

Sistemi di marcatura e microtaglio



Profilo	5
Gamma macchinari	7
Software	41

RIMAS

RIMAS ENGINEERING

Azienda di attività ultradecennale, **RIMAS ENGINEERING** è rivenditore autorizzato dei più prestigiosi brand di **stampanti 3D**, **scanner 3D** e **sistemi per la marcatura**, la **saldatura** e il **taglio laser**.

Ci occupiamo della vendita diretta dei sistemi e di tutto ciò che riguarda il post-vendita; il nostro lavoro non termina con la vendita, ma offriamo anche la formazione necessaria per il loro uso adeguato e la relativa manutenzione e assistenza tecnica con personale altamente qualificato.

Grazie ai nostri sistemi offriamo la migliore combinazione delle varie tecnologie, una profonda conoscenza del settore e la più flessibile gamma di soluzioni per venire incontro a tutte le esigenze del cliente. Il nostro mix di tecnologie è adatto ad ogni tipo di necessità, dall'uso consumer alla produzione industriale nei più svariati settori merceologici.

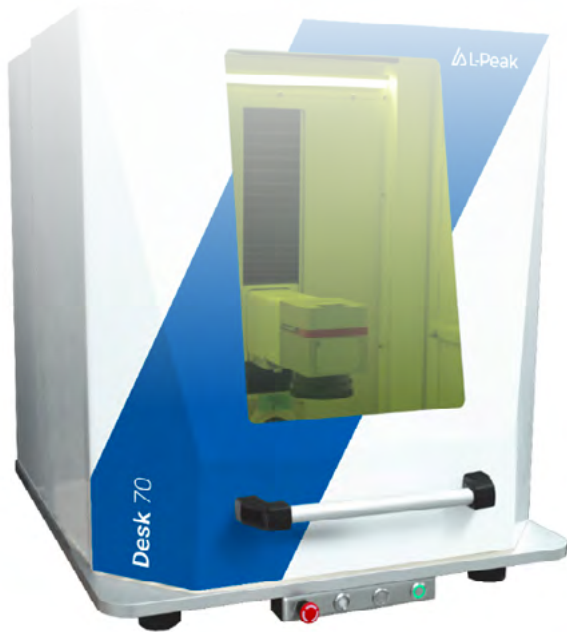
Attualmente, infatti, la stampa 3D non rappresenta più una tecnologia per la sola prototipazione rapida, ma è inserito anche nel ciclo produttivo per la realizzazione di prodotti che necessitano di piccole serie.

Il mondo del 3D è un universo in continua evoluzione, capace di offrire un significativo vantaggio competitivo in molti settori. Siamo convinti che questo sia il futuro ed alimentiamo le prossime generazioni di innovazioni con il nostro impegno nei settori: industriale/meccanica, aerospaziale, automotive, beni culturali, dentale, formazione, gioielleria, medicale

RIMAS ENGINEERING si avvale nella propria attività della competenza di agenti, collaboratori commerciali e partners di distribuzione garantendo una copertura capillare su tutto il territorio nazionale.







Gamma macchinari

MINI

La marcatura di prima classe.



Sverniciatura / Ablazione



Incisione 3D



Marcatura colorata



Incisione

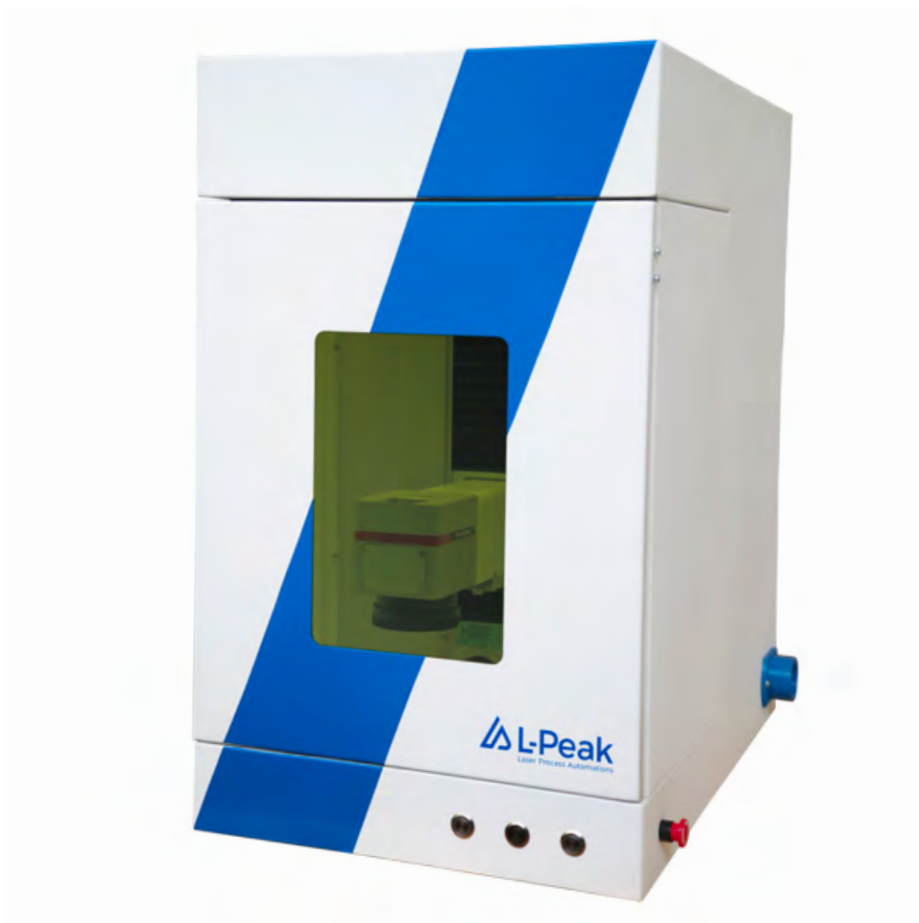


Annerimento

Mini è un sistema laser di marcatura in **CLASSE I** concepito per avere la possibilità di marcare un pezzo di piccole e medie dimensioni mantenendo un layout molto compatto e facilmente integrabile in qualsiasi postazione di lavoro.

È dotato di una porta elettrica, con finestra di ispezione da 200x300mm, che si solleva verticalmente rendendo molto semplice e comodo il carico e lo scarico dei particolari da marcare. Viene fornita completa di personal computer Smart Mini PC Windows 10 Full 4 K HD H.265, monitor e tastiera.

Disponibile con sorgenti a **fibra di Itterbio** da **20, 30 e 55 W**.



Accessori



Letture codice a barre



Mandrino

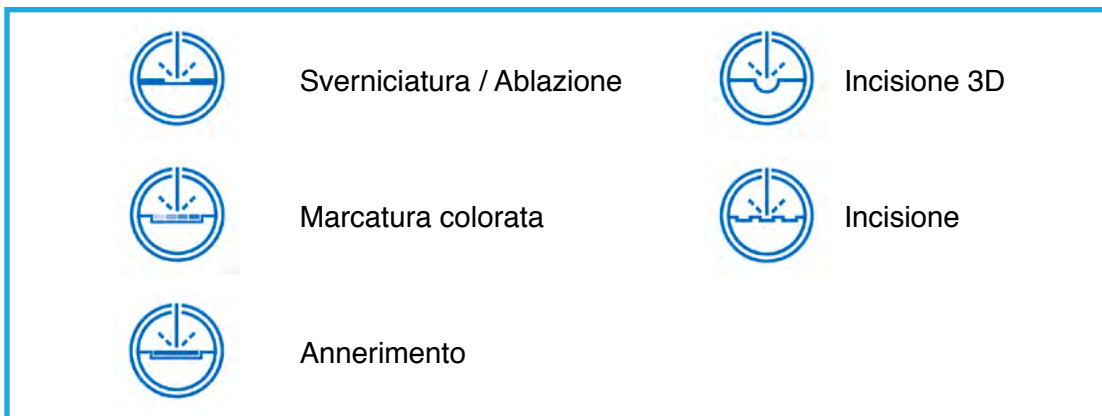


Scarico per fumi

	Mini 20B	Mini 30B	Mini 30	Mini 55
SORGENTE LASER	Fibra YB	Fibra YB	Fibra YB	Fibra YB
LUNGHEZZA D'ONDA	1060~1085 nm	1060~1085 nm	1060~1085 nm	1060~1085 nm
POTENZA	20 W	30 W	30 W	55 W
FREQUENZA	20-60 kHz	30-80 kHz	30-80 kHz	50-100 kHz
LUNGHEZZA IMPULSO	<120 ns	<120@30kHz ns	230@30kHz ns	230@50kHz ns
QUALITA' IMPULSO	$M2 \leq 1.8 M^2$	$M2 \leq 1.8 M^2$	$M2 \leq 1.6 M^2$	$M2 \leq 1.6 M^2$
ENERGIA IMPULSO	1@20kHz mJ	1@30kHz mJ	1 mJ	1.1 mJ
FOCALI (AREA DI LAVORO)	f100 (60x60); f160 (110x110);	f100 (60x60); f160 (110x110);	f100 (60x60); f160 (110x110);	f100 (60x60); f160 (110x110);
DIMENSIONE MAX PEZZO	200 x 200 x 200(@f160)	200 x 200 x 200(@f160)	200 x 200 x 200(@f160)	200 x 200 x 200(@f160)
CORSA ASSE Z	270	270	270	270
DIMENSIONI MACCHINA	328x593x668 h mm	328x593x668 h mm	328x593x668 h mm	328x593x668 h mm
PESO	50 Kg	50 Kg	50 Kg	50 Kg
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	240 ± 10% @50/60 Hz	240 ± 10% @50/60 Hz	240 ± 10% @50/60 Hz	240 ± 10% @50/60 Hz

INTEGRA

La marcatura integrale.



Integra è un laser di marcatura in **CLASSE IV** dedicato all'integrazione in linee produttive e automazioni. L'unità ottica è collegata al modulo di comando mediante una catena portacavi flessibile che contiene la fibra ed il cavo di segnale. Il sistema standard prevede una lunghezza della fibra di 2mt, opzionale 3mt.

Disponibile con sorgenti a **fibra di Itterbio e CO2** con **potenza da 20 a 70 W**.

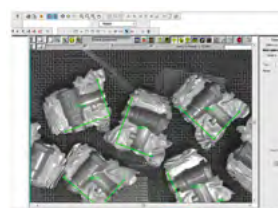
Accessori



Letture codice a barre



Marcatura 3D



Sistemi di visione





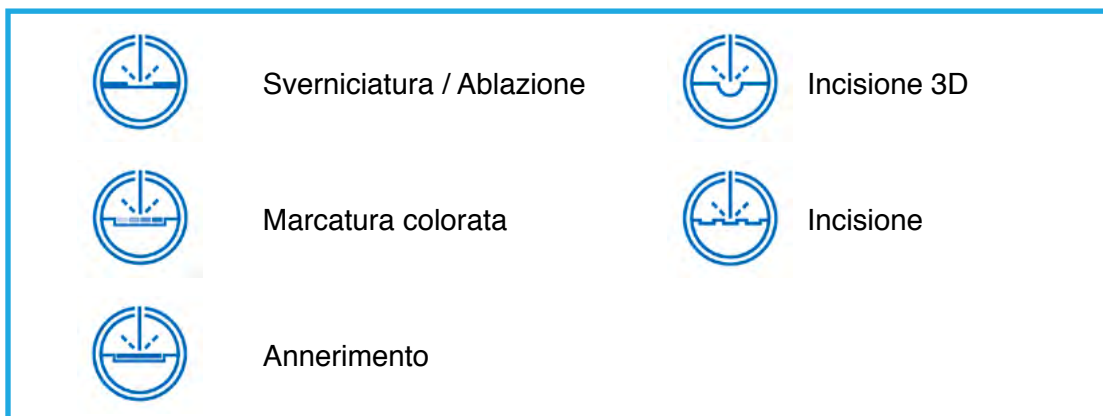
Scheda tecnica

	Integra 20	Integra 20 EP	Integra 30	Integra 40 EP	Integra 55
SORGENTE LASER	Fibra YB				
LUNGHEZZA D'ONDA	1060 nm	1060 nm	1087 nm	1060 nm	1087 nm
POTENZA	20 W	20 W	30 W	40 W	55 W
FREQUENZA	20-60 kHz	CW 1-1000 kHz	30-80 kHz	CW 1-1000 kHz	50-100 kHz
LUNGHEZZA IMPULSO	120 ns	3-500 ns	190/230 ns	10-240 ns	200/230 ns
ENERGIA IMPULSO	0.66 mJ	1 mJ	1 mJ	1.25 mJ	1.1 mJ
FOCALI (AREA DI LAVORO mm)	f100 (60x60); f160 (110x110); f254 (180x180); f330 (220x220); f420 (300x300)				
DIMENSIONI TESTA	507x91x126 mm				
DIMENSIONI RACK	463x180x318 mm				
LUNGHEZZA COLLEGAMENTO	2000 mm				
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	240 ± 10% @50/60 Hz VAC				
ASSORBIMENTO	1000 W	1200 W	1200 W	1300 W	1300 W
TEMPERATURA D'ESERCIZIO	15-35 C°				
MATERIALI LAVORABILI	ACCIAIO – ALLUMINIO – TITANIO – OTTONE PLASTICA – ARGENTO – ORO – PLATINO				
INTERFACCIAMENTO BASIC	CONNETTORE 10 PIN IN <- START/STOP OUT -> LASER READY/MARK IN PROGRESS/FAIL				
INTERFACCIAMENTO ADVANCED	CONNETTORE 16 PIN Programmabile, consente la gestione dei normali segnali di interfaccia E di asservimenti esterni come motori stepper o fine corsa.				

	Integra 20 CO²	Integra 30 CO²	Integra 40 CO²	Integra 55 CO²	Integra 70 CO²
SORGENTE LASER	CO ²				
LUNGHEZZA D'ONDA	10600 nm				
POTENZA	20 W	30 W	40 W	55 W	70 W
FREQUENZA	0-100 kHz				
LUNGHEZZA IMPULSO	-				
ENERGIA IMPULSO	-				
FOCALI (AREA DI LAVORO mm)	f100 (70x70); f180 (125x125); f225 (155x155); f298(210x210)				
DIMENSIONI TESTA	507x91x126 mm				
DIMENSIONI RACK	463x180x318 mm				
LUNGHEZZA COLLEGAMENTO	2000 mm				
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	240 ± 10% @50/60 Hz VAC				
ASSORBIMENTO	1400 W	1400 W	1400 W	1600 W	1900 W
TEMPERATURA D'ESERCIZIO	15-35 C°				
MATERIALI LAVORABILI	ACRILICI – VETRO LEGNO – PELLE – ORGANICI				
INTERFACCIAMENTO BASIC	CONNETTORE 10 PIN IN <- START/STOP OUT -> LASER READY/MARK IN PROGRESS/FAIL				
INTERFACCIAMENTO ADVANCED	CONNETTORE 16 PIN Programmabile, consente la gestione dei normali segnali di interfaccia E di as- servimenti esterni come motori stepper o fine corsa.				

DESK

La marcatura di prima classe.

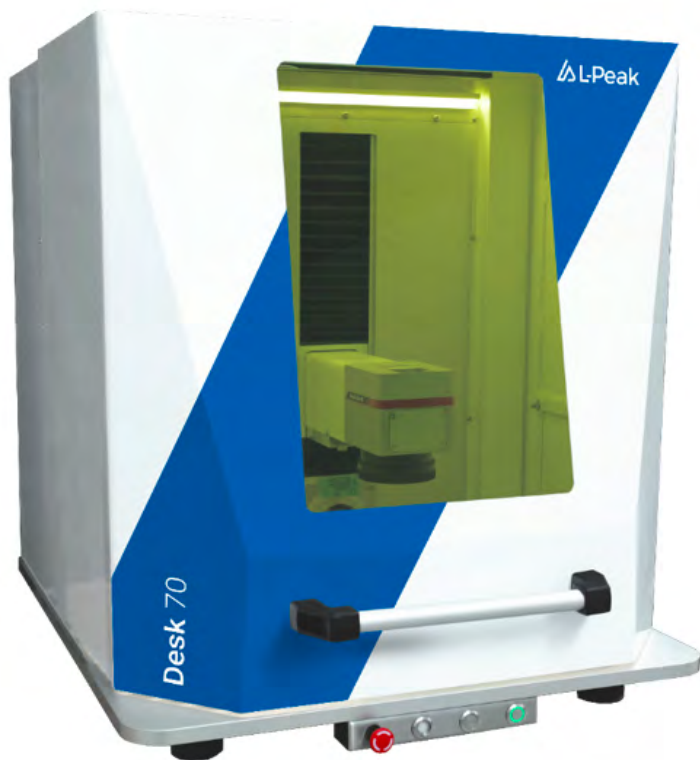


Desk è un sistema laser di marcatura in **CLASSE-I** concepito per avere la possibilità di marcare un pezzo di discrete dimensioni mantenendo un layout molto compatto e facilmente integrabile in qualsiasi postazione di lavoro.

È dotato di una porta contrappesata, con finestra 280x430mm, che si solleva verticalmente rendendo molto semplice e comodo il carico e lo scarico dei particolari da marcare.

Su entrambi i fianchi è presente un'apertura (210x300 mm) che consente la marcatura di componenti molto lunghi senza compromettere la sicurezza dell'operatore.

Disponibile con sorgenti a **fibra di Itterbio** e CO₂ con potenze da **20 a 70W**.



Accessori



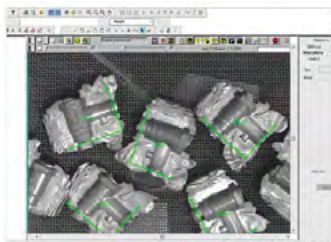
Letttore codice a barre



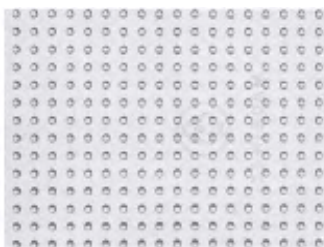
Mandrino



Scarico per fumi



Sistemi di visione



Piano di carico
con forature a passo



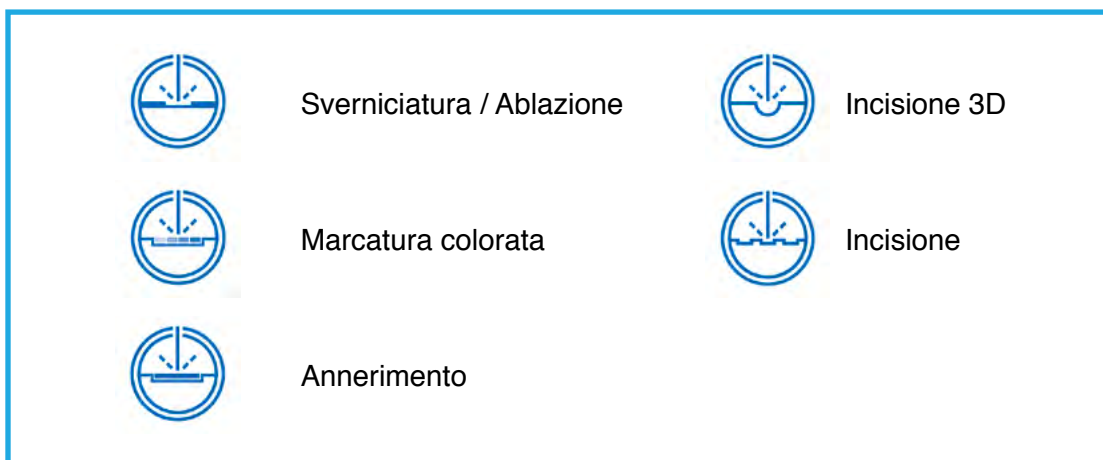
Stampante etichette

	DESK 20	DESK 20 EP	DESK 30	DESK 40 EP	DESK 55
SORGENTE LASER	Fibra YB				
LUNGHEZZA D'ONDA	1060 nm	1060 nm	1087 nm	1060 nm	1087 nm
POTENZA	20 W	20 W	30 W	40 W	55 W
FREQUENZA	20-60 kHz	CW 1-1000 kHz	30-80 kHz	CW 1-1000 kHz	50-100 kHz
LUNGHEZZA IMPULSO	120 ns	3-500 ns	190/230 ns	10-240 ns	200/230 ns
ENERGIA IMPULSO	0.66 mJ	1 mJ	1 mJ	1.25 mJ	1.1 mJ
FOCALI (AREA DI LAVORO mm)	f100 (60x60); f160 (110x110); f254 (180x180)				
DIMENSIONI MAX PEZZO	400 x 400 x 200(@f160) mm				
CORSA ASSE Z	270 mm				
DIMENSIONI MACCHINA	610x500x680 mm				
PESO	120 kg				
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	240 ± 10% @50/60 Hz VAC				
TEMPERATURA D'ESERCIZIO	15-35 C°				
CONSUMO	1000 W	1200 W	1200 W	1300 W	1300 W
MATERIALI LAVORABILI	ACCIAIO, ALLUMINIO, TITANIO, OTTONE, PLASTICA, ARGENTO, ORO, PLATINO				

	DESK 20 CO²	DESK 30 CO²	DESK 40 CO²	DESK 55 CO²	DESK 70 CO²
SORGENTE LASER	CO ²				
LUNGHEZZA D'ONDA	10600 nm				
POTENZA	20 W	30 W	40 W	55 W	70 W
FREQUENZA	0-100 kHz				
LUNGHEZZA IMPULSO	-				
ENERGIA IMPULSO	-				
FOCALI (AREA DI LAVORO mm)	f100 (70x70); f150 (105x105); f180 (125x125); f200 (140x140); f225 (155x155)				
DIMENSIONI MAX PEZZO	400 x 400 x 200(@f180) mm				
CORSA ASSE Z	270 mm				
DIMENSIONI MACCHINA	610x500x680 mm				
PESO	120 kg				
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	240 ± 10% @50/60 Hz VAC				
TEMPERATURA D'ESERCIZIO	15-35 C°				
CONSUMO	1100 W	1100 W	1300 W	1300 W	1600 W
MATERIALI LAVORABILI	ACRILICI – VETRO LEGNO – PELLE - ORGANICI				

MODULA

La marcatura modulare.



MODULA è un sistema in **CLASSE I** dotato di porte scorrevoli lateralmente con finestre 280x430mm, ideale per la marcatura di particolari di medie dimensioni.

L'asse Z e l'asse X sono motorizzate e controllate mediante software con una corsa utile di 400mm in Z e 600mm in X.

Il piano di lavoro 1000x400 mm, con forature a passo, è ideale per quelle applicazioni che prevedono l'utilizzo di posaggi, dime o attrezzature di presa. L'asse Y, manuale o motorizzato, è opzionale e ha corsa 300mm.

Il sistema può essere corredato di **gambe elettriche** che consentono lo spostamento in verticale del piano di lavoro per adattare l'ergonomia della posizione dell'operatore.

Disponibile con sorgenti a **fibra di Itterbio e CO₂** con potenza da **20 a 70 W**.



Accessori



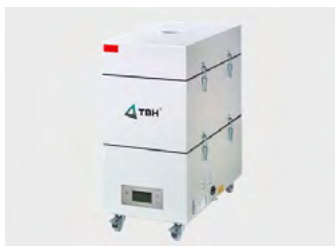
Lettore codice a barre



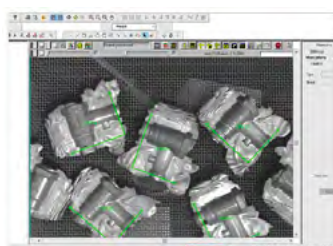
Mandrino



Marcatura 3D



Scarico per fumi



Sistemi di visione



Stampante etichette



Testa tiltabile 0°-90°

	MODULA 20	MODULA 20EP	MODULA 30	MODULA 40EP	MODULA 55
SORGENTE LASER	Fibra YB				
LUNGHEZZA D'ONDA	1060 nm	1060 nm	1087 nm	1060 nm	1087 nm
POTENZA	20 W	20 W	30 W	40 W	55 W
FREQUENZA	20-60 kHz	CW 1-1000 kHz	30-80 kHz	CW 1-1000 kHz	50-100 kHz
LUNGHEZZA IMPULSO	120 ns	3-500 ns	190/230 ns	10-240 ns	200/230 ns
ENERGIA IMPULSO	0.66 mJ	1 mJ	1 mJ	1.25 mJ	1.1 mJ
FOCALI (AREA DI LAVORO mm)	f100 (60x60); f160 (110x110); f254 (180x180); f330(220x220)				
ALTEZZA MAX PEZZO	370 (@f160)				
CORSA ASSE Z	400 mm				
CORSA ASSE X	600 mm				
DIMENSIONI MACCHINA	1220 x 1065 x 1880 (LxPxH) mm Altezza piano di lavoro regolabile				
PESO	300 kg				
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	240 ± 10% @50/60 Hz VAC				
TEMPERATURA D'ESERCIZIO	15-35 C°				
CONSUMO	1000 W	1200 W	1200 W	1300 W	1300 W
MATERIALI LAVORABILI	ACCIAIO, ALLUMINIO, TITANIO, OTTONE, PLASTICA, ARGENTO, ORO, PLATINO				

	MODULA20 CO ₂	MODULA30 CO ₂	MODULA 40 CO ₂	MODULA 55 CO ₂	MODULA70 CO ₂
SORGENTE LASER	CO ₂				
LUNGHEZZA D'ONDA	10600 nm				
POTENZA	20 W	30 W	40 W	55 W	70 W
FREQUENZA	0-100 kHz				
LUNGHEZZA IMPULSO	-				
ENERGIA IMPULSO	-				
FOCALI (AREA DI LAVORO mm)	f100 (70x70); f180 (125x125); f225 (155x155); f298 (210x210)				
ALTEZZA MAX PEZZO	370 (@f180)				
CORSA ASSE Z	400 mm				
CORSA ASSE X	600 mm				
DIMENSIONI MACCHINA	1220 x 1065 x 1880 (LxPxH) mm Altezza piano di lavoro regolabile				
PESO	300 kg				
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	240 ± 10% @50/60 Hz VAC				
TEMPERATURA D'ESERCIZIO	15-35 C°				
CONSUMO	1400 W	1400 W	1600 W	1900 W	1900 W
MATERIALI LAVORABILI	ACRILICI – VETRO LEGNO – PELLE – ORGANICI				

MODUL ONE

La marcatura dalla A all'asse Z.

Tipologia di Laser:	Fibra di itterbio, CO ₂ e UV
Area di lavoro:	900x700 mm
Altezza massima del pezzo:	300 mm
Potenza laser:	Da 20W a 100W

Modul One è un sistema laser di marcatura in **CLASSE I** ottimale per la marcatura di particolari di grandi dimensioni mantenendo un lay-out molto compatto.

Il sistema è completo di porta elettrica con un'ampia finestra di ispezione.

E' possibile dotare la macchina di vani laterali per la marcatura di pezzi lunghi e/o di un cassetto (opzionale) portapezzi con apertura frontale.

L'asse Z è motorizzato e controllato via software con una corsa utile di 300mm. Gli assi X e Y da corse 660 x 660 mm possono essere motorizzati.

Le dimensioni massime del pezzo sono 900 x 700 x 300 mm.

Disponibile con sorgenti a fibra di Itterbio, CO² e UV con potenza da 20 a 100W.



Accessori



Lettoce codice a barre



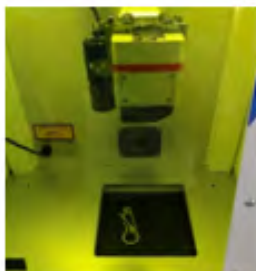
Mandrino motorizzato



Interfacciamento software / Industry 4.0



Gruppo testa scanner a tre assi



Sistema di visione

Scheda tecnica

PARAMETRI LASER		LP Modul One 20	LP Modul One 20 EP	LP Modul One 30	LP Modul One 40	LP Modul One 55	LP Modul One 70
TIPO DI LASER		Fibra di itterbio					
POTENZA MEDIA	W	20	20	30	40	50	70
FREQUENZA DELL'IMPULSO	Hz	1 – 500	1-1000	1 – 500	1-1000	1 – 500	1 – 500
AMPIEZZA IMPULSO	ns	26-250(1)	6 – 500(2)	26-250(1)	10-240(2)	26-250(1)	28 – 250(1)
DIMENSIONE MASSIMA PEZZO	mm	900 x 700 x 300 h					
CORSA ASSE Z	mm	300					
LENTI DISPONIBILI	mm	f100 (60×60); f 160 (110×110); f 245 (180×180)					
DIMENSIONE MACCHINA	mm	800x800x1800 h					
PORTA		Porta scorrevole automatica					
PESO	Kg	300					
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	VAC	240 ± 10%					
CONSUMO	W	400	400	400	500	500	600
TEMPERATURA AMBIENTE LAVORO	°C	15-35					

DESK-BELT

La marcatura dei campioni.

Tipologia di Laser:	Fibra di itterbio, CO ₂ e UV
Area di lavoro:	560x420 mm
Potenza laser:	Da 20W a 100W

DESK BELT è un sistema laser di marcatura in classe I concepito per avere la possibilità di marcare pezzi alla rinfusa o su vassoi senza il continuo asservimento da parte dell'operatore.

La macchina è completa di un sistema di nastri trasportatori motorizzati e di un sistema di visione integrato sulla testa laser.

Marcatura di pezzi singoli/alla rinfusa

Il pezzo posizionato nel nastro verrà trasportato all'interno dell'area di lavoro dove avverrà una marcatura dinamica o al volo in base alle esigenze. Il sistema è sviluppato con un sistema di visione a telecamera 2k e ottica normale integrato sulla testa laser (precisione su pattern matching di ± 0.05 mm, riconoscimento e verifica codice a barra e data matrix).

Marcatura su vassoi

Il vassoio viene posizionato nel nastro che verrà spostato nell'area di lavoro dove avverrà una marcatura dinamica o al volo; in base alle esigenze. DESK BELT è sviluppato con un sistema di visione a telecamera 2k e ottica normale integrato sulla testa laser (precisione su pattern matching di ± 0.05 mm, riconoscimento e verifica codice a barra e data matrix).

E' possibile avere un sistema di sensori per regolare il ciclo di entrata e uscita dei vassoi.

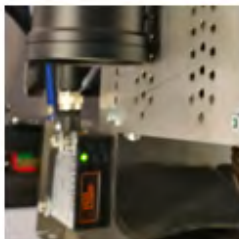
E' possibile posizionare sull'area di lavoro il piano di lavoro in alluminio anodizzato dove poter marcare un pezzo singolo che ha ingombri maggiori o per marcare pezzi con l'asservimento di un mandrino.



Accessori



Modulo di lettura
Barcode



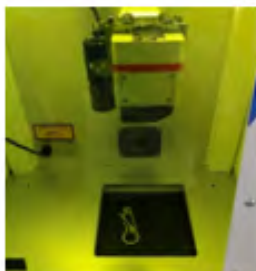
Sensore di distanza e mes-
sa a fuoco automatica



Interfacciamento
software / Industry 4.0



Sistema di lettura
codici integrato



Sistema di visione

Scheda tecnica

Parametri laser		LP 20	LP 20 EP	LP 30	LP 40	LP 50	LP 70
Tipologia laser	Fibra d'itterbio						
Potenza media	W	20	20	30	40	50	70
Frequenza impulsi	Hz	1 – 500	1 – 1000	1 – 500	1 – 1000	1 – 500	1 – 500
Larghezza di impulso	ns	26-250(1)	6 – 500(2)	26-250(1)	10-240(2)	26-250(1)	28 – 250(1)
Dimensione massima pezzo	mm	400 x 400 x 300 h					
Corsa asse Z	mm	300					
Lenti disponibili	mm	f100 (60×60); f 160 (110×110); f 245 (180×180)					
Finestra di protezione	mm	200×300 h					
Porta	Porta scorrevole manuale con contrappeso						
Peso	Kg	60					
Alimentazione elettrica	VAC	240 ± 10%					
Consumo	W	400	400	400	500	500	600

MODUL TWO

La marcatura dalla A all'asse Z.

Tipologia di Laser:	Fibra di itterbio, CO ₂
Area di lavoro:	1800 x1300 mm
Altezza massima del pezzo:	300 mm
Potenza laser:	Da 20W a 100W

LP Modul Two è un sistema laser di marcatura in CLASSE 1 a tre assi motorizzati per componenti di grandi dimensioni senza compromettere la sicurezza dell'operatore.

Il sistema è completo di porta pneumatica con due ampie finestre di ispezione.

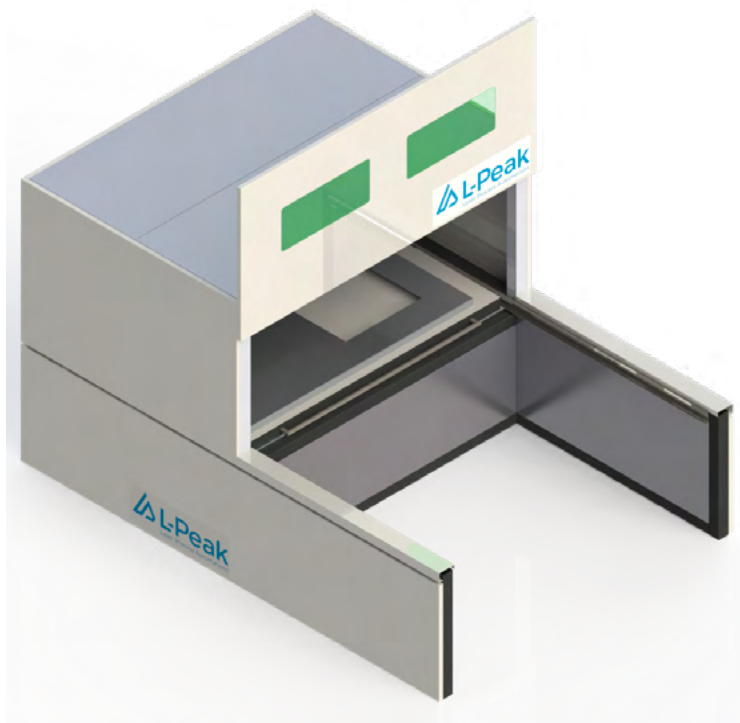
Rotaie anteriori di scorrimento per il banco estraibile per un veloce carico/scarico dei pezzi.

La testa laser di marcatura è comandata e movimentata da un sistema a tre assi. Gli assi vengono comandati tramite software di gestione.

Le corse degli assi x,y,z sono di 1800 x 1300 x 300 mm. Precisioni: +/- 0.07 mm – Ripetibilità di posizionamento +/- 0.08 mm.

In dotazione alla macchina viene fornito il software di marcatura in italiano, inglese tedesco completo di interfaccia di gestione assi e ricette. Sistema Industry 4.0 ready.

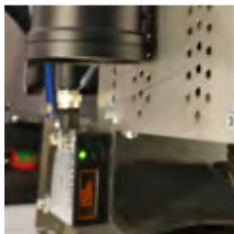
LP Modul Two può installare sorgenti a fibra di Itterbio e CO₂ con potenza da 20 a 100W.



Accessori



Modulo di lettura
Barcode



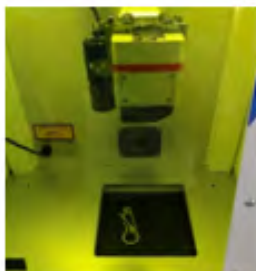
Mandrino
motorizzato



Interfacciamento
software / Industry 4.0



Gruppo testa scanner
a tre assi



Sistema di visione



LASER-LABEL

La nostra etichettatrice laser.

Tipologia di Laser:	Fibra di itterbio, CO ₂ e UV
Area di lavoro:	f160 (110x110)
Potenza laser:	Da 20W a 30W
Larghezza delle etichette:	100 o 120mm

Stazione di marcatura laser dedicata alla marcatura di etichette di carta laserabile interfacciata con una stampante a trasferimento termico ZT410 (4" – 208 dpi) o con sistema di alimentazione nastro. Il laser è completamente integrato con la stampante e lavora immediatamente all'uscita della stampante. Zona di lavoro con piano aspirato che consente di mantenere l'etichetta ferma e in piano durante la fase di laseratura.

Posteriormente alla camera di lavoro è presente una comoda porta di accesso che consente una veloce manutenzione del sistema. Nel vano posteriore verrà inserito il pacco di etichette che saranno stampate. La parte di carteratura superiore e inferiore apribile, verrà sostituita da una copertura custom. La protezione aggiuntiva sarà apribile lateralmente per la manutenzione della stampante, la sostituzione dei consumabili ed eventuale pulizia della testa di scansione. La marcatura laser avviene immediatamente al di fuori della testa di stampa.

In alternativa alla stampante a trasferimento termico il laser viene fornito con un sistema di alimentazione nastro per la marcatura di carta tecnica laserabile. Dopo la fase di marcatura il nastro viene tagliato in corrispondenza del fine etichetta da una taglierina elettrica integrata.

La macchina può essere configurata con diverse sorgenti a fibra di Itterbio e diverse lenti di focalizzazione a seconda dell'area di lavoro desiderata e dell'applicazione richiesta. Sono disponibili differenti laser da 20, 30 e 50 W con caratteristiche ottiche diverse tra di loro.

Il vano inferiore per metà è occupato dalla sorgente laser, per l'altra può ospitare il pc di gestione e nella parte inferiore, ricambi e/o consumabili.



Scheda tecnica

Targhettatrice		20 W	30 W
Sorgente laser		Fibra d'itterbio	
Potenza	W	20	30
Dimensioni targhette	mm	Minimo 40 x 40 mm – Massimo 120 x 120 mm	
Focali (area lavoro)	mm	f160 (110x110)	
Dimensioni macchina	mm	759 x 664 x x 1517 h mm	

TARGHETTATRICE

Tipologia di Laser:	Fibra di itterbio
Area di lavoro:	f160 (110x110)
Potenza laser:	Da 20W a 30W
Dimensione delle targhette:	Min 40x40mm; Max 120x120mm

Stazione di marcatura laser dedicata alla marcatura di targhette metalliche, Selezionatore automatico delle targhette dal basso verso l'alto che consente la gestione di targhette con spessori diversi senza il pericolo di rovinare la superficie da marcare a causa di strisciamento. Può essere corredata di sorgenti laser a fibra ottica da 20 fino a 70 W.

Il processo di marcatura può essere eseguito in automatico con marcatura di targhette in sequenza, può essere marcata una targhetta alla volta, premendo il pulsante verde. È previsto lo scarico del caricatore, pulsante rosso. Le targhette vengono espulse in automatico all'esterno della macchina dopo la marcatura.

Il carico delle targhette avviene manualmente, aprendo lo sportello inferiore si accede al caricatore che ha un'altezza max di 220 mm. Il vano di carico ha uno ripiano inferiore vuoto che può fungere da magazzino delle etichette da marcare.

Programmazione diretta a bordo macchina di elementi testuali, seriali e barcode (1D/2D).

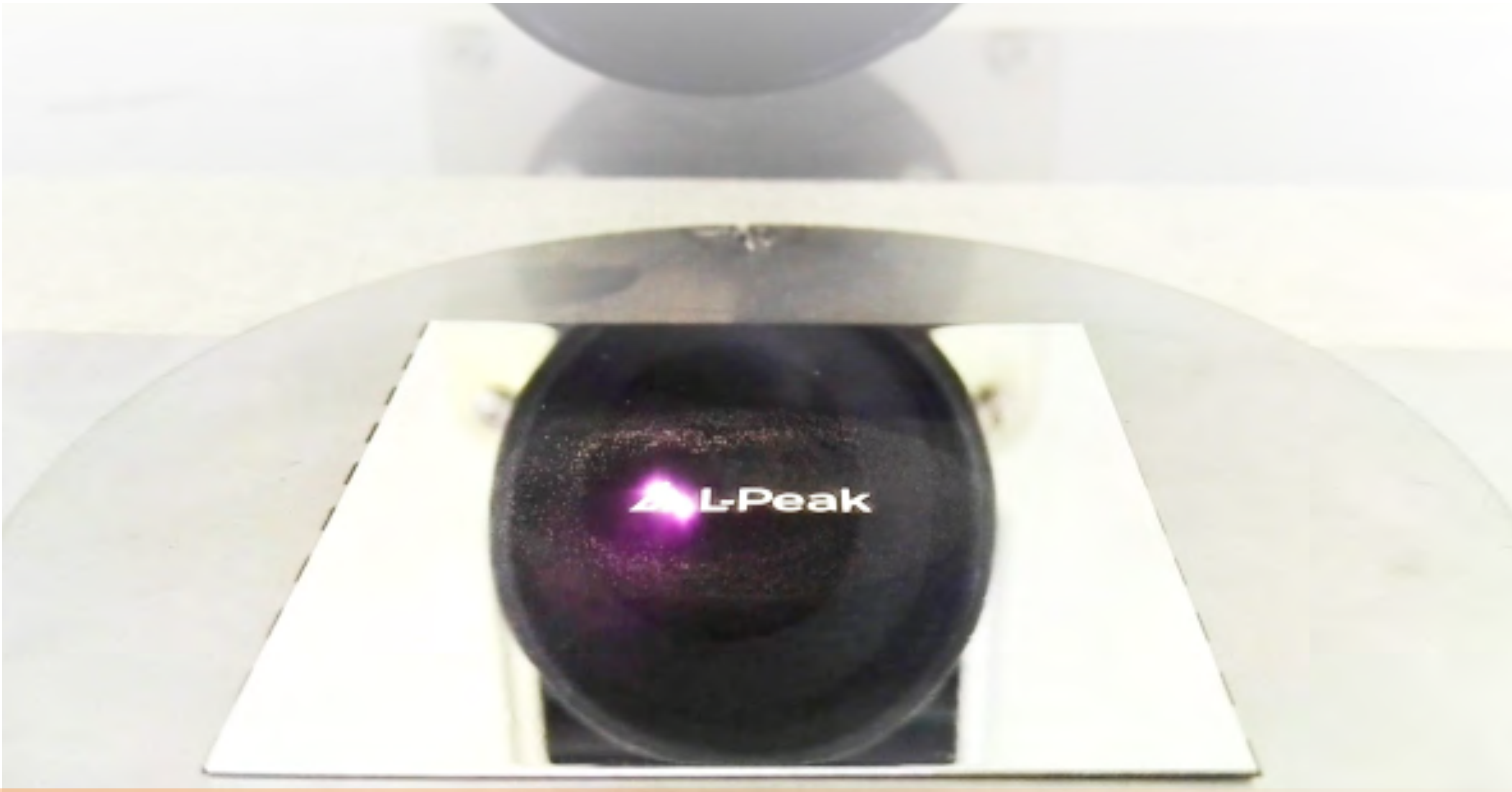
Il sistema è elettrico, non c'è bisogno di pneumatica. Il sistema è completo di software di gestione.



Scheda tecnica

Targhettatrice		20 W	30 W
Sorgente laser		Fibra d'itterbio	
Potenza	W	20	30
Dimensioni minime targhette	mm	Minimo 40 x 40 mm	
Dimensioni massime targhette	mm	Massimo 120 x 120 mm	
Focali (area lavoro)	mm	f160 (110x110)	
Dimensioni macchina	mm	1200 x 1000 x 1800 h mm	

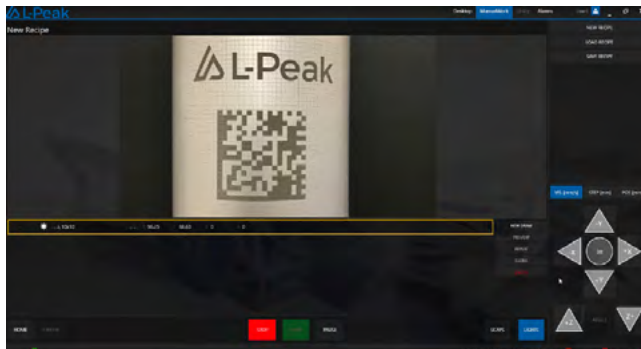




Software

SOFTWARE LINCE

Efficiente software sviluppato da **L-PEAK** che permette un controllo completo dei sistemi di visione, movimentazione, gestione dati e rilevamento/identificazione codici.



L'automazione intelligente è marcata a vista

Per la marcatura e l'incisione ecco un software multi-utente, completamente protetto, che semplifica il processo di produzione: visualizzazioni rapide e precise, traduzione dei dati in input, comandi ethernet o diretti, controllo automatico di ogni movimento.



SAMLigh è un potente software, consolidato nel tempo e idoneo a qualsiasi esigenza.



Controllo semplificato della macchina con un pannello operatore contenente i comandi base della macchina (start/stop – up/down).



Completa integrabilità con gestionali aziendali, ERP e database nell'ottica dell'industria 4.0.



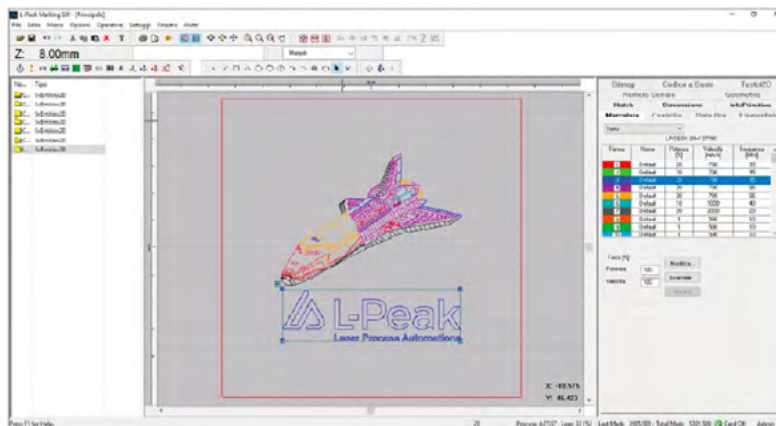
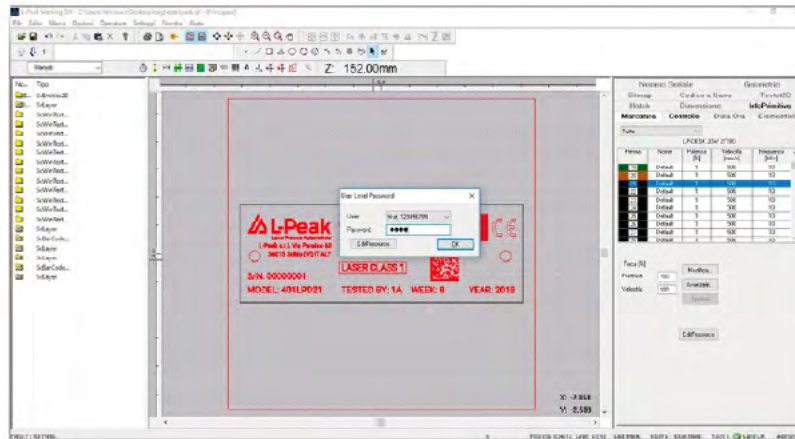
Disegno di elementi testuali, seriali e barcode (1D/2D) direttamente da software, completo di importazione dei principali formati grafici (CAD, jpeg, bitmap).



La gestione multiutente consente di affrontare la fase di marcatura con l'assoluta garanzia del risultato anche se affidata ad operatori inesperti.



Supporto a distanza per la diagnosi dello stato della macchina incorporato.





3D SOLUTIONS

www.rimas3d.com

☎ +39 085 91.51.179

@ info@rimas3d.com
rimasengineering@pec.it

📍 Via Raiale, 91
65128 Pescara PE

📄 P. IVA 02517020695
Cod. univoco T04ZHR3