

Sistemi di marcatura e microtaglio

Profilo 5

Gamma macchinari 6

Software 15

Indice

RIMAS

RIMAS ENGINEERING

Azienda di attività ultradecennale, **RIMAS ENGINEERING** è rivenditore autorizzato dei più prestigiosi brand di **stampanti 3D**, **scanner 3D** e **sistemi per la marcatura**, la **saldatura** e il **taglio laser**.

Ci occupiamo della vendita diretta dei sistemi e di tutto ciò che riguarda il post-vendita; il nostro lavoro non termina con la vendita, ma offriamo anche la formazione necessaria per il loro uso adeguato e la relativa manutenzione e assistenza tecnica con personale altamente qualificato.

Grazie ai nostri sistemi offriamo la migliore combinazione delle varie tecnologie, una profonda conoscenza del settore e la più flessibile gamma di soluzioni per venire incontro a tutte le esigenze del cliente. Il nostro mix di tecnologie è adatto ad ogni tipo di necessità, dall'uso consumer alla produzione industriale nei più svariati settori merceologici.

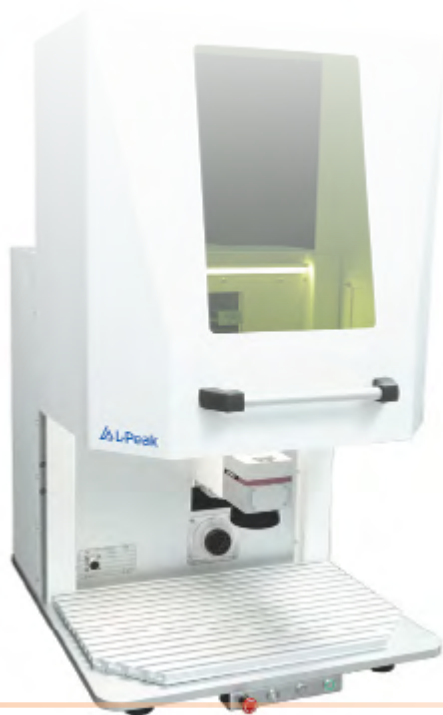
Attualmente, infatti, la stampa 3D non rappresenta più una tecnologia per la sola prototipazione rapida, ma è inserito anche nel ciclo produttivo per la realizzazione di prodotti che necessitano di piccole serie.

Il mondo del 3D è un universo in continua evoluzione, capace di offrire un significativo vantaggio competitivo in molti settori. Siamo convinti che questo sia il futuro ed alimentiamo le prossime generazioni di innovazioni con il nostro impegno nei settori: industriale/meccanica, aerospaziale, automotive, beni culturali, dentale, formazione, gioielleria, medicale

RIMAS ENGINEERING si avvale nella propria attività della competenza di agenti, collaboratori commerciali e partners di distribuzione garantendo una copertura capillare su tutto il territorio nazionale.







Gamma macchinari

DESK

La marcatura di prima classe.



Desk è un sistema laser di marcatura in **CLASSE-I** concepito per avere la possibilità di marcare un pezzo di discrete dimensioni mantenendo un layout molto compatto e facilmente integrabile in qualsiasi postazione di lavoro.

È dotato di una porta contrappesata, con finestra 280x430mm, che si solleva verticalmente rendendo molto semplice e comodo il carico e lo scarico dei particolari da marcare.

Su entrambi i fianchi è presente un'apertura (210x300 mm) che consente la marcatura di componenti molto lunghi senza compromettere la sicurezza dell'operatore.

Disponibile con sorgenti a **fibra di Itterbio** e CO₂ con potenze da **20 a 70W**.

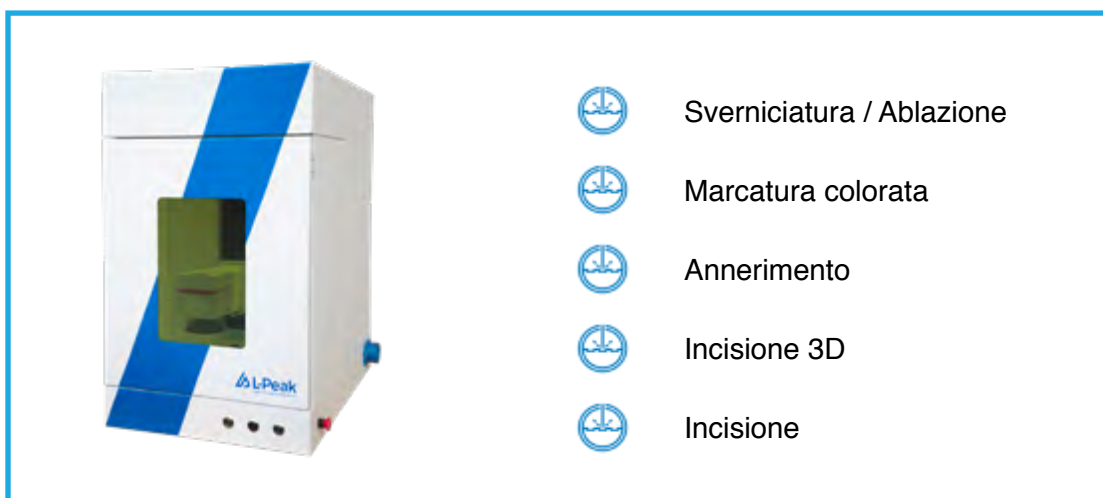
	DESK 20	DESK 20 EP	DESK 30	DESK 40 EP	DESK 55
SORGENTE LASER	Fibra YB				
LUNGHEZZA D'ONDA	1060 nm	1060 nm	1087 nm	1060 nm	1087 nm
POTENZA	20 W	20 W	30 W	40 W	55 W
FREQUENZA	20-60 kHz	CW 1-1000 kHz	30-80 kHz	CW 1-1000 kHz	50-100 kHz
LUNGHEZZA IMPULSO	120 ns	3-500 ns	190/230 ns	10-240 ns	200/230 ns
ENERGIA IMPULSO	0.66 mJ	1 mJ	1 mJ	1.25 mJ	1.1 mJ
FOCALI (AREA DI LAVORO mm)	f100 (60x60); f160 (110x110); f254 (180x180)				
DIMENSIONI MAX PEZZO	400 x 400 x 200(@f160) mm				
CORSA ASSE Z	270 mm				
DIMENSIONI MACCHINA	610x500x680 mm				
PESO	120 kg				
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	240 ± 10% @50/60 Hz VAC				
TEMPERATURA D'ESERCIZIO	15-35 C°				
CONSUMO	1000 W	1200 W	1200 W	1300 W	1300 W
MATERIALI LAVORABILI	ACCIAIO – ALLUMINIO – TITANIO – OTTONE PLASTICA – ARGENTO – ORO – PLATINO				

Versioni CO₂

	DESK 20 CO ²	DESK 30 CO ²	DESK 40 CO ²	DESK 55 CO ²	DESK 70 CO ²
SORGENTE LASER	CO ²				
LUNGHEZZA D'ONDA	10600 nm				
POTENZA	20 W	30 W	40 W	55 W	70 W
FREQUENZA	0-100 kHz				
FOCALI (AREA DI LAVORO mm)	f100 (70x70); f150 (105x105); f180 (125x125); f200 (140x140); f225 (155x155)				
CONSUMO	1100 W	1100 W	1300 W	1300 W	1600 W
MATERIALI LAVORABILI	ACRILICI – VETRO LEGNO – PELLE - ORGANICI				

MINI

La marcatura di prima classe.



Mini è un sistema laser di marcatura in **CLASSE I** concepito per avere la possibilità di marcare un pezzo di piccole e medie dimensioni mantenendo un layout molto compatto e facilmente integrabile in qualsiasi postazione di lavoro.

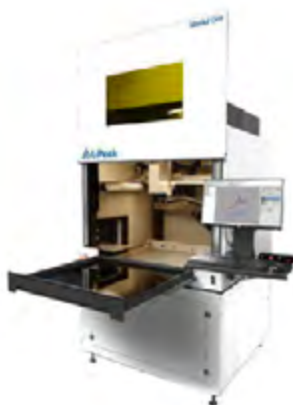
È dotato di una porta elettrica, con finestra di ispezione da 200x300mm, che si solleva verticalmente rendendo molto semplice e comodo il carico e lo scarico dei particolari da marcare. Viene fornita completa di personal computer Smart Mini PC Windows 10 Full 4 K HD H.265, monitor e tastiera.

Disponibile con sorgenti a **fibra di Itterbio** da **20, 30 e 55 W**.

	Mini 20B	Mini 30B	Mini 30	Mini 55
SORGENTE LASER	Fibra YB	Fibra YB	Fibra YB	Fibra YB
LUNGHEZZA D'ONDA	1060~1085 nm	1060~1085 nm	1060~1085 nm	1060~1085 nm
POTENZA	20 W	30 W	30 W	55 W
FREQUENZA	20-60 kHz	30-80 kHz	30-80 kHz	50-100 kHz
LUNGHEZZA IMPULSO	<120 ns	<120@30kHz ns	230@30kHz ns	230@50kHz ns
QUALITA' IMPULSO	$M2 \leq 1.8 M^2$	$M2 \leq 1.8 M^2$	$M2 \leq 1.6 M^2$	$M2 \leq 1.6 M^2$
ENERGIA IMPULSO	1@20kHz mJ	1@30kHz mJ	1 mJ	1.1 mJ
FOCALI (AREA DI LAVORO)	f100 (60x60); f160 (110x110);	f100 (60x60); f160 (110x110);	f100 (60x60); f160 (110x110);	f100 (60x60); f160 (110x110);
DIMENSIONE MAX PEZZO	200 x 200 x 200 (@f160)	200 x 200 x 200 (@f160)	200 x 200 x 200 (@f160)	200 x 200 x 200 (@f160)
CORSA ASSE Z	270	270	270	270
DIMENSIONI MACCHINA	328x593x668 h mm	328x593x668 h mm	328x593x668 h mm	328x593x668 h mm
PESO	50 Kg	50 Kg	50 Kg	50 Kg
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	240 ± 10% @50/60 Hz	240 ± 10% @50/60 Hz	240 ± 10% @50/60 Hz	240 ± 10% @50/60 Hz

MODUL ONE

La marcatura dalla A all'asse Z.



Tipologia di Laser:	Fibra di itterbio, CO ₂ e UV
Area di lavoro:	900x700 mm
Altezza massima del pezzo:	300 mm
Potenza laser:	Da 20W a 100W

Modul One è un sistema laser di marcatura in **CLASSE I** ottimale per la marcatura di particolari di grandi dimensioni mantenendo un lay-out molto compatto.

Il sistema è completo di porta elettrica con un'ampia finestra di ispezione.

E' possibile dotare la macchina di vani laterali per la marcatura di pezzi lunghi e/o di un cassetto (opzionale) portapezzi con apertura frontale.

L'asse Z è motorizzato e controllato via software con una corsa utile di 300mm. Gli assi X e Y da corse 660 x 660 mm possono essere motorizzati.

Le dimensioni massime del pezzo sono 900 x 700 x 300 mm.

Disponibile con sorgenti a fibra di Itterbio, CO₂ e UV con potenza da 20 a 100W.

PARAMETRI LASER	LP Modul One 20	LP Modul One 20 EP	LP Modul One 30	LP Modul One 40	LP Modul One 55	LP Modul One 70
TIPO DI LASER	Fibra di itterbio					
POTENZA MEDIA	20 W	20 W	30 W	40 W	50 W	70 W
FREQUENZA IMPULSO	1 – 500 Hz	1-1000 Hz	1 – 500 Hz	1-1000 Hz	1 – 500 Hz	1 – 500 Hz
AMPIEZZA IMPULSO	26-250(1) ns	6 – 500(2) ns	26-250(1) ns	10-240(2) ns	26-250(1) ns	28 – 250(1) ns
DIMENSIONE MASSIMA DEL PEZZO	900 x 700 x 300 h mm					
CORSA ASSE Z	300 mm					
LENTI DISPONIBILI	f100 (60×60); f 160 (110×110); f 245 (180×180) mm					
DIMENSIONE MACCHINA	800x800x1800 h mm					
PORTA	Porta scorrevole automatica					
PESO	300 Kg					
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	240 ± 10% VAC					
CONSUMO	400 W	400 W	400 W	500 W	500 W	600 W
TEMPERATURA AMBIENTE LAVORO	15-35 °C					

MODUL A

La marcatura dalla A all'asse Z.



Dimensioni del piano scanalato: 700x375mm.

Apertura frontale automatica, passaggio 660x570 h mm.

Obiettivo Focale Standard da 160 mm

Area di marcatura: 110x110 mm.

Volume interno: 700 x 720 x 300 h mm

Ingombro macchina: 1267 x 843 x 1886 h mm

Stazione di marcatura laser multifunzione con asse Z controllato che può essere corredata di sorgenti laser a fibra di Itterbio da 20 a 70W. L'Asse Z, motorizzato e controllato dal software, ha una corsa di 300mm.

Posizione della testa su asse X regolabile di 400mm manualmente.

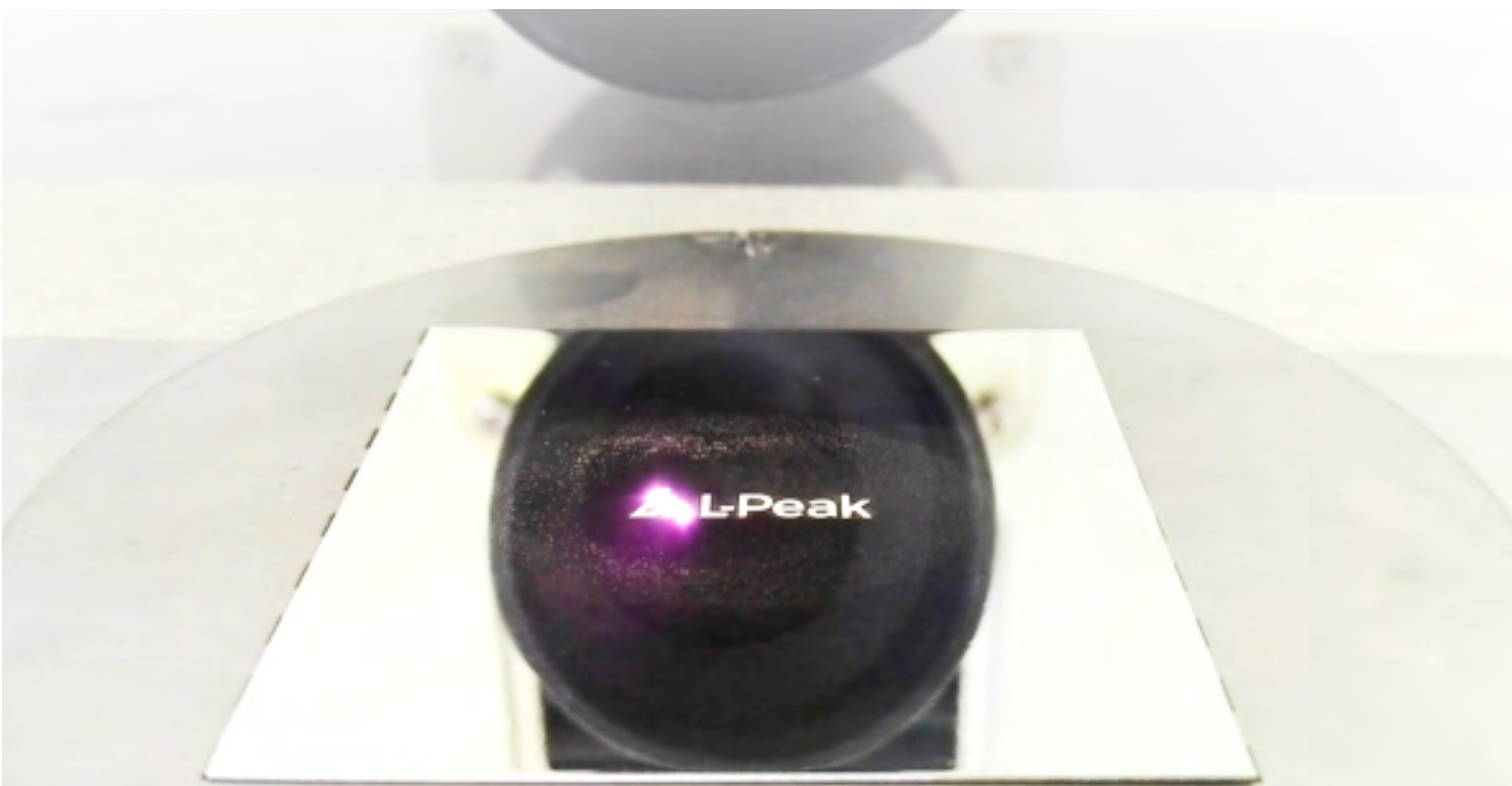
Piano di appoggio completamente libero di ingombri con profondità di 720mm e largo 700mm.

Piano di lavoro removibile e posizionabile in 4 differenti posizioni per pezzi con ingombri importanti in altezza.

Macchinari a bassa potenza					
Tipo di Sorgente		Fibra di Itterbio			
Modello		20 B	20 EP	30 B	30
Potenza Media	W	20	20	30	30
Energia di Impulso	mJ	01.06.00	>1.0	0.80	1.0-1.1
Frequenza	Hz	1-600	1-1000	1-600	30-80
Lunghezza Impulso	ns	2-250	3-500	2-250	50/200
Qualità modale	m2	1.3 ≤1.6	01.03.00	01.03.00	
Potenza assorbita	W	900	900	1000	1000
Temperatura di lavoro	°C	10-40			

Macchinari ad alta potenza					
Tipo di Sorgente		Fibra di Itterbio			
Modello		40 EP	50 L-E	55	70
Potenza Media	W	40	50	55	70
Energia di Impulso	mJ	>1.25	1,25	1,1	1,1
Frequenza	Hz	1-1000	1-600	50-100	1-1000
Lunghezza Impulso	ns	10-240	200	50/200	9-500
Qualità modale	m2	2.5-3.5	≤1.8	≤1.6	≤1.6
Potenza assorbita	W	1000	1000	1000	1100
Temperatura di lavoro	°C	15-35			

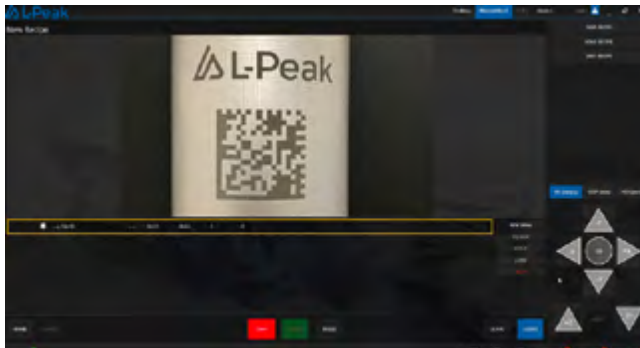




Software

SOFTWARE LINCE

Efficiente software sviluppato da **L-PEAK** che permette un controllo completo dei sistemi di visione, movimentazione, gestione dati e rilevamento/identificazione codici.



L'automazione intelligente è marcata a vista

Per la marcatura e l'incisione ecco un software multi-utente, completamente protetto, che semplifica il processo di produzione: visualizzazioni rapide e precise, traduzione dei dati in input, comandi ethernet o diretti, controllo automatico di ogni movimento.



SAMLigh è un potente software, consolidato nel tempo e idoneo a qualsiasi esigenza.



Controllo semplificato della macchina con un pannello operatore contenente i comandi base della macchina (start/stop – up/down).



Completa integrabilità con gestionali aziendali, ERP e database nell'ottica dell'industria 4.0.



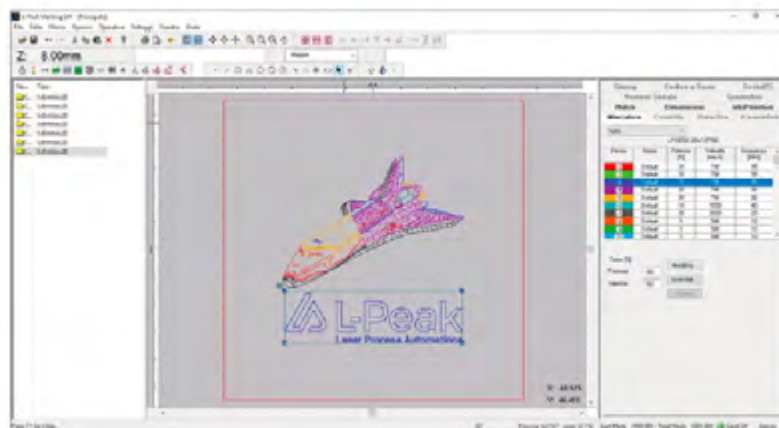
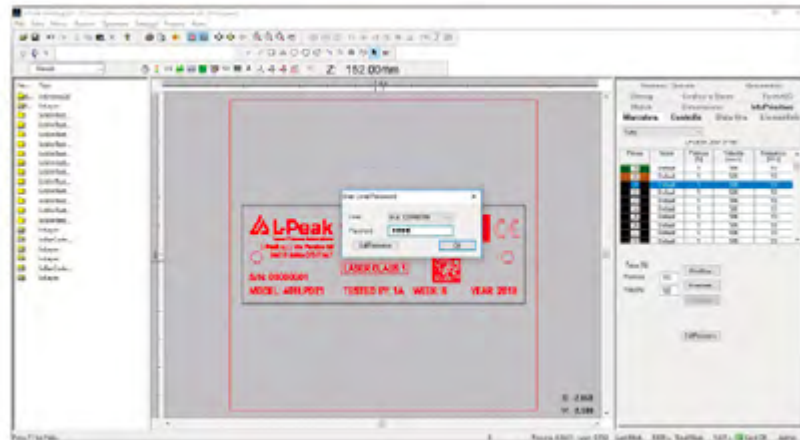
Disegno di elementi testuali, seriali e barcode (1D/2D) direttamente da software, completo di importazione dei principali formati grafici (CAD, jpeg, bitmap).



La gestione multiutente consente di affrontare la fase di marcatura con l'assoluta garanzia del risultato anche se affidata ad operatori inesperti.



Supporto a distanza per la diagnosi dello stato della macchina incorporato.





3D SOLUTIONS

www.rimas3d.com

☎ +39 085 91.51.179

✉ info@rimas3d.com
rimasengineering@pec.it

★ Via Raiale, 91
65128 Pescara PE
✉ P. IVA 02517020695
Cod. univoco T04ZHR3