



Stampanti 3D - Linea HP

- Stampa di polimeri -



Profilo 4

Gamma stampanti 16

Indice

RIMAS

RIMAS ENGINEERING

Azienda di attività ultradecennale, **RIMAS ENGINEERING** è rivenditore autorizzato dei più prestigiosi brand di **stampanti 3D**, **scanner 3D** e **sistemi per la marcatura**, la **saldatura** e il **taglio laser**.

Ci occupiamo della vendita diretta dei sistemi e di tutto ciò che riguarda il post-vendita; il nostro lavoro non termina con la vendita, ma offriamo anche la formazione necessaria per il loro uso adeguato e la relativa manutenzione e assistenza tecnica con personale altamente qualificato.

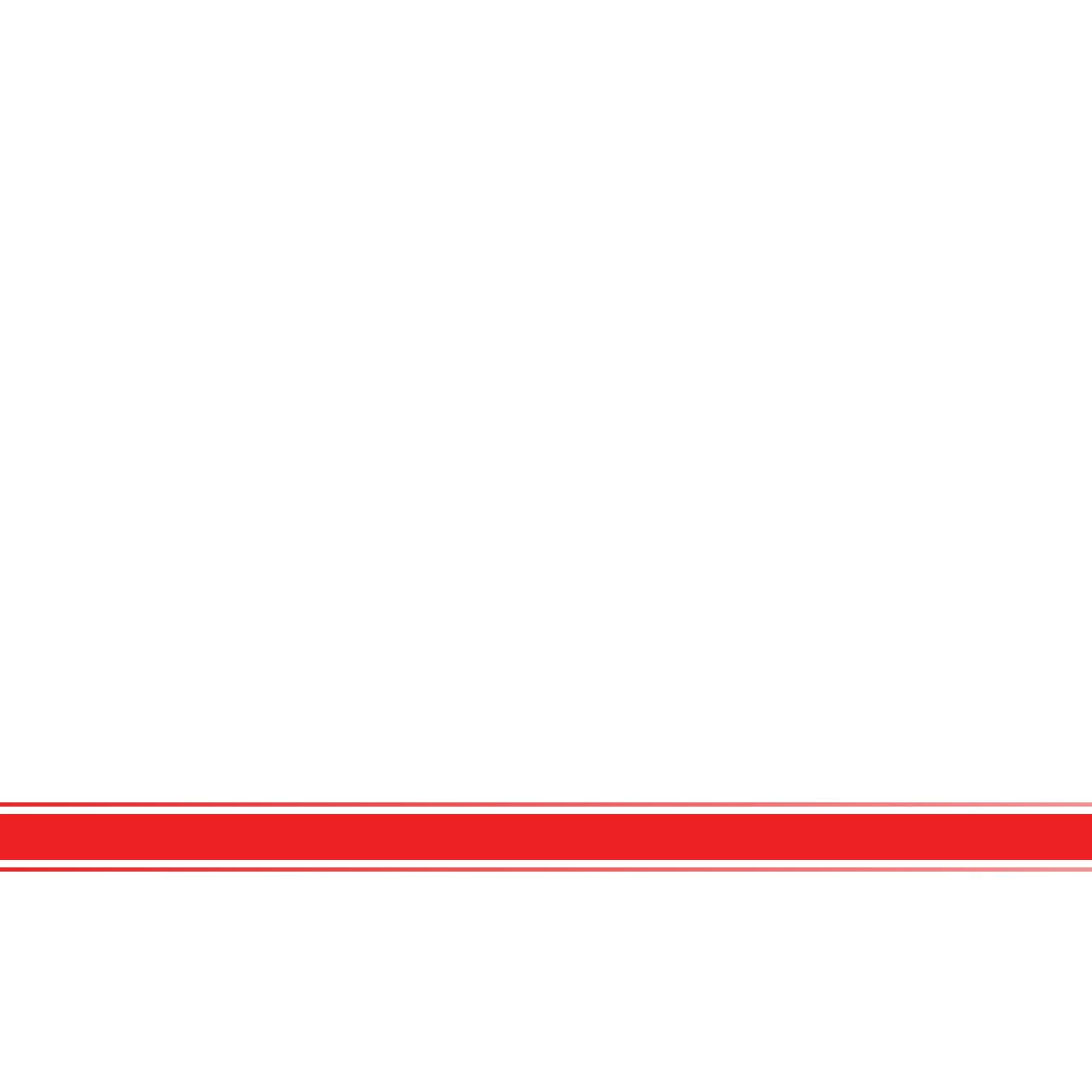
Grazie ai nostri sistemi offriamo la migliore combinazione delle varie tecnologie, una profonda conoscenza del settore e la più flessibile gamma di soluzioni per venire incontro a tutte le esigenze del cliente. Il nostro mix di tecnologie è adatto ad ogni tipo di necessità, dall'uso consumer alla produzione industriale nei più svariati settori merceologici.

Attualmente, infatti, la stampa 3D non rappresenta più una tecnologia per la sola prototipazione rapida, ma è inserito anche nel ciclo produttivo per la realizzazione di prodotti che necessitano di piccole serie.

Il mondo del 3D è un universo in continua evoluzione, capace di offrire un significativo vantaggio competitivo in molti settori. Siamo convinti che questo sia il futuro ed alimentiamo le prossime generazioni di innovazioni con il nostro impegno nei settori: industriale/meccanica, aerospaziale, automotive, beni culturali, dentale, formazione, gioielleria, medicale

RIMAS ENGINEERING si avvale nella propria attività della competenza di agenti, collaboratori commerciali e partners di distribuzione garantendo una copertura capillare su tutto il territorio nazionale.







Gamma macchinari

HP JetFusion 5200

PREVEDIBILITÀ DELLA PRODUZIONE

- Perfetta ripetibilità dei dettagli più minuti, dei bordi vivi e delle texture.
- Precisione dimensionale e ripetibilità che competono con quelli della lavorazione industriale, ma sono ottenibili più rapidamente.
- Pezzi funzionali con la migliore isotropia della categoria.
- Resa ottimale con OEE di livello industriale.
- Ottimizzazione della produttività dei macchinari.

STRAORDINARIA CONVENIENZA

- Economicità e produttività al topo della categoria per ambienti di produzione.
- Tempi di stampa eccezionalmente prevedibili e costanti per qualsiasi tipo di pezzo.
- Monitoraggio centralizzato dei processi e del parco macchine di produzione
- Un flusso di lavoro ottimizzato e la più economica stampa 3D continua di HP.
- Flessibilità e agilità senza dover procedere alla regolazione di precisione dello stampaggio a iniezione.

NUOVE STRAORDINARIE OPPORTUNITA'

- Ampliate le applicazioni a vostra disposizione grazie ad impareggiabili livelli di precisione, ripetibilità ed economicità.
- Produzione di applicazioni con proprietà elastomeriche flessibili con materiale TPU.
- Offrite un'ampia gamma di applicazioni per diversi mercati con i materiali HP 3D High Reusability PA 11 e PA 12 oggi, e molto altro ancora in futuro.
- Promuovete la sostenibilità, con parti a basso impatto sulle emissioni di carbonio e materiali HP 3D che offrono una riusabilità leader di settore.



[HP JetFusion5200](#)

Materiali



HP 3D High Reusability PA 11



HP 3D High Reusability PA 12



BASF Ultrasint 3D TPU01

Accessori



Unità di raffreddamento naturale per stampante 3D HP Jet Fusion 5200

Progettato per rimuovere e raffreddare ogni elemento in modo naturale, consentendo così una produzione senza interruzioni.



Hovmand Forklift 5200

L'accessorio consigliato da HP per rimuovere e porre l'unità di raffreddamento naturale per stampante 3D HP Jet Fusion 5200 nei pressi della stazione di elaborazione.

Scheda tecnica

Prestazioni della stampante

Tecnologia	Tecnologia HP Multi Jet Fusion
Volume effettivo dell'edificio	380 x 284 x 380 mm (15 x 11,2 x 15 pollici)
Velocità di costruzione	Fino a 5058 cm ³ / ora (309 in ³ / ora)
Spessore strato	0,08 mm (0,003 pollici)
Risoluzione elaborazione processo (x, y)	1200 dpi
Risoluzione di stampa (x, y)	1200 dpi

Dimensioni (larghezza-profondità-altezza)

Stampante	2210 x 1268 x 1804 mm (87 x 50 x 71 in)
Spedizione	2300 x 1325 x 2027 mm (91 x 52 x 80 in)
Area operativa	3700 x 3700 x 2500 mm (146 x 146 x 99 in)

Peso

Stampante	880 kg (1940 lb)
Unità di costruzione	140,5 kg (309,7 lb)
Spedizione	1037,5 kg (2287 lb)

Hardware & Software

Network	Gigabit Ethernet (10/100 / 1000Base-T), che supporta i seguenti standard: TCP / IP, DHCP (solo IPv4), TLS / SSL
Processore e memoria	Processore Intel® Core™ i7 7770 (3,6 GHz, fino a 4,2 GHz) Memoria DDR4 da 32 GB

Hard disk	1 TB HDD SED (crittografato AES-256) SSD SED da 1 TB (crittografato AES-256), conforme TCG-OPAL 2.01
Software	HP 3D Process Control, HP 3D Center, HP SmartStream 3D Build Manager, HP SmartStream 3D Command Center
Formati di file supportati	3MF, STL, OBJ e VRML (v2.0)
Software certificati di terze parti	Autodesk® Netfabb® con HP Workspace, Materialise Build Processor per tecnologia HP Multi Jet Fusion, Siemens NX AM per tecnologia HP Multi Jet Fusion

Energia

Consumo	12 kw13
Requisiti	380-415 V (da linea a linea), 50 A max, 50/60 Hz 200-240 V (da linea a linea), 80 A max, 50/60 Hz
Certificazioni	
– Sicurezza	Conforme a IEC 60950-1 + A1 + A2; Stati Uniti e Canada (elencati UL); EU (conforme a LVD e MD, EN 60950-1, EN 12100-1, EN 60204-1 e EN 1010)
– Elettromagnetica	Conforme ai requisiti di Classe A, tra cui: USA (norme FCC), Canada (ICES), UE (Direttiva EMC), Australia (ACMA), Nuova Zelanda (RSM), Corea (KCC)
– Ambientale	REACH
Garanzia	Garanzia hardware limitata ad un anno



HP JetFusion 4200

QUALITÀ, PEZZI FUNZIONALI

- Ideale per la prototipazione funzionale e la produzione di piccole serie.
- Ottenete tempi di stampa e pezzi prevedibili con l'isotropia migliore della categoria.
- Scegliete tra le modalità di stampa ottimizzate per proprietà meccaniche/funzionali/estetiche, precisione e velocità.

PRODUTTIVITA' OTTIMIZZATA

- Producete un numero maggiore di pezzi al giorno con la stampa continua.
- Un'esperienza più pulita e semplificata con miscelazione interna automatizzata di materiali non classificati come pericolosi.
- Fate affidamento sugli eccellenti servizi HP Jet Fusion 3D Solution per massimizzare l'uptime e la produttività.

COSTI OTTIMIZZATI

- Riducete i costi operativi aprendo le porte alla produzione in serie.
- Investite in una soluzione di stampa 3D a prezzi competitivi e producite a costi per pezzo contenuti.
- Ottimizzate il costo e la qualità delle parti, con materiali economici e con il riciclo leader nel settore.



[HP JetFusion 4200](#)

Materiali



HP 3D
High Reusability
PA 11



HP 3D
High Reusability
PA 12



HP 3D
High Reusability
PA 12 GB



Vestosint 3D
Z2773
PA 12

Scheda tecnica

Prestazioni della stampante

Tecnologia	Tecnologia HP Multi Jet Fusion
Volume effettivo dell'edificio	380 x 284 x 380 mm (15 x 11,2 x 15 pollici)
Velocità di costruzione	16 Fino a 4115 cm ³ / ora (251 in ³ / ora)
Spessore strato	0,08 mm (0,003 pollici)
Risoluzione elaborazione processo (x, y)	600 dpi
Risoluzione di stampa (x, y)	1200 dpi

Dimensioni (larghezza-profondità-altezza)

Stampante	2210 x 1200 x 1448 mm (87 x 47 x 57 in)
Spedizione	2300 x 1325 x 2068 mm (91 x 52 x 81 in)
Area operativa	3700 x 3700 x 2500 mm (146 x 146 x 99 in)

Peso

Stampante	750 kg (1653 lb)
Spedizione	945 kg (2083 lb)

Hardware & Software

Rete	Gigabit Ethernet (10/100 / 1000Base-T), che supporta i seguenti standard: TCP / IP, DHCP (solo IPv4), TLS / SSL
Processore e memoria	Processore Intel® Core™ i7 4770TE (2,3 GHz, fino a 3,3 GHz) Memoria DDR3 da 16 GB
Hard disk	2 TB (AES-256 crittografato, FIPS 140, pulizia disco DoD 5220M)
Software	HP SmartStream 3D Build Manager, HP 3D Center, HP SmartStream 3D Command Center
Formati di file supportati	3MF, STL, OBJ e VRML (v2.0)
Software di terze parti certificato	Autodesk® Netfabb® con HP Workspace, Materialise Build Processor per tecnologia HP Multi Jet Fusion, Siemens NX AM per tecnologia HP Multi Jet Fusion

Energia

Consumo	9 a 11 kW (tipico)
Requisiti	Tensione di ingresso trifase 380-415 V (da linea a linea), 30 A max, 50/60 Hz 200-240 V (da linea a linea), 48 A max, 50/60 Hz
Certificazioni	
– Sicurezza	Conforme a IEC 60950-1 + A1 + A2; Stati Uniti e Canada (elencati UL); EU (conforme a LVD e MD, EN 60950-1, EN 12100-1, EN 60204-1 e EN 1010)
– Elettromagnetico	Conforme ai requisiti di Classe A, tra cui: USA (norme FCC), Canada (ICES), UE (Direttiva EMC), Australia (ACMA), Nuova Zelanda (RSM)
– Ambientale	REACH
Garanzia	Garanzia hardware limitata ad un anno



HP JetFusion 500/300

OTTIMIZZAZIONE DELLA PRODUZIONE

Aumentate la produttività: producezite iterazioni di più prototipi nel tempo necessario per stampare un singolo componente.

PRECISIONE E FUNZIONALITA'

Producezite componenti termoplastici di livello professionale con proprietà meccaniche ottimali.

STAMPA 3D A COLORI

Realizzate splendidi componenti funzionali a colori, in bianco o in nero mantenendo al contempo proprietà meccaniche ottimali.



HP JetFusion
500/300

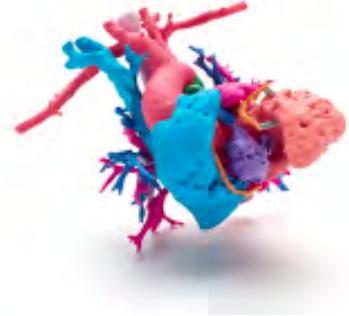
Applicazioni



Dati per gentile concessione
di FreshFiber
Prototipo di case per smartphone



Maschera di controllo



Dati per gentile concessione
del Phoenix Children's Hospital;
Cuore di Jemma
Supporto visivo

Scheda tecnica

Prestazioni della stampante

Tecnologia	Tecnologia HP Multi Jet Fusion
Volume effettivo dell'edificio	Fino a 332 x 190 x 248 mm (13,1 x 7,5 x 9,8 pollici)
Velocità di costruzione	1.817 cm ³ / ora (111 in ³ / ora)
Tempo di lavoro completo per un'altezza costruibile di 248 mm (9,8 pollici)	0,08 mm (0,003 pollici)
Spessore strato	Fino a 20 ore
Risoluzione della testina di stampa	0,08 mm (0,003 pollici)
	1200 dpi

Dimensioni (larghezza-profondità-altezza)

Stampante	1565 x 955 x 1505 mm (61,6 x 37,6 x 59,3 pollici)
Spedizione	1770 x 1143 x 2013 mm (69,7 x 45 x 79,3 pollici)
Area operativa	2785 x 2530 x 2440 mm (109,6 x 99,3 x 96 pollici)

Peso

Stampa	650 kg (1433 lb)
Spedizione	850 kg (1874 lb)

Gamme ambientali

Temperatura di funzionamento	20-30 ° C (68-86 ° F)
Umidità di funzionamento	20-70% di umidità relativa senza condensa

Acustica

Posizione operativa anteriore	72 dB (senza silenziatore) / 70 dB (con silenziatore)
Posizione del passeggero posteriore	80 dB (senza silenziatore) / 75 dB (con silenziatore)

Hardware & Software

Network	Gigabit Ethernet (10/100 / 1000Base-T), che supporta i seguenti standard: TCP / IP, DHCP (solo IPv4), TLS / SSL)
Hard disk	HDD 1 TB (crittografato AES-256, DoD 5520M) e SSD 1 TB (crittografato AES-256)
Software	Software incluso HP SmartStream 3D Build Manager Centro di comando HP SmartStream 3D
Formati di file supportati	3MF, STL, OBJ, VRML v.2
Software certificati di terze parti	Autodesk® Netfabb® con HP Workspace, Materialise Build Processor per tecnologia HP Multi Jet Fusion, Siemens NX AM per tecnologia HP Multi Jet Fusion

Energia

Consumo	12 kw13
Requisiti	380-415 V (da linea a linea), 50 A max, 50/60 Hz 200-240 V (da linea a linea), 80 A max, 50/60 Hz

Certificazioni

– Sicurezza	Conforme a IEC 60950-1 + A1 + A2; Stati Uniti e Canada (elencati UL); EU (conforme a LVD e MD, EN 60950-1, EN 12100-1, EN 60204-1 e EN 1010)
– Elettromagnetica	Conforme ai requisiti di Classe A, tra cui: USA (norme FCC), Canada (ICES), UE (Direttiva EMC), Australia (ACMA), Nuova Zelanda (RSM), Corea (KCC)
– Ambientale	REACH
Garanzia	Garanzia hardware limitata ad un anno



3D SOLUTIONS

www.rimas3d.com

☎ +39 085 91.51.179

@ info@rimas3d.com
rimasengineering@pec.it

📍 Via Raiale, 91
65128 Pescara PE

📄 P. IVA 02517020695
Cod. univoco T04ZHR3