



## SCHEDA TECNICA

# Roboze Strong (ABS 100%)



TDS.SA.02.1

### Specifiche del prodotto

STRONG è un ABS con migliorate proprietà meccaniche, ideale per la prototipazione funzionale. Le proprietà principali di questo polimero amorfo sono la buona stabilità dimensionale sotto carichi bassi, resistenza all'impatto e resistenza chimica a solventi, alcol ed a oli. Le proprietà superficiali dell'ABS e l'eccezionale qualità estetica consentono la possibilità di verniciatura diretta delle parti post-stampa.

	PROPRIETÀ MECCANICHE	Metodo di prova	Inglese		SI	
			XZ	XY	XZ	XY
Trazione	Resistenza a trazione (a rottura)	ISO 527	-	4.3 ksi	-	29.5 MPa
	Modulo	ISO 527	-	377 ksi	-	1.38 GPa
	Allungamento a rottura	ISO 527	-	2.2%	-	2.2%
Flessione	Resistenza	ISO 178	7.1 ksi	7 ksi	48.7 MPa	48.3 MPa
	Modulo	ISO 178	164 ksi	204 ksi	1.1 GPa	1.4 GPa
Impatto	Izod con intaglio	ISO 180	183 ft*lb/in <sup>2</sup>	126 ft*lb/in <sup>2</sup>	38.4 kJ/m <sup>2</sup>	26.4 kJ/m <sup>2</sup>
	Izod senza intaglio	ISO 180	624 ft*lb/in <sup>2</sup>	348 ft*lb/in <sup>2</sup>	131.1 kJ/m <sup>2</sup>	73.1 kJ/m <sup>2</sup>

PROPRIETÀ TERMICHE	Metodo di prova	Inglese	SI
HDT	ASTM D648	158 °F (@ 263 psi)	70 °C (@ 1.82 MPa)
Temperatura di uso continuo	ASTM D 3045	194 °F	90 °C
Temperatura di transizione vetrosa	ISO 11357-2	237°F	114°C

PROPRIETÀ FISICHE	Metodo di prova	Inglese	SI
Densità	ASTM D792	0.04 lb/in <sup>3</sup>	1.0 g/cm <sup>3</sup>
Assorbimento Acqua	ASTM D570	1.10%	
Assorbimento Umidità	ASTM D570	0.2%	



SCHEDA **TECNICA**

# Roboze Strong (ABS 100%)

TDS.SA.02

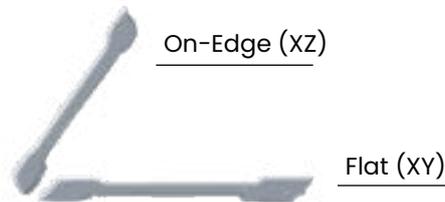


## IMPOSTAZIONE DEI CAMPIONI DI PROVA PER LE PROVE MECCANICHE

Tutti i test sono stati effettuati con campioni stampati in due diversi orientamenti su EDGE (XZ) e FLAT (XY), con densità di riempimento del 100%.

H.D.T. è l'acronimo di Heat Deflection Temperature. La norma internazionale ASTM D648 fornisce i termini per determinare la temperatura operativa dei polimeri.

XZ= X or "on edge"  
XY= Y or "flat"



Le proprietà prestazionali di questi materiali possono variare in base alle condizioni operative. Ogni utente ha la responsabilità di determinare che il materiale Roboze è sicuro, tecnicamente idoneo e lecito per l'applicazione prevista, nonché di identificare il metodo di smaltimento corretto (o riciclaggio) coerente con le leggi e le normative ambientali applicabili.

Le informazioni presentate in questo documento sono valori tipici intesi solo a scopo di riferimento e confronto. Non devono essere utilizzati per specifiche di progettazione o per scopi di controllo di qualità.

I valori effettivi variano in base alle condizioni di costruzione.

### Roboze Spa

Via Vincenzo Auliso 31/33  
70124 Bari - Italia  
Telefono: (+39) 0805057559

### Roboze Inc

7934 Breen Drive, Houston  
Texas 77064, Stati Uniti  
Telefono: (+1) 346 229 5675