



**Stampanti 3D - Linea Jewelry**

Profilo	3
Materiali	6
Gamma stampanti 3D	18

RIMAS

# RIMAS ENGINEERING

Azienda di attività ultradecennale, **RIMAS ENGINEERING** è rivenditore autorizzato dei più prestigiosi brand di **stampanti 3D**, **scanner 3D** e **sistemi per la marcatura**, la **saldatura** e il **taglio laser**.

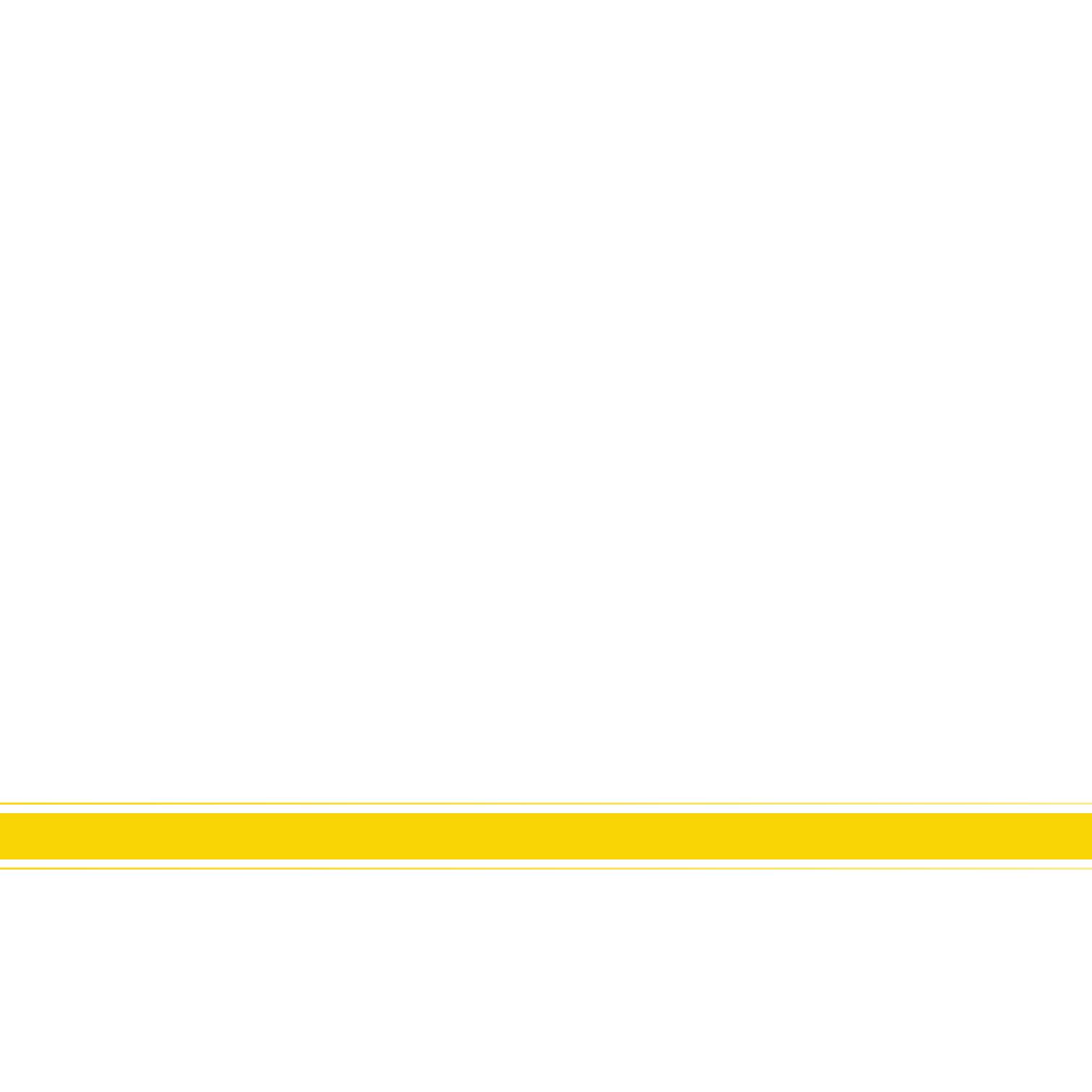
Ci occupiamo della vendita diretta dei sistemi e di tutto ciò che riguarda il post-vendita; il nostro lavoro non termina con la vendita, ma offriamo anche la formazione necessaria per il loro uso adeguato e la relativa manutenzione e assistenza tecnica con personale altamente qualificato.

Grazie ai nostri sistemi offriamo la migliore combinazione delle varie tecnologie, una profonda conoscenza del settore e la più flessibile gamma di soluzioni per venire incontro a tutte le esigenze del cliente. Il nostro mix di tecnologie è adatto ad ogni tipo di necessità, dall'uso consumer alla produzione industriale nei più svariati settori merceologici.

Attualmente, infatti, la stampa 3D non rappresenta più una tecnologia per la sola prototipazione rapida, ma è inserito anche nel ciclo produttivo per la realizzazione di prodotti che necessitano di piccole serie.

Il mondo del 3D è un universo in continua evoluzione, capace di offrire un significativo vantaggio competitivo in molti settori. Siamo convinti che questo sia il futuro ed alimentiamo le prossime generazioni di innovazioni con il nostro impegno nei settori: industriale/meccanica, aerospaziale, automotive, beni culturali, dentale, formazione, gioielleria, medicale

**RIMAS ENGINEERING** si avvale nella propria attività della competenza di agenti, collaboratori commerciali e partners di distribuzione garantendo una copertura capillare su tutto il territorio nazionale.





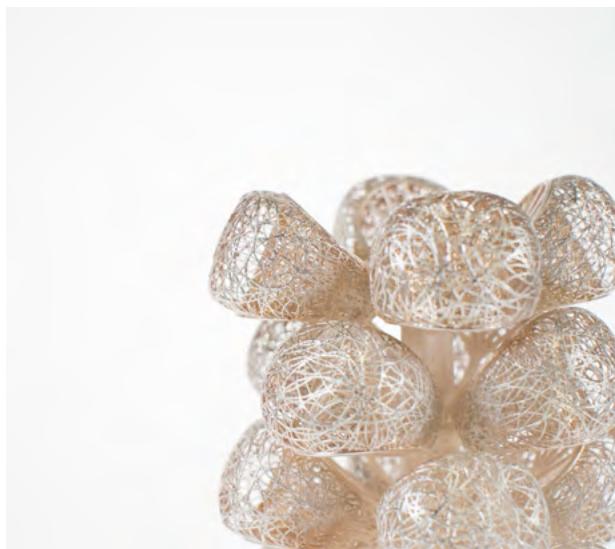
*Materiali*

# MODELLI IN FILIGRANA

La massima precisione anche agli spessori più sottili

Dettagli precisi, alta definizione e spessori sottili. Queste sono le qualità ottenibili dai materiali DWS per la fusione diretta di filigrana. I materiali sono facili da fondere e consentono la creazione di geometrie molto complesse e fili intrecciati per la gioielleria più esigente.

- Modelli di gioielli con filigrana
- Altissima definizione e precisione
- Materiali facili da fondere a cera persa



## MODELLI DETTAGLIATI

### Nessun limite nella progettazione di modelli molto complessi e dettagliati

I materiali DWS consentono facilmente la creazione di gioielli con trame e geometrie complesse, sottosquadra, modelli scolpiti e con rilievi. Le possibilità nell'ideazione sono illimitate e i materiali sono stabili anche in quei modelli che combinano caratteristiche diverse. Facili da fondere, i modelli richiedono procedure di pulizia molto semplici dopo la stampa.

- Modelli dettagliati con sottosquadra, cavità e geometrie complesse
- Altissima definizione e precisione
- Materiali facile da fondere a cera persa
- Flessibili, robusti, non danno problemi in fase di lavaggio e microfusione



# MODELLI PER INCASTONARE PIETRE E CON PAVÉ

## Zirconi

I materiali utilizzati per costruire pezzi dettagliati per pavé di zirconi e micro pavé hanno una risoluzione di alta qualità, una precisione dimensionale stabile e superfici lisce. Non richiedono ulteriori finiture manuali. I materiali per la fusione diretta sono simil-cera e, quindi, facili da fondere. La serie Fusia per micro pavé consente di incastonare le pietre prima della fusione.

- Modelli e pezzi con pavé e micro pavé
- Modelli per l'inserimento di pietre prima della fusione diretta
- Ottimizzazione delle procedure di produzione
- Materiali simil-cera facile da fondere



# MODELLI DAL DESIGN SOLIDO

## Texture dettagliate e superfici ultra lisce per modelli spessi e solidi

La tecnologia e il know-how di DWS nelle procedure di fusione diretta rendono possibile la semplice fusione di modelli solidi quali miniature, modelli di anelli spessi, ciondoli, pendenti, orecchini e aste e cerniere per occhiali. I materiali sono adatti sia per superfici ultra lisce che per componenti spessi con trame complesse.

- Modelli complessi solidi e spessi
- Alta risoluzione e precisione
- Dettagli precisi
- Materiali simil-cera facili da fondere



# MODELLI MASTER

## Materiali resistenti alle temperature e alle pressioni per lo stampaggio in gomma vulcanizzata

Grazie all'elevata risoluzione delle stampanti 3D DWS, è possibile creare modelli master dettagliati e precisi per lo stampaggio in gomma. I materiali nanoceramici di DWS sono adatti per lo stampaggio RTV o HTV, dedicati alla produzione di master stampati in 3D per modelli di gioielleria dettagliati e sottili. Ciò consente alle industrie, agli artigiani e agli orafi di sfruttare la tecnologia digitale direttamente nei processi di produzione.

- Modelli a superficie liscia, modelli sottili e dettagliati
- Alta risoluzione e precisione
- Materiali stabili, resistenti alle alte temperature
- Stampaggio in gomma vulcanizzata



# ACCESSORI MODA

## Superfici levigate e precisione per l'industria della moda

I materiali resistenti alle alte temperature sono adatti per la creazione di accessori moda come gemelli, tirazip, occhiali, portachiavi, borchie, spille e altri.

- Modelli altamente dettagliati per accessori moda
- Superfici ultra lisce
- Materiali stabili, resistenti alle alte temperature
- Materiali per fusione in centrifuga



# DALLA STAMPA AL GIOIELLO, DIRETTAMENTE

Con Irix Digital Stone nuovi confini  
sono impostati per la creatività

Grazie alle nanotecnologie e al processo di produzione additivo brevettato DWS, ora è possibile produrre direttamente i gioielli utilizzando gli innovativi materiali nanoceramici IRIX, che riproducono le caratteristiche principali delle pietre naturali.

- Materiali per la pietra digitale da incastonare sui pezzi di gioielleria
- Diversi colori disponibili
- Materiali pronti per l'uso dopo la stampa 3D
- Facile da lucidare con strumenti di gioielleria comuni



# PIETRE DIGITALI

## Materiale nanoceramico

IRIX A fa parte della famiglia Digital Stone: particolarmente traslucido creato per soddisfare le esigenze del settore moda e degli accessori fashion. Ideale per la stampa 3D di pietre sfaccettate e ornamenti traslucidi senza limiti geometrici di forma.

## La serie IRIX

La serie IRIX include tutti i materiali adatti per la stampa diretta di modelli orafi e accessori fashion. IRIX è stata sviluppata appositamente per le stampanti 3D DWS della divisione gioielleria.

## Caratteristiche

- Colorazioni e tonalità in continua evoluzione
- Qualsiasi forma e dimensione riproducibile
- Nuove trasparenze
- Produzione on-demand, nessuna esigenza di stock



# PROTOTIPAZIONE DEI GIOIELLI

## Progettazione e controllo della forma prima della produzione

La stampa 3D accelera i processi di produzione e garantisce la possibilità di risparmiare tempo e materiali preziosi. Prima della produzione di qualsiasi articolo, è possibile verificare forme, dimensioni e livelli di dettaglio procedendo con una stampa iniziale in un materiale meno costoso. Ad esempio, Irix, la pietra digitale, consente anche di stampare in 3D modelli in simil-pietra per verificare dimensioni e precisione prima del taglio di quelle reali.

- Prototipi e mock-up estetici per il packaging di gioielleria e accessori moda
- Modelli simil-pietra stampati 3D come verifica prima di tagliare le pietre reali
- Verifica delle forme, dimensioni e dettagli prima della stampa 3D di grandi quantità
- Facile da lavorare con strumenti di gioielleria comuni



# PRODUZIONE INDIRETTA

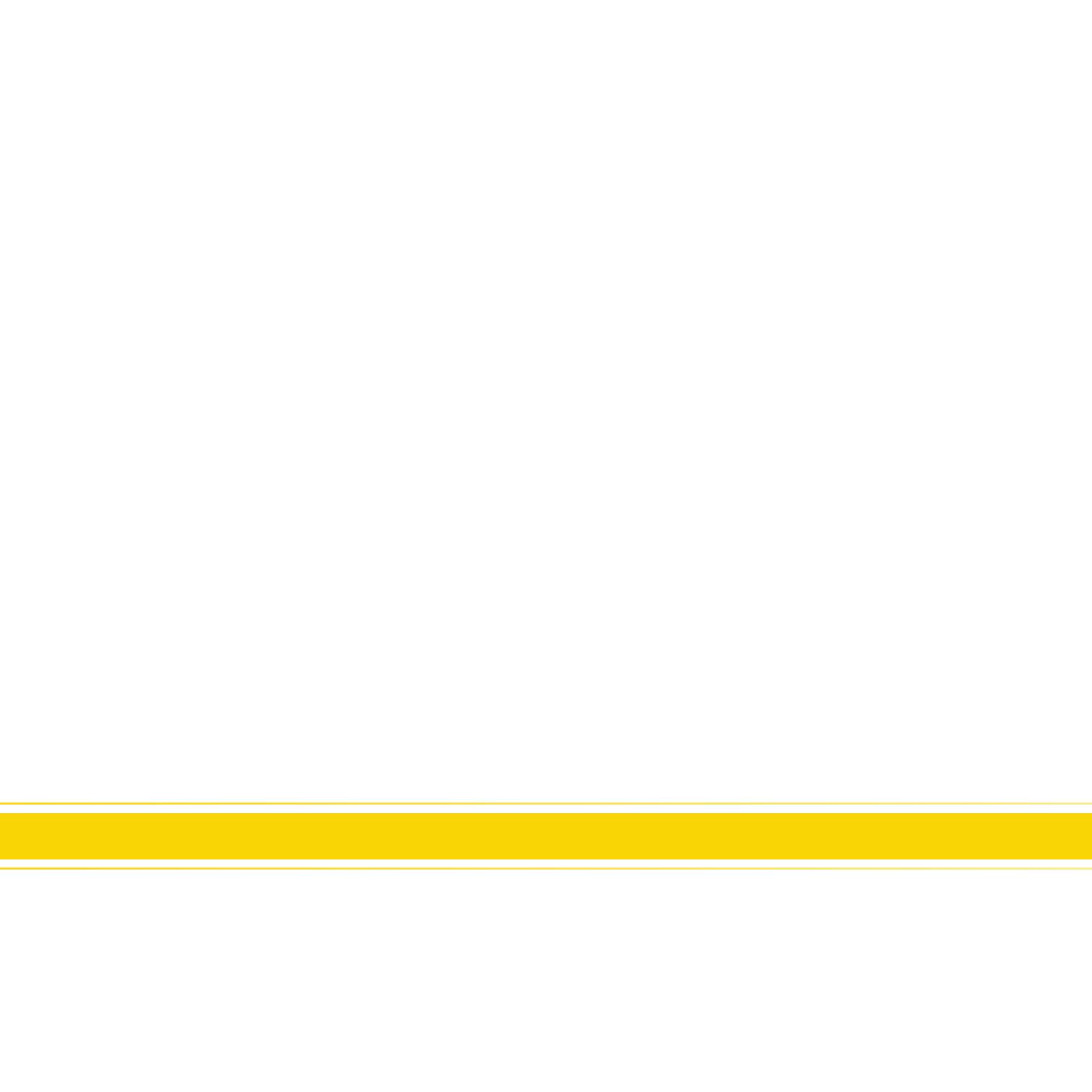
## Fusia 445, la stampa 3D di cluster in alta risoluzione per un innovativo flusso di lavoro completamente digitale

Fusia 445 è un materiale fondibile per stampanti stereolitografiche 3D DWS, sviluppate per produrre Cluster\* per fusione a cera persa. Grazie alla combinazione del materiale, della stampante e del software appositamente studiato, il flusso di lavoro diventerà completamente digitale e automatizzato.

Questo aumenterà la produttività delle aziende orafe di medie e grandi dimensioni, riducendo il time to market, diminuendo i tempi e i costi di produzione in diversi campi.

- Flusso di lavoro completamente digitale e automatizzato
- Aumento di produttività
- Diminuzione dei costi e dei tempi di produzione
- Produzione gestita in tempo reale
- Minore impiego di metallo prezioso
- Minore metallo prezioso da affinare
- Scalabilità totale
- Conformità Industria 4.0







***Gamma stampanti 3D***

# XFAB 2500HD

## La qualità premium per gli orafi

**XFAB 2500 HD** è lo strumento perfetto per applicazioni professionali nella gioielleria per produrre modelli per la fusione diretta e lo stampaggio in gomma. Viene fornito con il software proprietario Nauta, che consente di modificare i supporti, modificare l'orientamento e la posizione degli oggetti per la migliore stampa 3D, massimizzando così la qualità delle superfici. La stampante include anche il software Fictor, che consente di personalizzare manualmente i parametri dei materiali DWS in base al know-how dell'utente.

**XFAB 2500 HD** è rivolto a piccoli orafi, designers e a coloro che hanno bisogno di produrre un'ampia varietà di modelli in alta risoluzione, dai modelli dettagliati solidi a quelli sottili, per la fusione diretta e la creazione di stampi in gomma vulcanizzata.

Le cartucce intelligenti per la serie XFAB sono state progettate per garantire la sicurezza, un rapido cambio di materiale e il risparmio di tempo per il riempimento e la sostituzione del materiale. Grazie al meccanismo automatico di estrusione, non è richiesto alcun intervento manuale e vengono eliminati i rischi di perdite accidentali. **XFAB 2500 HD** funziona con materiali di qualità professionale come Fusia DC710 o Fusia DC800.

Il laser BluEdge sviluppato internamente da DWS è accurato, preciso e calibrato per ottenere superfici lisce che non richiedono ulteriori rifiniture. È di lunga durata e non richiede manutenzione o regolazioni.

## SOFTWARE

**Nauta e Fictor inclusi**

Ø 180x180

**Area di lavoro X, Y, Z (mm)**



### Dati tecnici\*

<b>Metodo di stampa</b>	Laser - stereolitografia
<b>Area di lavoro</b>	Ø 180 x 180 mm
<b>Sorgente laser</b>	Solid State BlueEdge
<b>Spessore dello strato</b>	10-100 micron (dipende dal tipo di materiale utilizzato)
<b>Metodo di scansione</b>	Galvanometro
<b>Software</b>	Fictor XFAB Edition e Nauta XFAB Edition inclusi
<b>Formati di file input</b>	.stl, .slc, .nauta, .fictor, .mkr, .3dm, .3ds, .ply, .obj, .lwo, .x
<b>Dimensioni</b>	400 x 606 x 642 mm
<b>Peso</b>	31 Kg
<b>Temperatura e umidità di esercizio</b>	20°-25°C / 60%
<b>Alimentazione elettrica</b>	24V DC con AC 240/100V / 50-60 Hz Alimentatore esterno incluso
<b>Consumo elettrico</b>	160W
<b>Requisiti minimi PC</b>	Windows 7 o superiore* 1
<b>Memoria</b>	RAM 4GB* 1
<b>Scheda grafica</b>	Compatibile OpenGL 2.0 o superiore* 1
<b>Interfaccia</b>	1 porta USB
<b>Connettività</b>	1 connessione internet attiva

\* Le specifiche tecniche sono soggette a cambiamento senza preavviso.

# XFAB 3500HD

Lo strumento preferito per le applicazioni importanti

**XFAB 3500HD** è la versione avanzata della serie XFAB e produce modelli eccezionali di gioielli e accessori moda.

**XFAB 3500HD** è in grado di raggiungere una qualità vicina alle stampanti di fascia alta, con un rapporto precisione / produttività molto conveniente dedicato ai produttori di gioielli più esigenti. Una gamma completa di materiali DWS è completamente utilizzabile dalla stampante di fascia alta 3500HD.

I materiali sono progettati, sviluppati e prodotti internamente da DWS per garantire la qualità dei prodotti finiti e le migliori prestazioni durante la fusione diretta e lo stampaggio in gomma.

**XFAB 3500HD** è indirizzato ai laboratori orafi di medie dimensioni che chiedono una qualità eccellente.

## PC INTEGRATO

**Nauta e Fictor inclusi**

**140x140x180**

**Area di lavoro X, Y, Z (mm)**



### Dati tecnici\*

<b>Metodo di stampa</b>	Laser - stereolitografia
<b>Area di lavoro</b>	140 x 140 x 180 mm
<b>Sorgente laser</b>	Solid State BlueEdge
<b>Spessore dello strato</b>	10-100 micron (dipende dal tipo di materiale utilizzato)
<b>Metodo di scansione</b>	Galvanometro
<b>Software</b>	Fictor XFAB Edition e Nauta XFAB Edition inclusi
<b>Formati di file input</b>	.stl, .slc, .nauta, .fictor, .mkr, .3dm, .3ds, .ply, .obj, .lwo, .x
<b>Dimensioni</b>	400 x 606 x 762 mm
<b>Peso</b>	40 Kg
<b>Temperatura e umidità di esercizio</b>	20°-25°C / 60%
<b>Alimentazione elettrica</b>	24V DC con AC 240/100V / 50-60 Hz alimentatore esterno incluso
<b>Consumo elettrico</b>	160W
<b>Requisiti minimi PC</b>	Windows 7 o superiore* 1
<b>Memoria</b>	RAM 4GB* 1
<b>Scheda grafica</b>	Compatibile OpenGL 2.0 o superiore* 1
<b>Interfaccia</b>	1 porta USB - 1 porta Ethernet TCP/IP
<b>Connettività</b>	1 connessione internet attiva

\* Le specifiche tecniche sono soggette a cambiamento senza preavviso.

# DW 028J PLUS

Serie 028J PLUS: la massima libertà  
nel design e nella produzione

**DW 028J PLUS** è un affidabile sistema di stampa 3D ad alta velocità e alta precisione per una produzione rapida, sviluppato appositamente per consentire ai laboratori di gioielleria di piccole e medie dimensioni di produrre modelli di altissima qualità, senza limiti di forma o complessità geometrica.

La stampante 3D **028J PLUS**, disponibile anche in versione **028J PLUS HR**, può produrre modelli riccamente dettagliati con superfici lisce e ornate, sottosquadra e cavità, garantendo la massima libertà possibile durante la progettazione di pezzi. È anche perfetto per creare accessori moda e modelli di gioielli per la moda.

Con costi di gestione contenuti e costi di manutenzione pianificati pari a zero, questa stampante è stata progettata per stampe ininterrotte di lunga durata. È compatibile con l'intera gamma di materiali che DWS ha sviluppato specificamente per le applicazioni di gioielleria.

## PROTOTIPAZIONE RAPIDA

**Massima risoluzione**

## FINO A 90x90x90

**Area di lavoro X, Y, Z (mm)**



### Dati tecnici\*

<b>Metodo di stampa</b>	Laser - stereolitografia
<b>Area di lavoro</b>	90 x 90 x 90 mm
<b>Sorgente laser</b>	Solid State BlueEdge
<b>Spessore dello strato</b>	10-100 micron (dipende dal tipo di materiale utilizzato)
<b>Metodo di scansione</b>	Galvanometro
<b>Software</b>	Fictor e Nauta+ inclusi
<b>Formati di file input</b>	stl, .slc, .nauta, .fi ctor, .mkr, .3dm, .3ds, .ply, .obj, .lwo, .x
<b>Dimensioni</b>	380 x 515 x 733 mm
<b>Peso</b>	56 Kg
<b>Temperatura e umidità di esercizio</b>	20°-25°C / 60%
<b>Alimentazione elettrica</b>	AC 230/115 V / 50-60 Hz
<b>Consumo elettrico</b>	400 W
<b>Requisiti minimi PC</b>	PC esterno incluso
<b>Memoria</b>	-
<b>Scheda grafica</b>	-
<b>Interfaccia</b>	1 porta USB - 1 porta TCP/IP ethernet
<b>Connettività</b>	1 connessione internet attiva

\* Le specifiche tecniche sono soggette a cambiamento senza preavviso.

<sup>1</sup> Built-in PC, i requisiti minimi sono intesi per l'utilizzo di Nauta su un PC esterno (non incluso)

# DW 029JL2

## Entra nel mondo della produzione digitale Industria 4.0

**029JL2** è una stampante 3D stereolitografica ad alta risoluzione per produzione di strutture fusorie XCluster®.

Sviluppata appositamente per le aziende di gioielleria di piccole e medie dimensioni, è ideale per implementare sistemi produttivi digitali XCluster\* in combinazione con reparti di microfusione a cera persa.

In modalità **XCluster**, la 029JL2 può produrre **fino a 5000 elementi al giorno**, con un livello di dettaglio estremamente elevato e su qualsiasi forma geometrica, comprese superfici lisce, sottosquadri, cavità e filigrane.

Garantendo costi di gestione e di manutenzione estremamente bassi, la stampante è stata progettata per funzionare in modo continuo, garantendo i più alti standard di affidabilità e precisione.

Grazie al software integrato Nauta Plus che genera automaticamente le strutture di supporto, il sistema è compatibile con l'intera gamma di materiali sviluppati da DWS per il settore dell'orificeria.

Il bundle XCluster, disponibile in opzione, comprende l'innovativo software proprietario per la generazione automatica delle strutture fusorie.

## PROTOTIPAZIONE RAPIDA

**Massima risoluzione**

**110x110x200**

**Area di lavoro X, Y, Z (mm)**



### Dati tecnici\*

<b>Metodo di stampa</b>	Stereolitografia Laser
<b>Area di lavoro</b>	110 x 110 x 200 mm
<b>Sorgente laser</b>	Solid State BlueEdge®
<b>Spessore dello strato</b>	10-100 micron (dipende dal tipo di materiale utilizzato)
<b>Metodo di scansione</b>	Galvanometro
<b>Software</b>	Fictor® e Nauta® Plus inclusi
<b>Formati di file input</b>	.stl, .slc, .nauta, .fictor, .mkr, .3dm, .3ds, .ply, .obj, .lwo, .x
<b>Dimensioni</b>	610 x 660 x 1400 mm
<b>Peso</b>	150 Kg
<b>Temperatura e umidità di esercizio</b>	20°-25°C / 60%
<b>Alimentazione elettrica</b>	AC 230/115 V / 50-60 Hz
<b>Consumo elettrico</b>	500W
<b>Requisiti minimi PC</b>	PC esterno incluso
<b>Memoria</b>	-
<b>Scheda grafica</b>	-
<b>Interfaccia</b>	1 porta USB – 1 porta Ethernet TCP/IP
<b>Connettività</b>	1 connessione internet attiva

\* Le specifiche tecniche sono soggette a cambiamento senza preavviso.

<sup>1</sup> Built-in PC, i requisiti minimi sono intesi per l'utilizzo di Nauta su un PC esterno (non incluso)

# DW 029X

## Tecnologia SLA ad alte prestazioni.

Sistema di produzione rapida progettato per volumi produttivi medio-alti, destinato a reparti produttivi di medie e grandi dimensioni. Assicura alta velocità e precisione.

La gamma 029X, disponibile **anche in versione 029XHR**, integra il software di gestione Nautta® Plus (che consente la generazione automatica dei supporti). È dotata, inoltre, del dispositivo elettromeccanico TTT System (Tank Translation Technology), che, attenuando il fenomeno di opacizzazione causato dal laser, aumenta la durata della vasca e contribuisce a ridurre i costi di esercizio.

- Risoluzione di stampa e precisione ai vertici del mercato
- Ideale per la realizzazione di rilevanti quantità di modelli
- TTT System – Tank Translation Technology che ottimizza il consumo della vasca della resina
- Bassi costi di gestione e manutenzione

## ALTA PRODUTTIVITÀ

**Massima risoluzione**

# 150x150x200

**Area di lavoro X, Y, Z (mm)** \* con angoli smussati



### Dati tecnici\*

<b>Metodo di stampa</b>	Laser - stereolitografia
<b>Area di lavoro</b>	150 x 150 x 200 mm
<b>Sorgente laser</b>	Solid State BlueEdge® 1800C
<b>Spessore dello strato</b>	10-100 micron (dipende dal tipo di materiale utilizzato)
<b>Metodo di scansione</b>	Galvanometro
<b>Software</b>	Nauta+ e Fictor
<b>Formati di file input</b>	.stl, .slc, .nauta, .fictor, .mkr, .3dm, .3ds, .ply, .obj, .lwo, .x
<b>Dimensioni</b>	610 x 660 x 1400 mm
<b>Peso</b>	150 Kg
<b>Temperatura e umidità di esercizio</b>	20-25 °C / 60%
<b>Alimentazione elettrica</b>	AC 230/115 V / 50-60 Hz
<b>Consumo elettrico</b>	500W
<b>Requisiti minimi PC</b>	PC esterno incluso
<b>Memoria</b>	-
<b>Scheda grafica</b>	-
<b>Interfaccia</b>	1 porta USB - 1 porta Ethernet TCP/IP
<b>Connettività</b>	1 connessione internet attiva

\* Le specifiche tecniche sono soggette a cambiamento senza preavviso.

<sup>1</sup> Built-in PC, i requisiti minimi sono intesi per l'utilizzo di Nauta su un PC esterno (non incluso)

# DW 029XC

## Alta risoluzione e area di lavoro maggiorata per la massima produttività

Sistema di produzione rapida progettato per volumi produttivi medio-alti, destinato a reparti produttivi di medie e grandi dimensioni. Assicura alta velocità, risoluzione, precisione e un'area di lavoro incrementata per massimizzare la produttività.

DW 029XC, disponibile **anche in versione 029XCHR**, utilizza il software di gestione proprietario Nauta Plus (che consente la generazione automatica dei supporti) e la speciale applicazione software (optional) XCluster\* per produrre grappoli per fusione a cera persa.

Grazie alla combinazione del materiale, della stampante e del software appositamente studiato, il flusso di lavoro diventa completamente digitale e automatizzato.

Questo aumenta la produttività riducendo il time to market, diminuendo i tempi e i costi di produzione in diversi campi di applicazione.

Con costi di gestione e di manutenzione estremamente bassi, la stampante è stata progettata per funzionare continuamente, garantendo sempre la massima affidabilità e costanza.

## ALTA PRODUTTIVITA'

**Massima risoluzione**

**170x170x200**

**Area di lavoro X, Y, Z (mm)**



### Dati tecnici\*

<b>Metodo di stampa</b>	Laser - stereolitografia
<b>Area di lavoro</b>	150 x 150 x 200 mm
<b>Sorgente laser</b>	Solid State BlueEdge® 1800A
<b>Spessore dello strato</b>	10-100 micron (dipende dal tipo di materiale utilizzato)
<b>Metodo di scansione</b>	Galvanometro
<b>Software</b>	Nauta+ e Fictor
<b>Formati di file input</b>	.stl, .slc, .nauta, .fictor, .mkr, .3dm, .3ds, .ply, .obj, .lwo, .x
<b>Dimensioni</b>	610 x 660 x 1400 mm
<b>Peso</b>	150 Kg
<b>Temperatura e umidità di esercizio</b>	20-25 °C / 60%
<b>Alimentazione elettrica</b>	AC 230/115 V / 50-60 Hz
<b>Consumo elettrico</b>	500W
<b>Requisiti minimi PC</b>	PC esterno incluso
<b>Memoria</b>	-
<b>Scheda grafica</b>	-
<b>Interfaccia</b>	1 porta USB - 1 porta Ethernet TCP/IP
<b>Connettività</b>	1 connessione internet attiva

\* Le specifiche tecniche sono soggette a cambiamento senza preavviso.

<sup>1</sup> Built-in PC, i requisiti minimi sono intesi per l'utilizzo di Nauta su un PC esterno (non incluso)

# DW 029XCJ

## Alta risoluzione e area di lavoro maggiorata per la massima produttività

DW 029XCJ è un sistema di sistema di produzione rapida progettato per volumi produttivi medio-alti, destinato a reparti produttivi di medie e grandi dimensioni. Assicura alta velocità, risoluzione, precisione e un'area di lavoro incrementata per massimizzare la produttività.

Utilizza il software di gestione proprietario Nauta Plus (che consente la generazione automatica dei supporti) e la speciale applicazione software (optional) XCluster\* per produrre grappoli per fusione a cera persa.

Grazie alla combinazione del materiale, della stampante e del software appositamente studiato, il flusso di lavoro diventa completamente digitale e automatizzato.

Questo aumenta la produttività riducendo il time to market, diminuendo i tempi e i costi di produzione in diversi campi di applicazione.

Con costi di gestione e di manutenzione estremamente bassi, la stampante è stata progettata per funzionare continuamente, garantendo sempre la massima affidabilità e costanza.

## ALTA PRODUTTIVITA'

**Massima risoluzione**

**170x170x200**

**Area di lavoro X, Y, Z (mm)**



### Dati tecnici\*

<b>Metodo di stampa</b>	Laser - stereolitografia
<b>Area di lavoro</b>	300 x 300 x 300 mm
<b>Sorgente laser</b>	Quad-laser Solid State BlueEdge 1800A
<b>Spessore dello strato</b>	10-100 micron (dipende dal tipo di materiale utilizzato)
<b>Metodo di scansione</b>	Galvanometro
<b>Software</b>	Fictor e Nauta+ inclusi
<b>Formati di file input</b>	.stl, .slc, .nauta, .fi ctor, .mkr, .3dm, .3ds, .ply, .obj, .lwo, .x
<b>Dimensioni</b>	704 x 1446 x 2048 mm
<b>Peso</b>	500 Kg
<b>Temperatura e umidità di esercizio</b>	20°-25°C / 60%
<b>Alimentazione elettrica</b>	AC 230/115 V / 50-60 Hz
<b>Consumo elettrico</b>	500W
<b>Requisiti minimi PC</b>	Windows 7 o superiore* <sup>1</sup>
<b>Memoria</b>	RAM 4GB* <sup>1</sup>
<b>Scheda grafica</b>	Compatibile OpenGL 2.0 o superiore* <sup>1</sup>
<b>Interfaccia</b>	1 porta USB - 1 porta Ethernet TCP/IP
<b>Connettività</b>	1 connessione internet attiva

\* Le specifiche tecniche sono soggette a cambiamento senza preavviso.

<sup>1</sup> Built-in PC, i requisiti minimi sono intesi per l'utilizzo di Nauta su un PC esterno (non incluso)

# DW 029XJ

## Alta risoluzione e area di lavoro maggiorata per la massima produttività

Sistema di produzione rapida progettato per volumi produttivi medio-alti, destinato a reparti produttivi di medie e grandi dimensioni. Assicura alta velocità, risoluzione, precisione e un'area di lavoro incrementata per massimizzare la produttività.

**DW 029XJ** utilizza il software di gestione proprietario Nauta Plus (che consente la generazione automatica dei supporti) e la speciale applicazione software (optional) XCluster\* per produrre grappoli per fusione a cera persa.

Grazie alla combinazione del materiale, della stampante e del software appositamente studiato, il flusso di lavoro diventa completamente digitale e automatizzato.

Questo aumenta la produttività riducendo il time to market, diminuendo i tempi e i costi di produzione in diversi campi di applicazione.

Con costi di gestione e di manutenzione estremamente bassi, la stampante è stata progettata per funzionare continuamente, garantendo sempre la massima affidabilità e costanza.

## ALTA PRODUTTIVITA'

**Massima risoluzione**

**170x170x200**

**Area di lavoro X, Y, Z (mm)**



### Dati tecnici\*

<b>Metodo di stampa</b>	Laser - stereolitografia
<b>Area di lavoro</b>	150 x 150 x 200 mm
<b>Sorgente laser</b>	Solid State BlueEdge® 1800A
<b>Spessore dello strato</b>	10-100 micron (dipende dal tipo di materiale utilizzato)
<b>Metodo di scansione</b>	Galvanometro
<b>Software</b>	Nauta+ e Fictor
<b>Formati di file input</b>	.stl, .slc, .nauta, .fictor, .mkr, .3dm, .3ds, .ply, .obj, .lwo, .x
<b>Dimensioni</b>	610 x 660 x 1400 mm
<b>Peso</b>	150 Kg
<b>Temperatura e umidità di esercizio</b>	20-25 °C / 60%
<b>Alimentazione elettrica</b>	AC 230/115 V / 50-60 Hz
<b>Consumo elettrico</b>	500W
<b>Requisiti minimi PC</b>	PC esterno incluso
<b>Memoria</b>	-
<b>Scheda grafica</b>	-
<b>Interfaccia</b>	1 porta USB - 1 porta Ethernet TCP/IP
<b>Connettività</b>	1 connessione internet attiva

\* Le specifiche tecniche sono soggette a cambiamento senza preavviso.

<sup>1</sup> Built-in PC, i requisiti minimi sono intesi per l'utilizzo di Nauta su un PC esterno (non incluso)

# XPRO S

Applicazioni industriali  
per grandi produzioni.

L'innovativa stampante 3D di DWS per la produzione.

**XPRO S** è la scelta ideale per l'azienda che necessita di produrre in breve tempo grandi quantità di modelli e **oggetti voluminosi** con risultati ottimali.

Alta produttività, elevata precisione e un'ampia selezione di materiali utilizzabili ne fanno una stampante versatile e adatta ad ogni tipo di applicazione.

- Dotata di PC con monitor touch screen integrato
- Bassi costi di gestione e manutenzione
- Ottimo rapporto qualità prezzo
- TTT System – Tank Translation Technology che ottimizza il consumo della vasca della resina

## MAXI AREA

**Alta produttività**

## 300x300x300

**Area di lavoro X, Y, Z (mm)**



### Dati tecnici\*

<b>Metodo di stampa</b>	Laser - stereolitografia
<b>Area di lavoro</b>	300 x 300 x 300 mm
<b>Sorgente laser</b>	Solid State BlueEdge®
<b>Spessore dello strato</b>	10-100 micron (dipende dal tipo di materiale utilizzato)
<b>Metodo di scansione</b>	Galvanometro
<b>Software</b>	Nauta+ e Fictor
<b>Formati di file input</b>	.stl, .slc, .nauta, .fictor, .mkr, .3dm, .3ds, .ply, .obj, .lwo, .x
<b>Dimensioni</b>	704 x 1446 x 2048 mm
<b>Peso</b>	500 kg
<b>Temperatura e umidità di esercizio</b>	20-25 °C / 60%
<b>Alimentazione elettrica</b>	AC 230/115 V / 50-60 Hz
<b>Consumo elettrico</b>	500W
<b>Requisiti minimi PC</b>	Windows 7 o superiore *1
<b>Memoria</b>	RAM 4GB *1
<b>Scheda grafica</b>	Compatibile OpenGL 2.0 o superiore *1
<b>Interfaccia</b>	1 porta USB - 1 porta Ethernet TCP/IP
<b>Connettività</b>	1 connessione internet attiva

\* Le specifiche tecniche sono soggette a cambiamento senza preavviso.

<sup>1</sup> Built-in PC, i requisiti minimi sono intesi per l'utilizzo di Nauta su un PC esterno (non incluso)

# XPRO SL

Area di stampa ancora più grande.  
Applicazioni industriali per grandi produzioni.

L'innovativa stampante 3D di DWS per la produzione.

**XPRO SL** è la scelta ideale per l'azienda che necessita di produrre in breve tempo grandi quantità di modelli e **oggetti voluminosi** con risultati ottimali.

Alta produttività, elevata precisione e un'ampia selezione di materiali utilizzabili ne fanno una stampante versatile e adatta ad ogni tipo di applicazione.

- Dotata di PC con monitor touch screen integrato
- Bassi costi di gestione e manutenzione
- Ottimo rapporto qualità prezzo
- TTT System – Tank Translation Technology che ottimizza il consumo della vasca della resina

## MAXI AREA

Alta produttività

## 300x300x500

Area di lavoro X, Y, Z (mm)



### Dati tecnici\*

<b>Metodo di stampa</b>	Laser - stereolitografia
<b>Area di lavoro</b>	300 x 300 x 500 mm
<b>Sorgente laser</b>	Solid State BlueEdge®
<b>Spessore dello strato</b>	10-100 micron (dipende dal tipo di materiale utilizzato)
<b>Metodo di scansione</b>	Galvanometro
<b>Software</b>	Nauta+ e Fictor
<b>Formati di file input</b>	.stl, .slc, .nauta, .fictor, .mkr, .3dm, .3ds, .ply, .obj, .lwo, .x
<b>Dimensioni</b>	704 x 1446 x 2048 mm
<b>Peso</b>	500 kg
<b>Temperatura e umidità di esercizio</b>	20-25 °C / 60%
<b>Alimentazione elettrica</b>	AC 230/115 V / 50-60 Hz
<b>Consumo elettrico</b>	500W
<b>Requisiti minimi PC</b>	Windows 7 o superiore *1
<b>Memoria</b>	RAM 4GB *1
<b>Scheda grafica</b>	Compatibile OpenGL 2.0 o superiore *1
<b>Interfaccia</b>	1 porta USB - 1 porta Ethernet TCP/IP
<b>Connettività</b>	1 connessione internet attiva

\* Le specifiche tecniche sono soggette a cambiamento senza preavviso.

<sup>1</sup> Built-in PC, i requisiti minimi sono intesi per l'utilizzo di Nauta su un PC esterno (non incluso)

# XPRO Q

## Ampia area di lavoro per la massima produttività

**XPRO Q** è una stampante 3D stereolitografica in grado di offrire i massimi livelli di produttività e qualità nel settore della gioielleria.

Questa affidabile stampante 3D vanta un'ampia area di stampa e può produrre modelli di altissima qualità, precisione e risoluzione. È progettata per grandi aziende, produttori per terzi e marchi di grande prestigio nel settore della gioielleria e può produrre fino a 3.200 modelli al giorno (a seconda della complessità) a un livello estremamente alto di dettaglio, tra cui superfici lisce, sottosquadra, cavità e filigrane offrendo al contempo la massima libertà per il progettista.

**XPRO Q** è il perfetto sistema di stampa 3D per la produzione in tempi brevi di grandi quantità di modelli per la fusione diretta e lo stampaggio in gomma.

Con bassi costi di gestione e costi di manutenzione programmata pari a zero, **XPRO Q** è stata progettata per funzionare continuamente, garantendo sempre la massima affidabilità e costanza. Il sistema utilizza la tecnologia SLA per ottenere risoluzione e precisione estremamente elevate richieste dal settore ed è compatibile con l'intera gamma di materiali sviluppati da DWS per le applicazioni di gioielleria.

Il sistema include un computer touch screen integrato che facilita il lancio di lavori di stampa e quattro sorgenti laser Solid State BluEdge che lavorano simultaneamente per garantire tempi di produzione più rapidi.

## 4 LASER

**Massima risoluzione**

## 300x300x300

**Area di lavoro X, Y, Z (mm)**



### Dati tecnici\*

<b>Metodo di stampa</b>	Laser - stereolitografia
<b>Area di lavoro</b>	300 x 300 x 300 mm
<b>Sorgente laser</b>	Quad-laser Solid State BlueEdge
<b>Spessore dello strato</b>	10-100 micron (dipende dal tipo di materiale utilizzato)
<b>Metodo di scansione</b>	Galvanometro
<b>Software</b>	Fictor e Nauta+ inclusi
<b>Formati di file input</b>	.stl, .slc, .nauta, .fictor, .mkr, .3dm, .3ds, .ply, .obj, .lwo, .x
<b>Dimensioni</b>	704 x 1446 x 2048 mm
<b>Peso</b>	500 Kg
<b>Temperatura e umidità di esercizio</b>	20°-25°C / 60%
<b>Alimentazione elettrica</b>	AC 230/115 V / 50-60 Hz
<b>Consumo elettrico</b>	500W
<b>Requisiti minimi PC</b>	Windows 7 o superiore* 1
<b>Memoria</b>	RAM 4GB* 1
<b>Scheda grafica</b>	Compatibile OpenGL 2.0 o superiore* 1
<b>Interfaccia</b>	1 porta USB - 1 porta Ethernet TCP/IP
<b>Connettività</b>	1 connessione internet attiva

\* Le specifiche tecniche sono soggette a cambiamento senza preavviso.

<sup>1</sup> Built-in PC, i requisiti minimi sono intesi per l'utilizzo di Nauta su un PC esterno (non incluso)



***3D SOLUTIONS***

[www.rimas3d.com](http://www.rimas3d.com)

☎ +39 085 91.51.179

@ [info@rimas3d.com](mailto:info@rimas3d.com)  
[rimasengineering@pec.it](mailto:rimasengineering@pec.it)

📍 Via Raiale, 91  
65128 Pescara PE

📄 P. IVA 02517020695  
Cod. univoco T04ZHR3