



STAMPANTI 3D - SETTORE INDUSTRIALE

- Tecnologia SLA -

Profilo 3

Applicazioni 5

Gamma stampanti 3D 14

Indice

RIMAS

RIMAS ENGINEERING

Azienda di attività ultradecennale, **RIMAS ENGINEERING** è rivenditore autorizzato dei più prestigiosi brand di **stampanti 3D**, **scanner 3D** e **sistemi per la marcatura**, la **saldatura** e il **taglio laser**.

Ci occupiamo della vendita diretta dei sistemi e di tutto ciò che riguarda il post-vendita; il nostro lavoro non termina con la vendita, ma offriamo anche la formazione necessaria per il loro uso adeguato e la relativa manutenzione e assistenza tecnica con personale altamente qualificato.

Grazie ai nostri sistemi offriamo la migliore combinazione delle varie tecnologie, una profonda conoscenza del settore e la più flessibile gamma di soluzioni per venire incontro a tutte le esigenze del cliente. Il nostro mix di tecnologie è adatto ad ogni tipo di necessità, dall'uso consumer alla produzione industriale nei più svariati settori merceologici.

Attualmente, infatti, la stampa 3D non rappresenta più una tecnologia per la sola prototipazione rapida, ma è inserito anche nel ciclo produttivo per la realizzazione di prodotti che necessitano di piccole serie.

Il mondo del 3D è un universo in continua evoluzione, capace di offrire un significativo vantaggio competitivo in molti settori. Siamo convinti che questo sia il futuro ed alimentiamo le prossime generazioni di innovazioni con il nostro impegno nei settori: industriale/meccanica, aerospaziale, automotive, beni culturali, dentale, formazione, gioielleria, medicale

RIMAS ENGINEERING si avvale nella propria attività della competenza di agenti, collaboratori commerciali e partners di distribuzione garantendo una copertura capillare su tutto il territorio nazionale.



Materiali

ALTA TEMPERATURA

Stabilità, resistenza e dettaglio di stampa ai massimi livelli.

Risoluzione e capacità di sopportare stress eccezionali. Sono le caratteristiche richieste al materiale **resistente al calore** e ai sostituti del metallo.

I prodotti realizzati con tecnologie di stampa 3D e i materiali DWS simulano in modo preciso, alle alte temperature e per molti cicli manifatturieri, le prestazioni termiche delle materie di riferimento, ma possono essere prodotti in tempi e con **costi sorprendentemente ridotti**, spesso nell'ordine di poche ore. La gamma di resine a disposizione è ampia e risponde a tutte le diverse esigenze di resistenza alle sollecitazioni termiche.

- Altissima risoluzione di stampa
- Eccezionale resistenza termica
- Tempi e costi di stampa molto ridotti
- Capacità di essere utilizzati per molti cicli di produzione
- Gamma di materiali adatti alle diverse temperature



Estrema precisione del dettaglio che resiste anche alle temperature più elevate.

ELASTOMETRI

Le soluzioni più avanzate per simulare i materiali gommosi.

La ricerca DWS offre oggi all'industria manifatturiera, in tutti gli ambiti interessati, la miglior risposta all'esigenza di prototipazione e produzione rapida di oggetti e componenti di prodotto, in termini di materiali con le caratteristiche della gomma e simili.

Le performances degli elastomeri in colore nero o traslucidi, ottenuti con l'impiego di polimeri e stampanti 3D DWS, si collocano ai più alti livelli richiesti dal mercato: elasticità, allungamento e resistenza all'usura di modelli ottenuti in breve tempo e con bassi costi, insieme a molte altre qualità d'eccellenza, consentono di simulare una vasta gamma di prodotti finiti.

- Elasticità superiore
- Elevata resistenza alla trazione e alla rottura
- Ottima qualità delle superfici
- Eccellente risoluzione
- Tempi e costi di stampa ridotti



Qualità e performance, in alcuni casi le più elevate del mercato attuale

FONDIBILI

Nessun limite nella progettazione di modelli complessi e dettagliati.

Ora puoi stampare in 3D **cluster** in alta risoluzione per un innovativo flusso di lavoro completamente digitale. Gli innovativi materiali DWS per la realizzazione di modelli calcinabili consentono di creare, in ogni caso con facilità e precisione, pezzi dalle geometrie semplici o caratterizzati da trame e motivi complessi, sottosquadra, modelli scolpiti e con rilievi. I modelli richiedono procedure molto semplici per la pulizia dopo la stampa e sono facili da fondere. FUSIA 445 è un materiale fondibile per stampanti stereolitografiche DWS, sviluppate per produrre cluster per fusione a cera persa. Grazie alla combinazione del materiale, della stampante e del software appositamente studiato, il flusso di lavoro diventa completamente digitale e automatizzato.

Questo aumenta la produttività delle aziende di medie e grandi dimensioni, riducendo il time to market, diminuendo i tempi e i costi di produzione in diversi campi di applicazione.

- Altissima risoluzione e precisione
- Materiali simili alla cera facili da fondere
- Flessibilità e resilienza in fase di lavaggio e microfusione
- Flusso di lavoro completamente digitale e automatizzato
- Aumento di produttività
- Diminuzione dei costi e dei tempi di produzione
- Produzione gestita in tempo reale
- Conformità Industria 4.0

I modelli fondibili d'impiego industriale possono essere anche di design raffinato e complesso.



MATERIALE MULTIUSO

INVICTA 2020 è un materiale fotosensibile sviluppato per la stampa di prodotti finiti: dal design industriale alla realizzazione e produzione di parti funzionali, è altresì indicato per mockup estetici e prototipi. Grazie all'unicità della sensazione al tocco, la superlativa qualità estetica rende Invicta 2020 particolarmente indicato per la produzione di parti estetiche soggette alla manipolazione. Il materiale è caratterizzato da un'alta resistenza alla rottura e da un'ottima resistenza termica.

E' disponibile nei colori bianco, nero e grigio antracite.

Suggerimenti per il design

I modelli prodotti con **INVICTA 2020** sono contraddistinti da una finitura molto liscia, adatta per produrre prototipi o pezzi finali, senza bisogno di finitura manuale.

Caratteristiche

- Superfici lisce, esclusivo feeling tattile
- Alta risoluzione e precisione
- Alta resistenza alla rottura
- Ottima resistenza termica

Con Invicta 2020 si dispone di un materiale adatto alla realizzazione di prototipi e parti funzionali.



FUNZIONALI

Accuratezza, gamma e prestazioni, per prodotti che funzionano.

Non solo o semplicemente prototipi statici, ma reali oggetti che funzionano e assolvono a precise destinazioni d'uso, anche complesse. È questa la grande differenza, il maggior valore intrinseco delle produzioni ottenute grazie alla tecnologia DWS.

Precisione e stabilità dimensionale, unitamente a una serie di preziose proprietà fisico-meccaniche (come l'alta risoluzione del materiale DL260) contraddistinguono prodotti funzionali, sviluppati rapidamente anche in forme e geometrie elaborate, in grado di essere utilizzati e testati secondo le specifiche corrette, caso per caso.

- Elevata precisione di stampa
- Gamma completa di materiali funzionali
- Ottime performances fisiche e meccaniche
- Rapidità di produzione



L'altissima precisione di stampa e la qualità superiore del materiale sono tangibili, per prodotti da impiegare in totale sicurezza

PRODUZIONE DIRETTA

INVICTA 405 e INVICTA 406, dalla stampa 3D al mercato finale, senza tappe intermedie.

Tra gli ultimi ritrovati della ricerca DWS, INVICTA 405 e INVICTA 406 sono materiali realmente rivoluzionari. Le loro caratteristiche consentono di applicare i sistemi di stampa 3D alla produzione diretta, con risultati fino a ieri impensabili, in diversi e importanti settori, come quello dell'occhialeria. INVICTA 405 e INVICTA 406 assicurano al prodotto una resistenza fuori dal comune, abbinata a una buona flessibilità e alla perfetta memoria della forma originale, dopo la piegatura.

Il materiale garantisce, inoltre, una durata fuori dal comune, al riparo da modificazioni o deterioramenti rilevanti ed è capace di assorbire il colore in modo quasi organico, nella stessa struttura chimica, per effetti estetici di sorprendenti coerenza ed eleganza.

- Buon grado di trasparenza
- Memoria della forma
- Resistenza e flessibilità
- Lunga durata
- Verniciabilità e pigmentazione



Resine INVICTA: esteticamente e funzionalmente pronte ad affrontare il mercato e le richieste del consumatore.

PRODUZIONE INDIRETTA

DM500, resina ad alta tecnologia
per prodotti di nuova generazione.

THERMA DM500 è un materiale fotosensibile per stampanti 3D DWS, sviluppato per realizzare, con tecnologia stereolitografica, **stampi per iniezione** di materiali plastici, resistente a **centinaia di cicli**, ad altissime temperature e a notevole pressione.

Questa resina colma, finalmente, il gap tra il mondo prototipale e quello industriale, in termini di benefici relativi ai costi e ai tempi di realizzazione. Grazie ad essa nasce una generazione di nuovi prodotti che sin dalle fasi iniziali possono sfruttare la tecnologia finale dello stampaggio a iniezione, validando geometrie e materiali e accorciando il **time to market** del progetto: con DM500 è possibile, di fatto, produrre decine di stampi in poche ore.

- Superfici lisce
- Elevata risoluzione e precisione
- Ottima accuratezza
- Tempi di produzione minimi



**In poche ore, produzione di stampi accurati e resistenti,
in grado di svolgere il loro compito per molti cicli.**

TRASPARENTI

Aspetto, funzione e qualità: verso la perfezione.

L'impiego di stampanti e resine DWS è la soluzione più avanzata, rapida e soddisfacente per la prototipazione e la realizzazione di prodotti trasparenti e colorati, preservando le qualità richieste.

I materiali studiati appositamente utilizzano la tecnologia della stereolitografia e riproducono in modo fedele, solido ed accurato le caratteristiche di **vetro**, **cristallo** e **plastiche**, come la Serie **VITRA**, capace di trasparenza superiore - garantendo la miglior resa finale, anche in termini di stabilità dimensionale, per oggetti singoli o componenti, in una grande quantità di settori industriali, anche per automotive.

- Massima trasparenza ottenibile
- Effetto tattile fedele
- Superfici lisce e levigate
- Accuratezza dei dettagli
- Estrema durezza e resistenza



Solido e trasparente, come il vetro.



Gamma stampanti 3D



XFAB 2500SD

La nuova generazione di stampanti 3D
per la produzione rapida e la prototipazione.

XFAB 2500SD è adatta a professionisti e dipartimenti di ricerca e sviluppo che richiedono una prototipazione veloce ad alta precisione ed è fornita dei software Nauta® e Fictor® che permettono il settaggio manuale dei parametri dei materiali DWS, garantendo la più completa libertà nell'ottimizzazione dei valori per la stampa dei modelli.

- Stampante stereolitografica ad alta velocità e precisione
- Sistema "Plug & Play"
- Materiali sviluppati e prodotti da DWS
- TTT System – Tank Translation Technology che ottimizza il consumo della vasca della resina

SOFTWARE

Nauta e Fictor inclusi

∅ 180x180

Area di lavoro X, Y, Z (mm)



XFAB 2500SD

Dati tecnici*

Metodo di stampa	Laser - stereolitografia
Area di lavoro	Ø 180 x 180 mm
Sorgente laser	Solid State BlueEdge®
Spessore dello strato	10-100 micron (dipende dal tipo di materiale utilizzato)
Metodo di scansione	Galvanometro
Software	Fictor XFAB Edition e Nauta XFAB Edition inclusi
Formati di file input	.stl, .slc, .nauta, .fictor, .mkr, .3dm, .3ds, .ply, .obj, .lwo, .x
Dimensioni	400 x 606 x 642 mm
Peso	31 Kg
Temperatura e umidità di esercizio	20-25 °C / 60%
Alimentazione elettrica	24V DC con AC 240/100V / 50-60 Hz alimentatore esterno incluso
Consumo elettrico	160W
Requisiti minimi PC	Windows 7 o superiore *1
Memoria	RAM 4GB *1
Scheda grafica	Compatibile OpenGL 2.0 o superiore *1
Interfaccia	1 porta USB
Connettività	1 connessione internet attiva

* Le specifiche tecniche sono soggette a cambiamento senza preavviso.

*1 I requisiti minimi consigliati possono variare a seconda della complessità del file da stampare.

XFAB 3500SD

Alte produttività e precisione,
senza compromessi.

Versione avanzata della serie XFAB, **XFAB 3500SD** combina una grande precisione a elevate prestazioni in fatto di produttività, risultando, quindi, perfetta per aziende di tutti i settori. Il suo design risulta ideale per la disposizione e l'impiego di più dispositivi in cluster. Dotata degli avanzati software Nauta® e Fictor® per la personalizzazione dei parametri, è in grado di produrre modelli di altissima precisione per la progettazione e per le applicazioni industriali.

- Stampante stereolitografica ad alta velocità e precisione
- Gamma completa di materiali professionali DWS
- Sistema "Plug & Play"
- TTT System – Tank Translation Technology che ottimizza il consumo della vasca della resina

PC INTEGRATO

Ampia gamma di materiali

140x140x180*

Area di lavoro X, Y, Z (mm) * con angoli smussati



XFAB 3500SD

Dati tecnici*

Metodo di stampa	Laser - stereolitografia
Area di lavoro	140 x 140 x 180 mm (Chamfered corners)
Sorgente laser	Solid State BlueEdge®
Spessore dello strato	10-100 micron (dipende dal tipo di materiale utilizzato)
Metodo di scansione	Galvanometro
Software	Fictor XFAB Edition e Nauta XFAB Edition inclusi
Formati di file input	.stl, .slc, .nauta, .fictor, .mkr, .3dm, .3ds, .ply, .obj, .lwo, .x
Dimensioni	400 x 606 x 742 mm
Peso	40 kg
Temperatura e umidità di esercizio	20°-25 °C / 60%
Alimentazione elettrica	24V DC con AC 240/100V / 50-60 Hz alimentatore esterno incluso
Consumo elettrico	160W
Requisiti minimi PC	Windows 7 o superiore *1
Memoria	RAM 4GB *1
Scheda grafica	Compatibile OpenGL 2.0 o superiore *1
Interfaccia	1 porta USB - 1 porta Ethernet TCP/IP
Connettività	1 connessione internet attiva

* Le specifiche tecniche sono soggette a cambiamento senza preavviso.

*1 I requisiti minimi consigliati possono variare a seconda della complessità del file da stampare.

DW 029JL2

Entra nel mondo della produzione digitale Industria 4.0

029JL2 è una stampante 3D stereolitografica ad alta risoluzione per produzione di strutture fusorie XCluster®.

Sviluppata appositamente per le aziende di piccole e medie dimensioni dei settori gioielleria ed industriale, è ideale per implementare sistemi produttivi digitali XCluster* in combinazione con reparti di microfusione a cera persa.

In modalità **XCluster**, la 029JL2 può produrre **fino a 5000 elementi al giorno**, con un livello di dettaglio estremamente elevato e su qualsiasi forma geometrica, comprese superfici lisce, sottosquadri, cavità e filigrane.

Garantendo costi di gestione e di manutenzione estremamente bassi, la stampante è stata progettata per funzionare in modo continuo, garantendo i più alti standard di affidabilità e precisione.

Grazie al software integrato Nauta Plus che genera automaticamente le strutture di supporto, il sistema è compatibile con l'intera gamma di materiali sviluppati da DWS.

029JL2 è disponibile a richiesta anche in **versione HR** per la realizzazione di filigrane, spessori minimi e dettagli particolareggiati e sottili.

PROTOTIPAZIONE RAPIDA

Massima risoluzione

110x110x200

Area di lavoro X, Y, Z (mm)



Dati tecnici*

Metodo di stampa	Stereolitografia Laser
Area di lavoro	110 x 110 x 200 mm
Sorgente laser	Solid State BlueEdge®
Spessore dello strato	10-100 micron (dipende dal tipo di materiale utilizzato)
Metodo di scansione	Galvanometro
Software	Fictor® e Nauta® Plus inclusi
Formati di file input	.stl, .slc, .nauta, .fictor, .mkr, .3dm, .3ds, .ply, .obj, .lwo, .x
Dimensioni	610 x 660 x 1400 mm
Peso	150 Kg
Temperatura e umidità di esercizio	20°-25°C / 60%
Alimentazione elettrica	AC 230/115 V / 50-60 Hz
Consumo elettrico	500W
Requisiti minimi PC	PC esterno incluso
Memoria	-
Scheda grafica	-
Interfaccia	1 porta USB – 1 porta Ethernet TCP/IP
Connettività	1 connessione internet attiva

* Le specifiche tecniche sono soggette a cambiamento senza preavviso.

*1 I requisiti minimi consigliati possono variare a seconda della complessità del file da stampare.

DW 029X

Tecnologia SLA
ad alte prestazioni.

Sistema di produzione rapida progettato per volumi produttivi medio-alti, destinato a reparti produttivi di medie e grandi dimensioni. Assicura alta velocità e precisione. Integra il software di gestione Nauta® Plus (che consente la generazione automatica dei supporti). È dotata, inoltre, del dispositivo elettromeccanico TTT System (Tank Translation Technology), che, attenuando il fenomeno di opacizzazione causato dal laser, aumenta la durata della vasca e contribuisce a ridurre i costi di esercizio.

- Risoluzione di stampa e precisione ai vertici del mercato
- Ideale per la realizzazione di rilevanti quantità di modelli
- TTT System – Tank Translation Technology che ottimizza il consumo della vasca della resina
- Bassi costi di gestione e manutenzione

ALTA PRODUTTIVITÀ

Massima risoluzione

150x150x200

Area di lavoro X, Y, Z (mm) * con angoli smussati



Dati tecnici*

Metodo di stampa	Laser - stereolitografia
Area di lavoro	150 x 150 x 200 mm
Sorgente laser	Solid State BlueEdge®
Spessore dello strato	10-100 micron (dipende dal tipo di materiale utilizzato)
Metodo di scansione	Galvanometro
Software	Nauta+ e Fictor
Formati di file input	.stl, .slc, .nauta, .fictor, .mkr, .3dm, .3ds, .ply, .obj, .lwo, .x
Dimensioni	610 x 660 x 1400 mm
Peso	150 Kg
Temperatura e umidità di esercizio	20-25 °C / 60%
Alimentazione elettrica	AC 230/115 V / 50-60 Hz
Consumo elettrico	500W
Requisiti minimi PC	PC esterno incluso
Memoria	-
Scheda grafica	-
Interfaccia	1 porta USB - 1 porta Ethernet TCP/IP
Connettività	1 connessione internet attiva

* Le specifiche tecniche sono soggette a cambiamento senza preavviso.

*1 I requisiti minimi consigliati possono variare a seconda della complessità del file da stampare.

DW 029XC

Alta risoluzione per un innovativo
flusso di lavoro completamente digitale.

Sistema di produzione rapida progettato per volumi produttivi medio-alti, destinato a reparti produttivi di medie e grandi dimensioni. Assicura alta velocità e precisione.

029XC utilizza il software di gestione proprietario **Nauta Plus** (che consente la generazione automatica dei supporti) e la speciale applicazione software (optional) **XCluster** per produrre cluster per fusione a cera persa. Grazie alla combinazione del materiale, della stampante e del software appositamente studiato, il flusso di lavoro diventerà completamente digitale e automatizzato.

Questo aumenterà la produttività delle aziende di medie e grandi dimensioni, riducendo il *time to market*, diminuendo i tempi e i costi di produzione in diversi campi di applicazione.

- Altissima risoluzione e precisione
- Flusso di lavoro completamente digitale e automatizzato
- Aumento di produttività
- Diminuzione dei costi e dei tempi di produzione
- Conformità Industria 4.0
- TTT System – Tank Translation Technology che ottimizza il consumo della vasca della resina
- Bassi costi di gestione e manutenzione

ALTA PRODUTTIVITÀ

Massima risoluzione

170x170x200

Area di lavoro X, Y, Z (mm)



Dati tecnici*

Metodo di stampa	Laser - stereolitografia
Area di lavoro	170 x 170 x 200 mm
Sorgente laser	Solid State BlueEdge®
Spessore dello strato	10-100 micron (dipende dal tipo di materiale utilizzato)
Metodo di scansione	Galvanometro
Software	Nauta+ e Fictor
Formati di file input	.stl, .slc, .nauta, .fictor, .mkr, .3dm, .3ds, .ply, .obj, .lwo, .x
Dimensioni	610 x 660 x 1400 mm
Peso	150 Kg
Temperatura e umidità di esercizio	20-25 °C / 60%
Alimentazione elettrica	AC 230/115 V / 50-60 Hz
Consumo elettrico	500W
Requisiti minimi PC	PC esterno incluso
Memoria	-
Scheda grafica	-
Interfaccia	1 porta USB - 1 porta Ethernet TCP/IP
Connettività	1 connessione internet attiva

* Le specifiche tecniche sono soggette a cambiamento senza preavviso.

Built-in PC, i requisiti minimi sono intesi per l'utilizzo di Nauta su un PC esterno (non incluso). I requisiti minimi consigliati possono variare a seconda della complessità del file da stampare.

XPRO S

Applicazioni industriali
per grandi produzioni.

L'innovativa stampante 3D di DWS per la produzione.

XPRO S è la scelta ideale per l'azienda che necessita di produrre in breve tempo grandi quantità di modelli e **oggetti voluminosi** con risultati ottimali.

Alta produttività, elevata precisione e un'ampia selezione di materiali utilizzabili ne fanno una stampante versatile e adatta ad ogni tipo di applicazione.

- Dotata di PC con monitor touch screen integrato
- Bassi costi di gestione e manutenzione
- Ottimo rapporto qualità prezzo
- TTT System – Tank Translation Technology che ottimizza il consumo della vasca della resina

MAXI AREA

Alta produttività

300x300x300

Area di lavoro X, Y, Z (mm)



XPRO S

Dati tecnici*

Metodo di stampa	Laser - stereolitografia
Area di lavoro	300 x 300 x 300 mm
Sorgente laser	Solid State BlueEdge®
Spessore dello strato	10-100 micron (dipende dal tipo di materiale utilizzato)
Metodo di scansione	Galvanometro
Software	Nauta+ e Fictor
Formati di file input	.stl, .slc, .nauta, .fictor, .mkr, .3dm, .3ds, .ply, .obj, .lwo, .x
Dimensioni	704 x 1446 x 2048 mm
Peso	500 kg
Temperatura e umidità di esercizio	20-25 °C / 60%
Alimentazione elettrica	AC 230/115 V / 50-60 Hz
Consumo elettrico	500W
Requisiti minimi PC	Windows 7 o superiore *1
Memoria	RAM 4GB *1
Scheda grafica	Compatibile OpenGL 2.0 o superiore *1
Interfaccia	1 porta USB - 1 porta Ethernet TCP/IP
Connettività	1 connessione internet attiva

* Le specifiche tecniche sono soggette a cambiamento senza preavviso.

Built-in PC, i requisiti minimi sono intesi per l'utilizzo di Nauta su un PC esterno (non incluso).
I requisiti minimi consigliati possono variare a seconda della complessità del file da stampare.

XPRO SL

Area di stampa ancora più grande.
Applicazioni industriali per grandi produzioni.

L'innovativa stampante 3D di DWS per la produzione.

XPRO SL è la scelta ideale per l'azienda che necessita di produrre in breve tempo grandi quantità di modelli e **oggetti voluminosi** con risultati ottimali.

Alta produttività, elevata precisione e un'ampia selezione di materiali utilizzabili ne fanno una stampante versatile e adatta ad ogni tipo di applicazione.

- Dotata di PC con monitor touch screen integrato
- Bassi costi di gestione e manutenzione
- Ottimo rapporto qualità prezzo
- TTT System – Tank Translation Technology che ottimizza il consumo della vasca della resina

MAXI AREA

Alta produttività

300x300x500

Area di lavoro X, Y, Z (mm)



XPRO SL

Dati tecnici*

Metodo di stampa	Laser - stereolitografia
Area di lavoro	300 x 300 x 500 mm
Sorgente laser	Solid State BlueEdge®
Spessore dello strato	10-100 micron (dipende dal tipo di materiale utilizzato)
Metodo di scansione	Galvanometro
Software	Nauta+ e Fictor
Formati di file input	.stl, .slc, .nauta, .fictor, .mkr, .3dm, .3ds, .ply, .obj, .lwo, .x
Dimensioni	704 x 1446 x 2048 mm
Peso	500 kg
Temperatura e umidità di esercizio	20-25 °C / 60%
Alimentazione elettrica	AC 230/115 V / 50-60 Hz
Consumo elettrico	500W
Requisiti minimi PC	Windows 7 o superiore *1
Memoria	RAM 4GB *1
Scheda grafica	Compatibile OpenGL 2.0 o superiore *1
Interfaccia	1 porta USB - 1 porta Ethernet TCP/IP
Connettività	1 connessione internet attiva

* Le specifiche tecniche sono soggette a cambiamento senza preavviso.

Built-in PC, i requisiti minimi sono intesi per l'utilizzo di Nauta su un PC esterno (non incluso).
I requisiti minimi consigliati possono variare a seconda della complessità del file da stampare.

XPRO Q

Maxi area di lavoro e risoluzione ai vertici
grazie al sistema Quad-Laser.

XPRO Q è un sistema di stampa 3D progettato per grandi volumi produttivi e la soluzione ideale per processi su larga scala che richiedono massima precisione e risoluzione. Assicura alta produttività grazie all'area di lavoro di 300 x 300 x 300 mm. Può utilizzare un'ampia gamma di materiali sviluppati da DWS: è in grado, quindi, di realizzare applicazioni industriali con accuratezza e rapidità.

- 4 sorgenti laser Solid State BluEdge® che funzionano contemporaneamente, garantendo l'abbattimento dei tempi di produzione nonostante l'altissima risoluzione
- TTT System – Tank Translation Technology che ottimizza il consumo della vasca della resina
- Dotata di PC con monitor touch screen integrato
- Adatta a configurazione in cluster

4 LASER

Massima risoluzione

300x300x300

Area di lavoro X, Y, Z (mm)



XPRO Q

Dati tecnici*

Metodo di stampa	Laser - stereolitografia
Area di lavoro	300 x 300 x 300 mm
Sorgente laser	Solid State BlueEdge®
Spessore dello strato	10-100 micron (dipende dal tipo di materiale utilizzato)
Metodo di scansione	Quadri-galvanometro Nauta+ e Fictor
Software	
Formati di file input	.stl, .slc, .nauta, .fictor, .mkr, .3dm, .3ds, .ply, .obj, .lwo, .x
Dimensioni	704 x 1446 x 2048 mm
Peso	500 kg
Temperatura e umidità di esercizio	20-25 °C / 60%
Alimentazione elettrica	AC 230/115 V / 50-60 Hz
Consumo elettrico	500W
Requisiti minimi PC	Windows 7 o superiore *1
Memoria	RAM 4GB *1
Scheda grafica	Compatibile OpenGL 2.0 o superiore *1
Interfaccia	1 porta USB - 1 porta Ethernet TCP/IP
Connettività	1 connessione internet attiva

* Le specifiche tecniche sono soggette a cambiamento senza preavviso.

Built-in PC, i requisiti minimi sono intesi per l'utilizzo di Nauta su un PC esterno (non incluso).
I requisiti minimi consigliati possono variare a seconda della complessità del file da stampare.



www.rimas3d.com

☎ +39 085 91.51.179

@ info@rimas3d.com
rimasengineering@pec.it

📍 Via Raiale, 91
65128 Pescara PE
📄 P. IVA 02517020695
Cod. univoco T04ZHR3