



Stampanti 3D - Linea Medica

Profilo	3
Materiali	5
Gamma stampanti 3D	21

RIMAS

RIMAS ENGINEERING

Azienda di attività ultradecennale, **RIMAS ENGINEERING** è rivenditore autorizzato dei più prestigiosi brand di **stampanti 3D**, **scanner 3D** e **sistemi per la marcatura**, la **saldatura** e il **taglio laser**.

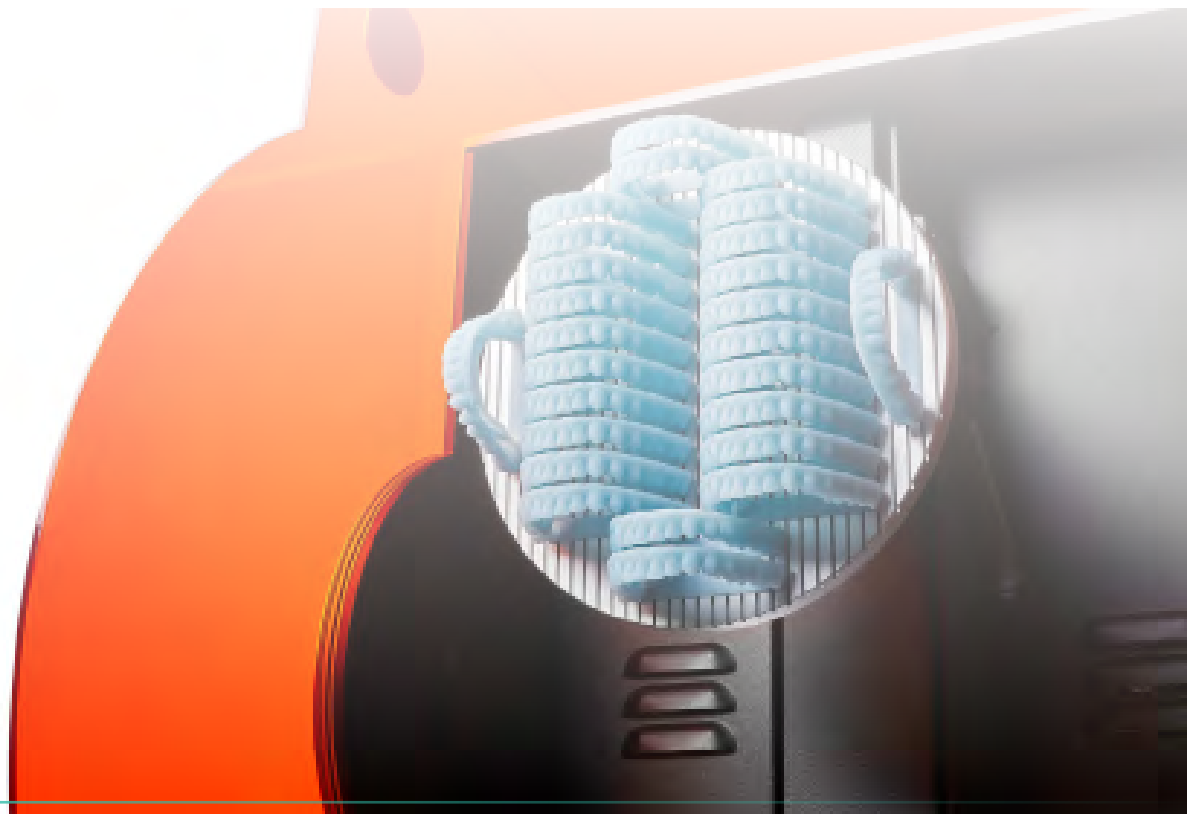
Ci occupiamo della vendita diretta dei sistemi e di tutto ciò che riguarda il post-vendita; il nostro lavoro non termina con la vendita, ma offriamo anche la formazione necessaria per il loro uso adeguato e la relativa manutenzione e assistenza tecnica con personale altamente qualificato.

Grazie ai nostri sistemi offriamo la migliore combinazione delle varie tecnologie, una profonda conoscenza del settore e la più flessibile gamma di soluzioni per venire incontro a tutte le esigenze del cliente. Il nostro mix di tecnologie è adatto ad ogni tipo di necessità, dall'uso consumer alla produzione industriale nei più svariati settori merceologici.

Attualmente, infatti, la stampa 3D non rappresenta più una tecnologia per la sola prototipazione rapida, ma è inserito anche nel ciclo produttivo per la realizzazione di prodotti che necessitano di piccole serie.

Il mondo del 3D è un universo in continua evoluzione, capace di offrire un significativo vantaggio competitivo in molti settori. Siamo convinti che questo sia il futuro ed alimentiamo le prossime generazioni di innovazioni con il nostro impegno nei settori: industriale/meccanica, aerospaziale, automotive, beni culturali, dentale, formazione, gioielleria, medicale

RIMAS ENGINEERING si avvale nella propria attività della competenza di agenti, collaboratori commerciali e partners di distribuzione garantendo una copertura capillare su tutto il territorio nazionale.



Materiali

NANOCOMPOSITI PER RESTAURI TRASLUCENTI PERMANENTI

Può bastare una sola visita
e l'intero workflow rimane in-house.

Irix Max* è il nuovo materiale con **nanocompositi** preciso e rapido per la realizzazione di restauri permanenti. I restauri ottenuti con questo rivoluzionario materiale, frutto di lunga ricerca e sperimentazione, spiccano per la loro **traslucenza** e la loro alta resistenza alla flessione.

Essi condividono tutti i vantaggi tecnici e realizzativi garantiti dall'impiego delle avanzate tecnologie di stampa DWS, come Photoshade e il software Nauta.

- Alta traslucenza
- Restauri in-house in una sola visita
- Produzione in stampa diretta di corone, ponti, intarsi e faccette
- Colori disponibili A1, A2, A3, A3.5, B1, N e, con tecnologia Photoshade, è possibile riprodurre esattamente anche il gradiente



Con Irix Max e la tecnologia di stampa 3D DWS, il restauro permanente traslucente in nanocomposito può essere ottenuto in breve tempo con la massima qualità.

RESTAURI IN OSSIDO DI ZIRCONIO

Tempi e pratiche di produzione
rivoluzionati dal nuovo materiale DWS.

Irix Z* è tra i più recenti e innovativi ritrovati della ricerca DWS. Si tratta di un nuovo e avanzato materiale a base di **zirconia** che, impiegato con la stampante **DFAB** e la tecnologia **Photoshade**, abilita la realizzazione di accurati **restauri permanenti, in-house**, nel laboratorio odontotecnico, e in tempi ridottissimi.

- Restauri in-house
- Produzione in stampa diretta di restauri green, sono necessari cicli di sinterizzazione
- Colori disponibili A1, A2, A3, A3.5, B1, N e, con tecnologia Photoshade, è possibile riprodurre esattamente anche il gradiente



**Una piccola rivoluzione per il restauro permanente in zirconia.
Preciso ed accurato, il restauro in Irix Z può essere realizzato con la stampante DFAB in modo semplice e intuitivo.**

RESTAURI CERTIFICATI CLASSE IIa

Precisi e naturali, per la prima volta
ottenuti da stampa diretta.

Ponti e corone dall'aspetto del tutto naturale, finalmente **prodotti direttamente con la stampa 3D**. Un importante progresso, ottenuto grazie alle tecnologie digitali DWS applicate agli innovativi materiali biocompatibili della serie **Temporis**. Il materiale imita il colore autentico dei denti, con la possibilità di impostare anche il gradiente nel caso di stampanti dotate dell'esclusivo sistema **Photoshade**.

- Produzione in stampa diretta
- Disponibili i colori secondo la scala Vita®*; con tecnologia Photoshade è possibile riprodurre esattamente anche il gradiente
- Meno passaggi rispetto ai metodi tradizionali
- Rapidità d'esecuzione e costi operativi contenuti



Restauri di aspetto naturale, anche nella resa cromatica grazie ai diversi materiali, e addirittura con gradiente colore, quando la stampante impiega la tecnologia Photoshade.

MASCHERINE E PLACCHETTE, QUALITÀ 3D AL TOP

Stampa rapida per ottime performance
di stabilità, flessibilità e precisione.

Flexa IDB* è un materiale **biocompatibile** in Classe I per applicazioni ortodontiche.

Così come il posizionamento dei brackets sulle pareti dentali, anche le placchette e le mascherine di trasferimento possono essere progettate con facilità dall'ortodontista sul modello virtuale con un software professionale e, poi, prodotte utilizzando i sistemi DWS.

Flexa IDB è un materiale flessibile tanto da permettere la stabilità dei **brackets** una volta posizionati in sede e del loro agevole rilascio una volta trasferiti nella bocca del paziente ed eseguito il trattamento ai raggi UV sui denti.

La **mascherina** in Flexa IDB riduce il tempo di applicazione dei brackets, pur garantendo la precisione del posizionamento e consente di **risparmiare tempo** di lavoro alla poltrona.

- Materiale trasparente flessibile e stabile
- Precisione e alta velocità di stampa
- Materiale Biocompatibile di Classe I*



**Placchette e mascherine flessibili, prodotte con Flexa IDB
sono veloci da stampare, precise e affidabili.**

PORTAIMPRONTE STABILI, RESISTENTI E INDEFORMABILI

Il materiale per la stampa DS3500
assicura prestazioni del livello più elevato.

DS3000* è un materiale **biocompatibile** in Classe I, ideale per la stampa di **vassoi individuali**.

I portaimpronte stampati, accurati e levigati, sono adatti a ogni materiale specifico per impronte e dotati di fit eccellente. La loro leggera trasparenza è utile per ricavare le impronte nei casi di parziale o totale edentulia, poiché rende facile verificare l'adesione del materiale alla mucosa.

I portaimpronte individuali o **personalizzati**, sono rigidi, stabili e **indefornabili**, possono essere stampati nei colori azzurro e viola.

- Stabilità dimensionale e resistenza eccezionali
- Portaimpronte precisi e senza deformazioni
- Materiale Biocompatibile di Classe I*



DS3000: oltre a stabilità, indeformabilità e compatibilità con tutti i materiali per impronte, assicura una leggera trasparenza, utile in casi di parziale o totale edentulia.

IL MATERIALE PERFETTO PER BITE E SPLINT

Grazie a DS5000 una trasparenza cristallina
consente effetti estetici di prim'ordine.

DS5000* è un materiale in Classe IIa per la stampa digitale di splint e bite, robusti ed estremamente resistenti alla rottura. La sua **trasparenza**, simile a quella del cristallo dopo la lucidatura, aggiunge un aspetto gradevole al fit preciso dell'oggetto stampato.

- Grande solidità e resistenza alla rottura
- Trasparenza cristallina dopo la lucidatura
- Materiale di Classe IIa*



La piacevolezza estetica e la solidità dei bite e splint, ottenuti con DS5000, sono qualità d'eccellenza assieme alla elevata risoluzione e al fit preciso.

MODELLI DENTALI 3D

Copie esatte e superfici lisce
al massimo grado,
alta affidabilità operativa.

Dettagli netti e ad altissima definizione, superfici estremamente lisce. Sono queste le qualità che fanno dei modelli dentali ottenuti con le stampanti 3D DWS strumenti affidabili e appropriati, frutto di un processo di lavoro innovativo, scelto oggi dai migliori professionisti e reso possibile anche dalle avanzate caratteristiche di Precisa e Invicta, gli esclusivi materiali sviluppati e prodotti dall'azienda.

- Riproduzione dettagliata alla più alta risoluzione
- Superficie liscia
- Basso costo di stampa
- Produzione rapida



**L'utilizzo dei materiali Precisa e Invicta
consente la produzione di modelli accurati
e assolutamente lisci nelle parti esterne.**

MODELLI CON MONCONI SFILABILI

Altissima precisione per un fitting incomparabile.

Il workflow digitale DWS, **integrabile con i maggiori software** e **scanner di terze parti**, permette di creare modelli fisici articolati e accurati, con monconi sfilabili, capaci di superare i limiti di precisione che spesso accompagnano soluzioni tecnologicamente meno avanzate rispetto a quelle offerte da DWS. Il **fitting** tra moncone e base del modello, infatti, risulta perfetto, tanto da poter riscontrare nell'uso un reale **“effetto click”**.

- Modelli dettagliati e fitting preciso
- Grande varietà di materiali utilizzabili
- Integrabile con i software CAD e scanner più diffusi
- Costi e tempi di realizzazione contenuti



**il fitting più preciso oggi ottenibile:
autentico “effetto click”!**

MODELLI PER IMPIANTI CON ANALOGHI

Riproduzioni ideali per verificare
gli impianti in modo sicuro e semplice.

Eccellenti basi per ogni impianto, anche il più complesso: la tecnologia 3D DWS abilita la creazione di modelli accurati e solidi, sui quali poter osservare e **verificare con grande precisione** il corretto posizionamento degli analoghi. La varietà di materiali specifici proposta da DWS risponde, caso per caso, a tutte le preferenze estetiche e funzionali degli operatori.

- Grado di accuratezza ideale per verifiche rigorose
- Facile e efficace controllo del posizionamento degli analoghi
- Costi e tempi di realizzazione contenuti
- Grande varietà di materiali utilizzabili.



**Modelli 3D adatti alla verifica corretta e agevole
del posizionamento degli analoghi.**

MODELLI PER LA TERMOFORMATURA DI ALLINEATORI

Perfette basi 3D per ottenere
allineatori efficaci, leggeri, invisibili.

Produzione veloce ed economica, in un efficiente sistema open in cui le soluzioni DWS s'integrano ai software e dispositivi più comuni, di **modelli 3D dell'arcata**, in materiale **nanoceramico Therna**, non deformabile e di elevata resistenza alla termoformatura. Su questa accurata base il professionista è in grado di realizzare allineatori trasparenti in policarbonato perfettamente aderenti alla conformazione dentale del paziente.

- Realizzazione veloce
- Costo contenuto
- Accuratezza e versatilità: alta qualità di riproduzione in tutti gli step della terapia
- Sistema open, integrabile con le tecnologie e i software CAD più diffusi.



Modello 3D da stampante DWS.

L'allineatore è ottenuto per termoformatura successiva.

La risoluzione permette di ottenere innumerevoli applicazioni in questo campo.

GUIDE CHIRURGICHE

Materiale di Classe I*, precisione e fitting per interventi in piena sicurezza.

L'avanzata tecnologia 3D dei dispositivi DWS consente di stampare guide chirurgiche **pronte all'uso** di altissima precisione, in materiale **biocompatibile di Classe I* DS3000**.

Le guide risultano stabili e indeformabili, garantendo un ineccepibile fitting alla topologia anatomica del paziente, condizione ottimale per l'intervento efficace e sicuro.

- Elevata precisione e fitting
- Design, analisi e sviluppo possono essere condotti su modello
- Materiale biocompatibile di Classe I*

**polimero per guide chirurgiche di Classe I secondo la regola 5, allegato IX della direttiva 93/42/CEE.*



La corrispondenza anatomica garantita dal materiale DS3000 favorisce la più elevata precisione anche nell'inserimento delle boccole (sleeves)

MODELLI CALCINABILI O PER PRESSOCERAMICA

Dettagliati, economici da produrre,
per protesi sottili e resistenti.

Grazie alle esclusive **resine della serie Fusia**, che non richiedono ulteriori interventi manuali, i dispositivi di stampa 3D DWS sono in grado di ottenere accurati modelli dentali calcinabili o per pressoceramica, che soddisfano completamente tutti i requisiti richiesti da questi processi, consentendo la produzione di strutture **sottili, resistenti, particolareggiate**.

- Grande precisione realizzativa
- Possibilità di ottenere dai modelli strutture sottili e dettagliate
- Veloci ed economici da produrre



**La giusta combinazione di materiali e tecnologia per raggiungere
il massimo risultato nei modelli dentali calcinabili e per pressoceramica**

SCHELETRATI CALCINABILI

Il mezzo ideale per ottenere sottigliezza, accuratezza ed eccellenti caratteristiche meccaniche.

Gli scheletrati calcinabili ottenuti mediante tecnologia digitale e impiego di avanzati **materiali Fusia** si caratterizzano per gli elevati standard in fatto di stabilità, indeformabilità e accuratezza anatomica. Garantiscono quindi al prodotto finale **prestazioni fisiche e meccaniche** d'eccezione, tali da soddisfare i più stringenti requisiti associati a ciascun tipo d'applicazione.

- Grande precisione realizzativa
- Ottime caratteristiche d'indeformabilità
- Proprietà meccaniche ottimali per la calcinazione e la pressoceramica
- Il software DWS incluso nella stampante permette di costruire in modo eccellente i supporti



**Stabili, accurati, indeformabili.
Ideali per i processi di calcinazione.**

MEDICAL IMAGING

Massima accuratezza e trasparenza,
grandi dimensioni, minimo costo.

Grandi volumi, in tempi estremamente contenuti. E ricorrendo a stampanti entry level della gamma DWS, capaci di **grande precisione** nella riproduzione dei minimi dettagli, grazie anche alle proprietà di materiali come **Vitra 430** e **DS2000**, la cui trasparenza rende possibile visualizzare con esattezza e nel minimo dettaglio la struttura anatomica del paziente.

- Riproduzioni anatomiche di volume notevole
- Trasparenza, risoluzione e accuratezza
- Tempi limitati di produzione
- Alta qualità della superficie



La riproduzione 3D di un cranio in cui si possono osservare dimensioni, precisione e trasparenza, ottenuta grazie alla resina Vitra 430.

MASCHERINE GENGIVALI E TESSUTI MOLLI

Complete riproduzioni di aspetto,
proprietà funzionali e anatomia della gengiva.

La stampa 3D DWS è in grado di replicare in modo realistico le caratteristiche della **gengiva** e dei **tessuti molli**: colore, consistenza morbida dei tessuti, conformazione. Oltre all'alta risoluzione e precisione delle stampanti il risultato si deve all'impiego dell'avanzato materiale specifico **GL4000**.

- Effetto e proprietà funzionali del materiale simili a quelli reali
- Anatomia efficacemente riprodotta
- Produzione rapida
- Eccellente qualità delle superfici



**La qualità delle mascherine è garantita
dalle caratteristiche del materiale GL4000.**



Gamma stampanti 3D

DFAB

Restauri di aspetto naturale in una sola visita.

Stampante 3D sviluppata per studi dentistici e laboratori odontotecnici, DFAB Desktop si connette al computer e si avvia facilmente grazie al software proprietario **Nauta Photoshade**. Permette di ottenere protesi dentali **dall'aspetto naturale**, riducendo i passaggi necessari rispetto ai metodi tradizionali.

- Restauri certificati Classe IIa in una sola visita
- Stampa un ponte fino a 5 elementi in meno di 20 minuti
- Tecnologia Photoshade: la riproduzione dell'andamento cromatico del colore dei denti da incisale a cervicale

PHOTOSHADE

GAMMA VITA* DA A1 AD A3.5

CARTUCCE

USA E GETTA

* I marchi citati appartengono ai rispettivi proprietari.



Dati tecnici*

Metodo di stampa	Laser - TSLA
Area di lavoro	47 x 18 x 40 mm
Sorgente laser	Solid State BlueEdge®
Spessore dello strato	10-100 micron (dipende dal tipo di materiale utilizzato)
Metodo di scansione	Galvanometro
Software	Nauta Photoshade
Formati di file input	.stl, .nauta, .fictor
Dimensioni	300 x 300 x 307 mm
Peso	15 Kg
Temperatura e umidità di esercizio	15-25 °C / 60%
Alimentazione elettrica	24V DC con AC 240/100V / 50-60 Hz alimentatore esterno incluso
Consumo elettrico	160W
Requisiti minimi PC	Windows 7 o superiore
Memoria	RAM 4GB
Scheda grafica	Compatibile OpenGL 2.0 o superiore
Interfaccia	1 porta USB
Connettività	1 connessione internet attiva

* Le specifiche tecniche sono soggette a cambiamento senza preavviso.

LFAB

La rivoluzione della stampa 3D
nel laboratorio dentale.

LFAB è l'innovativa stampante 3D per la produzione di **restauri certificati in Classe IIa** in **meno di venti minuti**. È stata sviluppata specificamente per i laboratori ed è dotata di un sistema sicuro di gestione del materiale con cartucce pronte all'uso.

- Restauri in Classe IIa in meno di 20 minuti
- Materiale Temporis: biocompatibile e non tossico, può essere rivestito con composti biocompatibili e personalizzato con qualsiasi tipo di pigmentazione
- Cartucce pronte all'uso e usa e getta

TEMPORIS

**RESTAURI CERTIFICATI
CLASSE IIa**

CARTUCCE

USA E GETTA



Dati tecnici*

Metodo di stampa	Laser - TSLA
Area di lavoro	47 x 18 x 40 mm
Sorgente laser	Solid State BlueEdge®
Spessore dello strato	10-100 micron (dipende dal tipo di materiale utilizzato)
Metodo di scansione	Galvanometro
Software	Nauta Photoshade
Formati di file input	.stl, .nauta, .fictor
Dimensioni	300 x 300 x 307 mm
Peso	15 Kg
Temperatura e umidità di esercizio	15-25 °C / 60%
Alimentazione elettrica	24V DC con AC 240/100V / 50-60 Hz alimentatore esterno incluso
Consumo elettrico	160W
Requisiti minimi PC	Windows 7 o superiore
Memoria	RAM 4GB
Scheda grafica	Compatibile OpenGL 2.0 o superiore
Interfaccia	1 porta USB
Connettività	1 connessione internet attiva

* Le specifiche tecniche sono soggette a cambiamento senza preavviso.

XFAB 2500PD

Qualità di stampa premium
per piccoli e medi laboratori.

È il modello di XFAB destinato ad applicazioni professionali del settore dentale. Fornito dei **software Nauta e Fictor** che permettono il settaggio manuale dei parametri dei materiali DWS, garantisce la più completa libertà nell'ottimizzazione dei valori per la stampa dei modelli. Dotato di risoluzione molto elevata, XFAB 2500 PD rappresenta la soluzione **ideale per laboratori dentali** di piccole e medie dimensioni che necessitano di **qualità premium**.

- Stampante stereolitografica ad alta velocità e precisione
- Sistema plug and play
- Materiali sviluppati e prodotti da DWS espressamente per il settore dentale
- TTT System – Tank Translation Technology che ottimizza il consumo della vasca della resina

SOFTWARE

Nauta e Fictor inclusi

∅ 180x180

Area di lavoro X, Y, Z (mm)



Dati tecnici*

Metodo di stampa	Laser - stereolitografia
Area di lavoro	Ø 180 x 180 mm
Sorgente laser	Solid State BlueEdge®
Spessore dello strato	10-100 micron (dipende dal tipo di materiale utilizzato)
Metodo di scansione	Galvanometro
Software	Fictor XFAB Edition e Nauta XFAB Edition inclusi
Formati di file input	.stl, .slc, .nauta, .fictor, .mkr, .3dm, .3ds, .ply, .obj, .lwo, .x
Dimensioni	400 x 606 x 642 mm
Peso	31 Kg
Temperatura e umidità di esercizio	20°-25°C / 60%
Alimentazione elettrica	24V DC con AC 240/100V / 50-60 Hz alimentatore esterno incluso
Consumo elettrico	160W
Requisiti minimi PC	Windows 7 o superiore
Memoria	RAM 4GB
Scheda grafica	Compatibile OpenGL 2.0 o superiore
Interfaccia	1 porta USB
Connettività	1 connessione internet attiva

* Le specifiche tecniche sono soggette a cambiamento senza preavviso.

¹ Built-in PC, i requisiti minimi sono intesi per l'utilizzo di Nauta su un PC esterno (non incluso)

XFAB 3500PD

Alte produttività e precisione,
senza compromessi.

Sviluppata appositamente per le applicazioni professionali del settore dentale, XFAB 3500 PD combina una **grande precisione** a elevate prestazioni in fatto di **produttività**, risultando quindi perfetta per ogni professionista.

Dotata degli avanzati **software Nauta e Fictor** per la regolazione dei parametri, risulta ideale per una quantità di applicazioni: arcate per allineatori da termoformare, modelli dentali, guide chirurgiche biocompatibili, modelli per la diagnostica e il medical imaging, modelli calcinabili, scheletrati, ponti, corone, restauri temporanei, modelli per analoghi e monconi sfilabili, applicazioni ortodontiche.

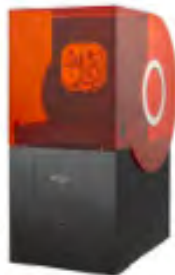
- Stampante stereolitografica ad alta velocità e precisione
- Gamma completa di materiali professionali per il settore dentale incluso Temporis
- Sistema plug and play
- TTT System – Tank Translation Technology che ottimizza il consumo della vasca della resina

PC INTEGRATO

Ampia gamma di materiali

160x160x180*

Area di lavoro X, Y, Z (mm) ** con angoli smussati*



Dati tecnici*

Metodo di stampa	Laser - stereolitografia
Area di lavoro	160 x 160 x 180 con angoli smussati
Sorgente laser	Solid State BlueEdge®
Spessore dello strato	10-100 micron (dipende dal tipo di materiale utilizzato)
Metodo di scansione	Galvanometro
Software	Fictor XFAB Edition e Nauta XFAB Edition inclusi
Formati di file input	.stl, .slc, .nauta, .fictor, .mkr, .3dm, .3ds, .ply, .obj, .lwo, .x
Dimensioni	400 x 606 x 880 mm
Peso	40 Kg
Temperatura e umidità di esercizio	20°-25°C / 60%
Alimentazione elettrica	24V DC con AC 240/100V / 50-60 Hz alimentatore esterno incluso
Consumo elettrico	160W
Requisiti minimi PC	Windows 7 o superiore ¹
Memoria	RAM 4GB1
Scheda grafica	Compatibile OpenGL 2.0 o superiore ¹
Interfaccia	1 porta USB - 1 porta ethernet TCP/IP
Connettività	1 connessione internet attiva

* Le specifiche tecniche sono soggette a cambiamento senza preavviso.

¹ Built-in PC, i requisiti minimi sono intesi per l'utilizzo di Nauta su un PC esterno (non incluso)

DW 029JL2

Entra nel mondo della produzione digitale Industria 4.0

029JL2 è una stampante 3D stereolitografica ad alta risoluzione per produzione di strutture fusorie XCluster®.

Sviluppata appositamente per le aziende di piccole e medie dimensioni, è ideale per implementare sistemi produttivi digitali XCluster* in combinazione con reparti di microfusione a cera persa.

In modalità **XCluster**, la 029JL2 può produrre **fino a 5000 elementi al giorno**, con un livello di dettaglio estremamente elevato e su qualsiasi forma geometrica, comprese superfici lisce, sottosquadri, cavità e filigrane.

Garantendo costi di gestione e di manutenzione estremamente bassi, la stampante è stata progettata per funzionare in modo continuo, garantendo i più alti standard di affidabilità e precisione.

Grazie al software integrato Nauta Plus che genera automaticamente le strutture di supporto, il sistema è compatibile con l'intera gamma di materiali sviluppati da DWS.

Il bundle XCluster, disponibile in opzione, comprende l'innovativo software proprietario per la generazione automatica delle strutture fusorie.

PROTOTIPAZIONE RAPIDA

Massima risoluzione

110x110x200

Area di lavoro X, Y, Z (mm)



Dati tecnici*

Metodo di stampa	Stereolitografia Laser
Area di lavoro	110 x 110 x 200 mm
Sorgente laser	Solid State BlueEdge®
Spessore dello strato	10-100 micron (dipende dal tipo di materiale utilizzato)
Metodo di scansione	Galvanometro
Software	Fictor® e Nauta® Plus inclusi
Formati di file input	.stl, .slc, .nauta, .fictor, .mkr, .3dm, .3ds, .ply, .obj, .lwo, .x
Dimensioni	610 x 660 x 1400 mm
Peso	150 Kg
Temperatura e umidità di esercizio	20°-25°C / 60%
Alimentazione elettrica	AC 230/115 V / 50-60 Hz
Consumo elettrico	500W
Requisiti minimi PC	PC esterno incluso
Memoria	-
Scheda grafica	-
Interfaccia	1 porta USB – 1 porta Ethernet TCP/IP
Connettività	1 connessione internet attiva

* Le specifiche tecniche sono soggette a cambiamento senza preavviso.

*1 I requisiti minimi consigliati possono variare a seconda della complessità del file da stampare.

DW 029X

Tecnologia SLA ad alte prestazioni.

Sistema di produzione rapida progettato per volumi produttivi medio-alti, destinato a reparti produttivi di medie e grandi dimensioni. Assicura alta velocità e precisione.

La gamma 029X, disponibile **anche in versione 029XHR**, integra il software di gestione Nauti® Plus (che consente la generazione automatica dei supporti). È dotata, inoltre, del dispositivo elettromeccanico TTT System (Tank Translation Technology), che, attenuando il fenomeno di opacizzazione causato dal laser, aumenta la durata della vasca e contribuisce a ridurre i costi di esercizio.

- Risoluzione di stampa e precisione ai vertici del mercato
- Ideale per la realizzazione di rilevanti quantità di modelli
- TTT System – Tank Translation Technology che ottimizza il consumo della vasca della resina
- Bassi costi di gestione e manutenzione

ALTA PRODUTTIVITÀ

Massima risoluzione

150x150x200

Area di lavoro X, Y, Z (mm) * con angoli smussati



Dati tecnici*

Metodo di stampa	Laser - stereolitografia
Area di lavoro	150 x 150 x 200 mm
Sorgente laser	Solid State BlueEdge® 1800C
Spessore dello strato	10-100 micron (dipende dal tipo di materiale utilizzato)
Metodo di scansione	Galvanometro
Software	Nauta+ e Fictor
Formati di file input	.stl, .slc, .nauta, .fictor, .mkr, .3dm, .3ds, .ply, .obj, .lwo, .x
Dimensioni	610 x 660 x 1400 mm
Peso	150 Kg
Temperatura e umidità di esercizio	20-25 °C / 60%
Alimentazione elettrica	AC 230/115 V / 50-60 Hz
Consumo elettrico	500W
Requisiti minimi PC	PC esterno incluso
Memoria	-
Scheda grafica	-
Interfaccia	1 porta USB - 1 porta Ethernet TCP/IP
Connettività	1 connessione internet attiva

* Le specifiche tecniche sono soggette a cambiamento senza preavviso.

¹ Built-in PC, i requisiti minimi sono intesi per l'utilizzo di Nauta su un PC esterno (non incluso)

DW 029XC

Alta risoluzione e area di lavoro maggiorata per la massima produttività

Sistema di produzione rapida progettato per volumi produttivi medio-alti, destinato a reparti produttivi di medie e grandi dimensioni. Assicura alta velocità, risoluzione, precisione e un'area di lavoro incrementata per massimizzare la produttività.

DW 029XC, disponibile **anche in versione 029XCHR**, utilizza il software di gestione proprietario Nauta Plus (che consente la generazione automatica dei supporti) e la speciale applicazione software (optional) XCluster* per produrre grappoli per fusione a cera persa.

Grazie alla combinazione del materiale, della stampante e del software appositamente studiato, il flusso di lavoro diventa completamente digitale e automatizzato.

Questo aumenta la produttività riducendo il time to market, diminuendo i tempi e i costi di produzione in diversi campi di applicazione.

Con costi di gestione e di manutenzione estremamente bassi, la stampante è stata progettata per funzionare continuamente, garantendo sempre la massima affidabilità e costanza.

ALTA PRODUTTIVITA'

Massima risoluzione

170x170x200

Area di lavoro X, Y, Z (mm)



Dati tecnici*

Metodo di stampa	Laser - stereolitografia
Area di lavoro	170 x 170 x 200 mm
Sorgente laser	Solid State BlueEdge® 1800C
Spessore dello strato	10-100 micron (dipende dal tipo di materiale utilizzato)
Metodo di scansione	Galvanometro
Software	Nauta+ e Fictor
Formati di file input	.stl, .slc, .nauta, .fictor, .mkr, .3dm, .3ds, .ply, .obj, .lwo, .x
Dimensioni	610 x 660 x 1400 mm
Peso	150 Kg
Temperatura e umidità di esercizio	20-25 °C / 60%
Alimentazione elettrica	AC 230/115 V / 50-60 Hz
Consumo elettrico	500W
Requisiti minimi PC	PC esterno incluso
Memoria	-
Scheda grafica	-
Interfaccia	1 porta USB - 1 porta Ethernet TCP/IP
Connettività	1 connessione internet attiva

* Le specifiche tecniche sono soggette a cambiamento senza preavviso.

¹ Built-in PC, i requisiti minimi sono intesi per l'utilizzo di Nauta su un PC esterno (non incluso)

XPRO S

Applicazioni ortodontiche per grandi laboratori.

L'innovativa stampante 3D di DWS per la produzione. XPRO S è la scelta ideale per i **grandi laboratori** che necessitano di produrre in breve tempo grandi quantità di modelli. Alta produttività, elevata precisione e un'ampia selezione di materiali utilizzabili ne fanno una stampante versatile e adatta a **ogni tipo di applicazione** ortodontica.

La stampante nasce considerando la formulazione dei materiali DWS in modo da garantire risultati ottimali.

- Dotata di PC con monitor touch screen integrato
- Bassi costi di gestione e manutenzione
- Ottimo rapporto qualità prezzo
- TTT System – Tank Translation Technology che ottimizza il consumo della vasca della resina

MAXI AREA

Alta produttività

300x300x300

Area di lavoro X, Y, Z (mm)



Dati tecnici*

Metodo di stampa	Laser - stereolitografia
Area di lavoro	300 x 300 x 300 mm
Sorgente laser	Solid State BlueEdge®
Spessore dello strato	10-100 micron (dipende dal tipo di materiale utilizzato)
Metodo di scansione	Galvanometro
Software	Nauta+ e Fictor
Formati di file input	.stl, .slc, .nauta, .fictor, .mkr, .3dm, .3ds, .ply, .obj, .lwo, .x
Dimensioni	704 x 1446 x 2048 mm
Peso	500 kg
Temperatura e umidità di esercizio	20-25 °C / 60%
Alimentazione elettrica	AC 230/115 V / 50-60 Hz
Consumo elettrico	500W
Requisiti minimi PC	Windows 7 o superiore *1
Memoria	RAM 4GB *1
Scheda grafica	Compatibile OpenGL 2.0 o superiore *1
Interfaccia	1 porta USB - 1 porta Ethernet TCP/IP
Connettività	1 connessione internet attiva

* Le specifiche tecniche sono soggette a cambiamento senza preavviso.

Built-in PC, i requisiti minimi sono intesi per l'utilizzo di Nauta su un PC esterno (non incluso).
I requisiti minimi consigliati possono variare a seconda della complessità del file da stampare.

XPRO Q

Maxi area di lavoro e risoluzione
ai vertici grazie ai 4 laser.

È un sistema di stampa 3D progettato per **grandi volumi produttivi**.

XPRO Q è dedicata a laboratori di grandi dimensioni e assicura alta produttività grazie all'area di lavoro di 300 x 300 mm. Dispone di un'ampia gamma di materiali sviluppati da DWS: è in grado quindi di realizzare applicazioni dentali con accuratezza e rapidità.

- 4 sorgenti laser Solid State BluEdge che funzionano contemporaneamente, garantendo l'abbattimento dei tempi di produzione nonostante l'altissima risoluzione
- TTT System – Tank Translation Technology che ottimizza il consumo della vasca della resina
- Dotata di PC con monitor touch screen integrato

4 LASER

Massima risoluzione

300x300x300

Area di lavoro X, Y, Z (mm)



Dati tecnici*

Metodo di stampa	Laser - stereolitografia
Area di lavoro	300 x 300 x 300 mm
Sorgente laser	Solid State BlueEdge®
Spessore dello strato	10-100 micron (dipende dal tipo di materiale utilizzato)
Metodo di scansione	Quadri-galvanometro
Software	Nauta+ e Fictor
Formati di file input	.stl, .slc, .nauta, .fictor, .mkr, .3dm, .3ds, .ply, .obj, .lwo, .x
Dimensioni	704 x 1446 x 2048 mm
Peso	500 kg
Temperatura e umidità di esercizio	20-25 °C / 60%
Alimentazione elettrica	AC 230/115 V / 50-60 Hz
Consumo elettrico	500W
Requisiti minimi PC	Windows 7 o superiore *1
Memoria	RAM 4GB *1
Scheda grafica	Compatibile OpenGL 2.0 o superiore *1
Interfaccia	1 porta USB - 1 porta Ethernet TCP/IP
Connettività	1 connessione internet attiva

* Le specifiche tecniche sono soggette a cambiamento senza preavviso.

Built-in PC, i requisiti minimi sono intesi per l'utilizzo di Nauta su un PC esterno (non incluso).
I requisiti minimi consigliati possono variare a seconda della complessità del file da stampare.



3D SOLUTIONS

www.rimas3d.com

☎ +39 085 91.51.179

@ info@rimas3d.com
rimasengineering@pec.it

📍 Via Raiale, 91
65128 Pescara PE

📄 P. IVA 02517020695
Cod. univoco T04ZHR3