



SCHEDA TECNICA

Ketaspire® CARBON PEEK

TDS.CK.01.1



Specifiche del prodotto

Il Ketaspire® CARBON PEEK Filament incorpora alla matrice in PEEK un rinforzo in fibra di carbonio pari al 10% per una maggiore resistenza. Questo materiale offre prestazioni a lungo termine fino a 240 °C, compresa un'eccezionale resistenza chimica. Queste proprietà lo rendono particolarmente adatto per applicazioni di Metal Replacement in ambienti di lavoro estremi, quali petrolchimico, aerospaziale e automobilistico.

	PROPRIETÀ MECCANICHE	Metodo di Prova	Inglese		SI	
			XZ	XY	XZ	XY
Trazione	Resistenza a trazione (a rottura)	ASTM D638	17404 psi	16679 psi	120 MPa	115 MPa
	Modulo	ASTM D638	2001 ksi	2030 ksi	13.8 GPa	14 GPa
Impatto	Resistenza	ASTM D256	-	1.66 ft*lb/in	-	89 J/m
Compressione	Resistenza	ASTM D695	-	33213 psi	-	229 MPa
	Modulo	ASTM D695	-	246 ksi	-	1.7 GPa

PROPRIETÀ TERMICHE	Metodo di Prova	Inglese	SI
Temperatura di uso continuo	ASTM D3045	464 °F	240 °C
Temperatura di fusione	ASTM D3418	649.4 °F	343 °C
CLTE XY	ASTM E831	85*10 ⁻⁶ K ⁻¹ (@73.4 °F- 302 °F)	85*10 ⁻⁶ K ⁻¹ (@23 °C- 150 °C)
CLTE Z	ASTM E831	37*10 ⁻⁶ K ⁻¹ (@73.4 °F-302 °F)	37*10 ⁻⁶ K ⁻¹ (@23 °C-150 °C)

PROPRIETÀ FISICHE	Metodo di Prova	Inglese	SI
Densità	ASTM D792	0.048 lb/in ³	1.33 g/cm ³
Assorbimento Acqua	ASTM D570	<0.45%	
Assorbimento Umidità	ASTM D570	<0.10%	



SCHEMA TECNICA

Ketaspire® CARBON PEEK

TDS.CK.01



IMPOSTAZIONE DEI CAMPIONI DI PROVA PER LE PROVE MECCANICHE

Tutti i test sono stati effettuati con campioni stampati in due diversi orientamenti su EDGE (XZ) e FLAT (XY), con densità di riempimento del 100%.

H.D.T. è l'acronimo di Heat Deflection Temperature. La norma internazionale ASTM D648 fornisce i termini per determinare la temperatura operativa dei polimeri.

XZ= X or "on edge"
XY= Y or "flat"



Le proprietà prestazionali di questi materiali possono variare in base alle condizioni operative. Ogni utente ha la responsabilità di determinare che il materiale Roboze è sicuro, tecnicamente idoneo e lecito per l'applicazione prevista, nonché di identificare il metodo di smaltimento corretto (o riciclaggio) coerente con le leggi e le normative ambientali applicabili.

Le informazioni presentate in questo documento sono valori tipici intesi solo a scopo di riferimento e confronto. Non devono essere utilizzati per specifiche di progettazione o per scopi di controllo di qualità.

I valori effettivi variano in base alle condizioni di costruzione.

Roboze Spa

Via Vincenzo Aulio 31/33
70124 Bari - Italia
Telefono: (+39) 0805057559

Roboze Inc

7934 Breen Drive, Houston
Texas 77064, Stati Uniti
Telefono: (+1) 346 229 5675