

*Sistemi di marcatura e microtaglio*

Profilo	5
Gamma macchinari	7
Software	29
Schede tecniche	33



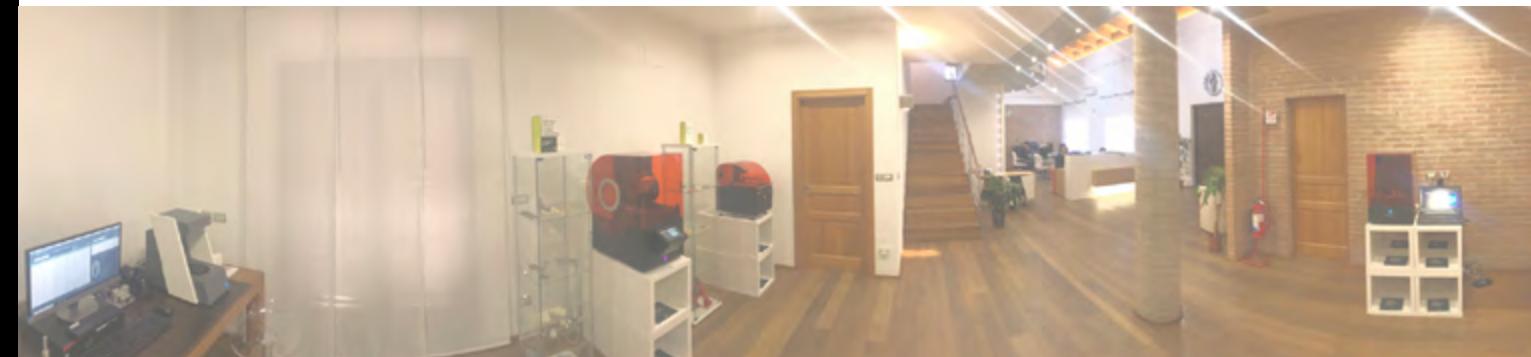
Azienda di attività ultradecennale, **RIMAS ENGINEERING** è rivenditore autorizzato dei più prestigiosi brand di **stampanti 3D**, **scanner 3D** e **sistemi per la marcatura**, la **saldatura** e il **taglio laser**. Ci occupiamo della vendita diretta dei sistemi e di tutto ciò che riguarda il post-vendita; il nostro lavoro non termina con la vendita, ma offriamo anche la formazione necessaria per il loro uso adeguato e la relativa manutenzione e assistenza tecnica con personale altamente qualificato.

Grazie ai nostri sistemi offriamo la migliore combinazione delle varie tecnologie, una profonda conoscenza del settore e la più flessibile gamma di soluzioni per venire incontro a tutte le esigenze del cliente. Il nostro mix di tecnologie è adatto ad ogni tipo di necessità, dall'uso consumer alla produzione industriale nei più svariati settori merceologici.

Attualmente, infatti, la stampa 3D non rappresenta più una tecnologia per la sola prototipazione rapida, ma è inserito anche nel ciclo produttivo per la realizzazione di prodotti che necessitano di piccole serie.

Il mondo del 3D è un universo in continua evoluzione, capace di offrire un significativo vantaggio competitivo in molti settori. Siamo convinti che questo sia il futuro ed alimentiamo le prossime generazioni di innovazioni con il nostro impegno nei settori: industriale/meccanica, aerospaziale, automotive, beni culturali, dentale, formazione, gioielleria, medicale

**RIMAS ENGINEERING** si avvale nella propria attività della competenza di agenti, collaboratori commerciali e partners di distribuzione garantendo una copertura capillare su tutto il territorio nazionale.





# MINI

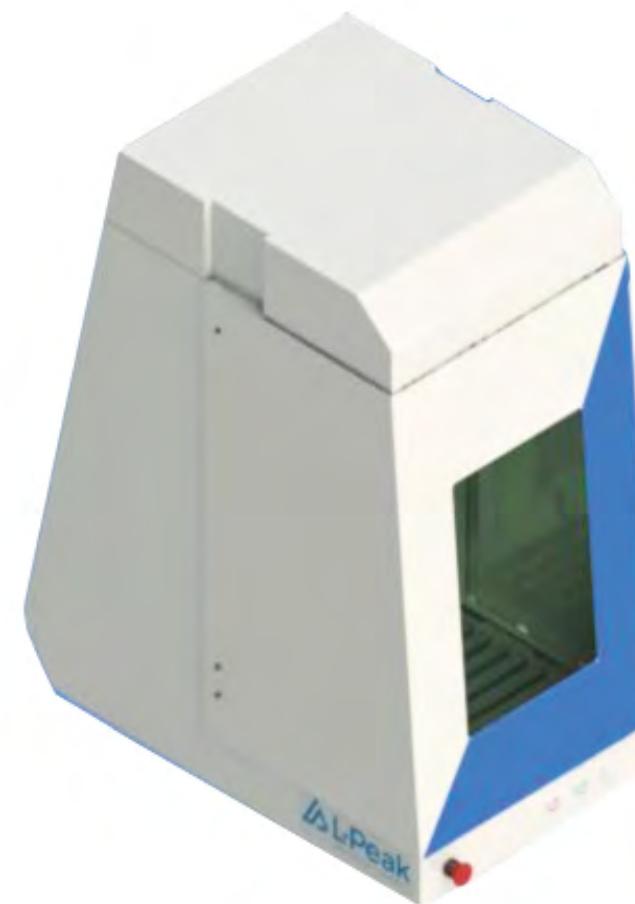
La marcatura di prima classe.

	Sverniciatura / Ablazione		Incisione 3D
	Marcatura colorata		Incisione
	Annerimento		

**Mini** è un sistema laser di marcatura in **CLASSE I** concepito per avere la possibilità di marcare un pezzo di piccole e medie dimensioni mantenendo un layout molto compatto e facilmente integrabile in qualsiasi postazione di lavoro.

È dotato di una porta elettrica, con finestra di ispezione da 200x300mm, che si solleva verticalmente rendendo molto semplice e comodo il carico e lo scarico dei particolari da marcare. Viene fornita completa di personal computer Smart Mini PC Windows 10 Full 4 K HD H.265, monitor e tastiera.

Disponibile con sorgenti a **fibra di Itterbio** da **20, 30 e 55 W**.



## Accessori



Lettoce codice a barre



Mandrino

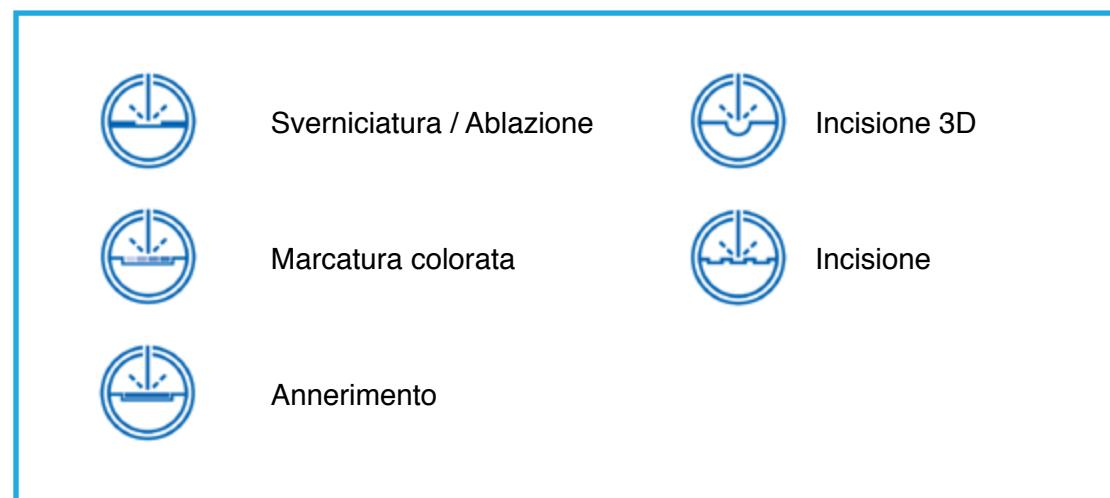


Scarico per fumi



# INTEGRA

La marcatura integrale.



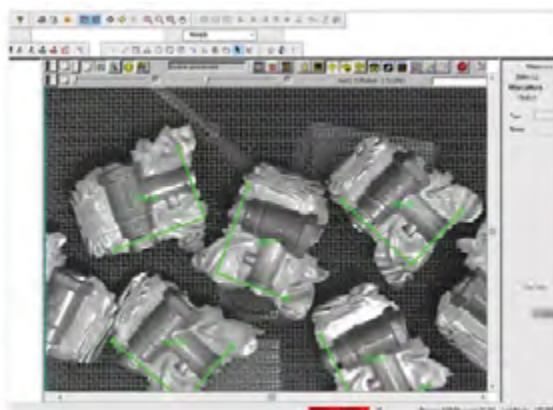
**Integra** è un laser di marcatura in **CLASSE IV** dedicato all'integrazione in linee produttive e automazioni. L'unità ottica è collegata al modulo di comando mediante una catena portacavi flessibile che contiene la fibra ed il cavo di segnale. Il sistema standard prevede una lunghezza della fibra di 2mt, opzionale 3mt.

Disponibile con sorgenti a **fibra di Itterbio e CO2** con **potenza da 20 a 70 W**.





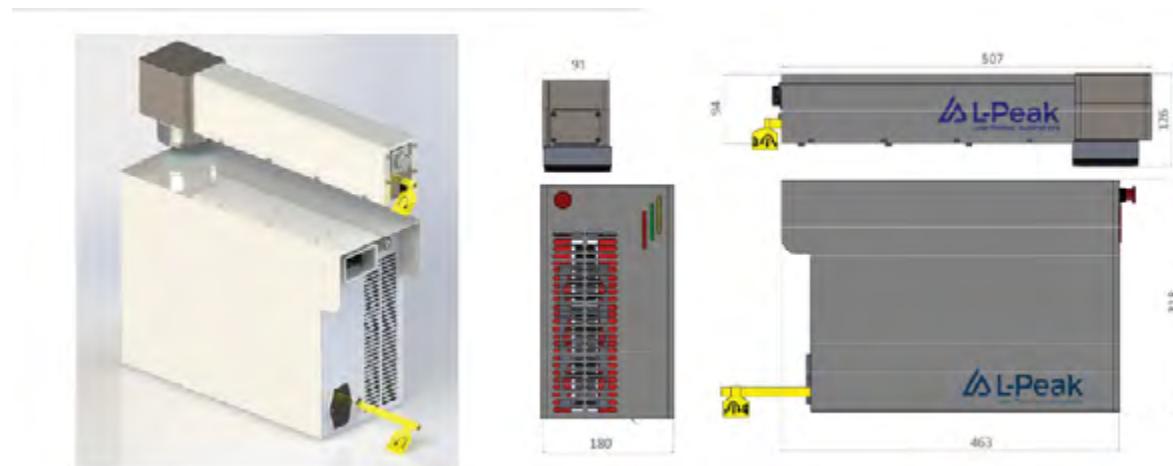
Lettoce codice a barre



Sistemi di visione

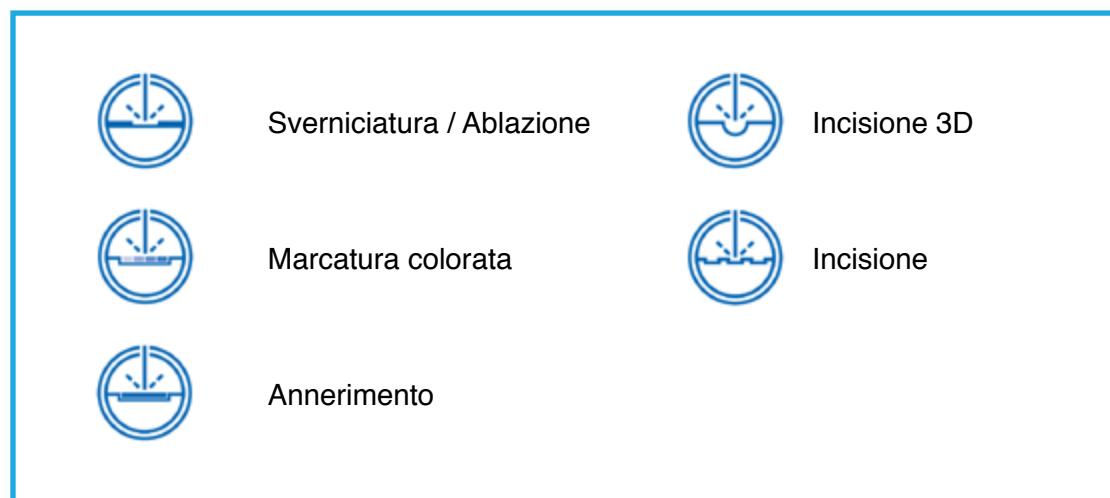


Marcatura 3D



# DESK

La marcatura di prima classe.



**Desk** è un sistema laser di marcatura in **CLASSE-I** concepito per avere la possibilità di marcare un pezzo di discrete dimensioni mantenendo un layout molto compatto e facilmente integrabile in qualsiasi postazione di lavoro.

È dotato di una porta contrappesata, con finestra 280x430mm, che si solleva verticalmente rendendo molto semplice e comodo il carico e lo scarico dei particolari da marcare.

Su entrambi i fianchi è presente un'apertura (210x300 mm) che consente la marcatura di componenti molto lunghi senza compromettere la sicurezza dell'operatore.

Disponibile con sorgenti a **fibra di Itterbio** e CO<sub>2</sub> con potenze da **20 a 70W**.



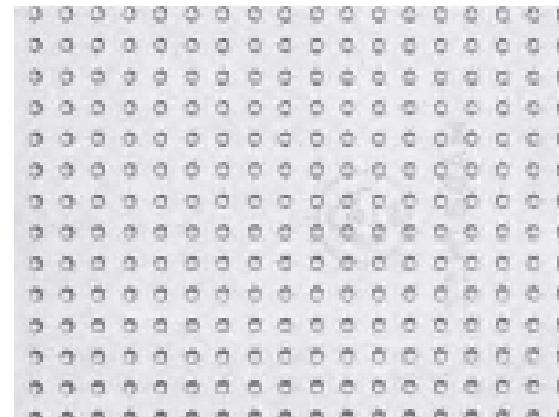
## Accessori



Lettoce codice a barre



Mandrino



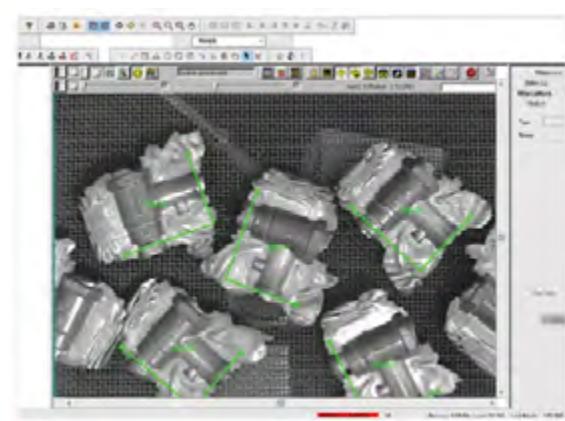
Piano di carico con forature a passo



Stampante etichette



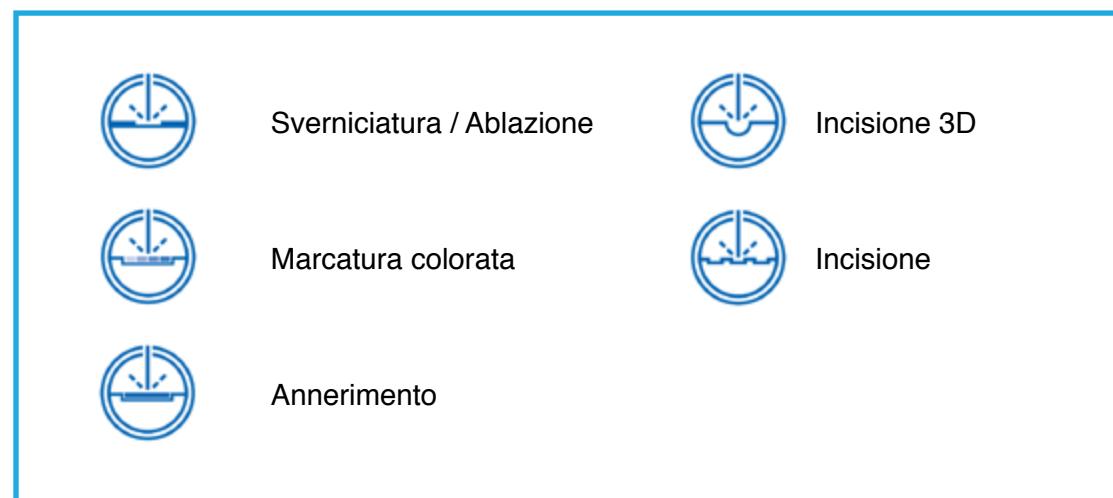
Scarico per fumi



Sistemi di visione

# DESK-X

La marcatura dalla A all'asse Z.



**Desk X** è un sistema laser di marcatura in **CLASSE I** ottimale per la marcatura di particolari di medie e grandi dimensioni.

L'**asse Z motorizzato** e **controllato via software** da ben 400 mm di corsa, l'**asse X movimentabile** manualmente per 800 mm e il piano di lavoro da 1200 x 550 mm con forature a passo ne fanno la soluzione ideale per quelle applicazioni che prevedono l'utilizzo di posaggi, dime o attrezzature di presa.

Disponibile con sorgenti a **fibra di Itterbio** e **CO2** con potenza da **20 a 70W**.





Lettore codice a barre



Mandrino



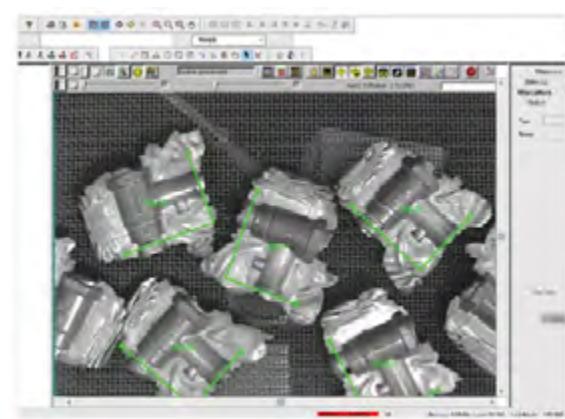
Marcatura 3D



Testa tiltabile 0°-90°



Scarico per fumi



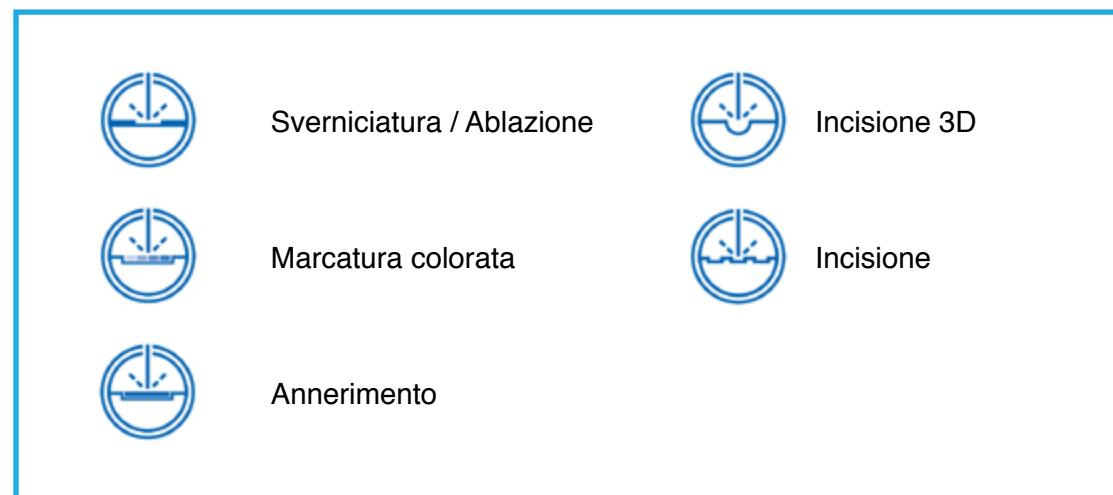
Sistemi di visione



Stampante etichette

# MODULA

La marcatura modulare.



**MODULA** è un sistema in **CLASSE I** dotato di porte scorrevoli lateralmente con finestre 280x430mm, ideale per la marcatura di particolari di medie dimensioni.

L'asse Z e l'asse X sono motorizzate e controllate mediante software con una corsa utile di 400mm in Z e 600mm in X.

Il piano di lavoro 1000x400 mm, con forature a passo, è ideale per quelle applicazioni che prevedono l'utilizzo di posaggi, dime o attrezzature di presa. L'asse Y, manuale o motorizzato, è opzionale e ha corsa 300mm.

Il sistema può essere corredato di **gambe elettriche** che consentono lo spostamento in verticale del piano di lavoro per adattare l'ergonomia della posizione dell'operatore.

Disponibile con sorgenti a **fibra di Itterbio e CO<sub>2</sub>** con potenza da **20 a 70 W**.





Lettore codice a barre



Mandrino



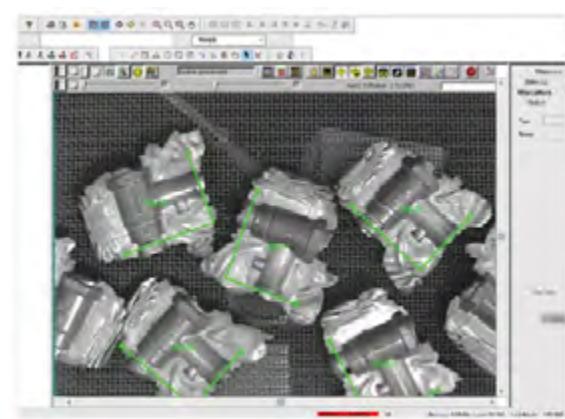
Marcatura 3D



Testa tiltabile 0°-90°



Scarico per fumi



Sistemi di visione



Stampante etichette

# MODUL ONE

La marcatura dalla A all'asse Z.

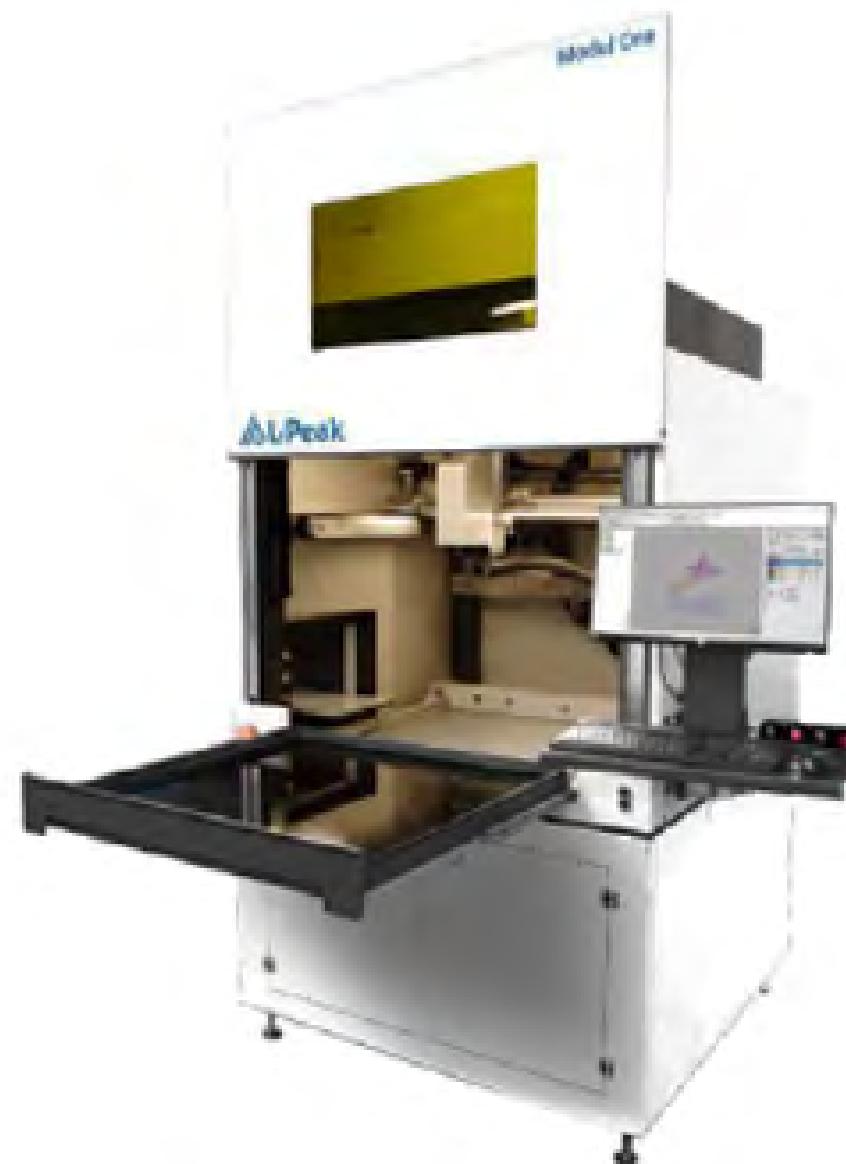
<b>Tipologia di Laser:</b>	Fibra di itterbio, CO <sub>2</sub> e UV
<b>Area di lavoro:</b>	900x700 mm
<b>Altezza massima del pezzo:</b>	300 mm
<b>Potenza laser:</b>	Da 20W a 100W

**Modul One** è un sistema laser di marcatura in **CLASSE I** ottimale per la marcatura di particolari di grandi dimensioni mantenendo un lay-out molto compatto. Il sistema è completo di porta elettrica con un'ampia finestra di ispezione.

E' possibile dotare la macchina di vani laterali per la marcatura di pezzi lunghi e/o di un cassetto (opzionale) portapezzi con apertura frontale.

L'asse Z è motorizzato e controllato via software con una corsa utile di 300mm. Gli assi X e Y da corse 660 x 660 mm possono essere motorizzati.

Le dimensioni massime del pezzo sono 900 x 700 x 300 mm. Disponibile con sorgenti a fibra di Itterbio, CO<sub>2</sub> e UV con potenza da 20 a 100W.



Accessori



Lettore codice a barre



Mandrino

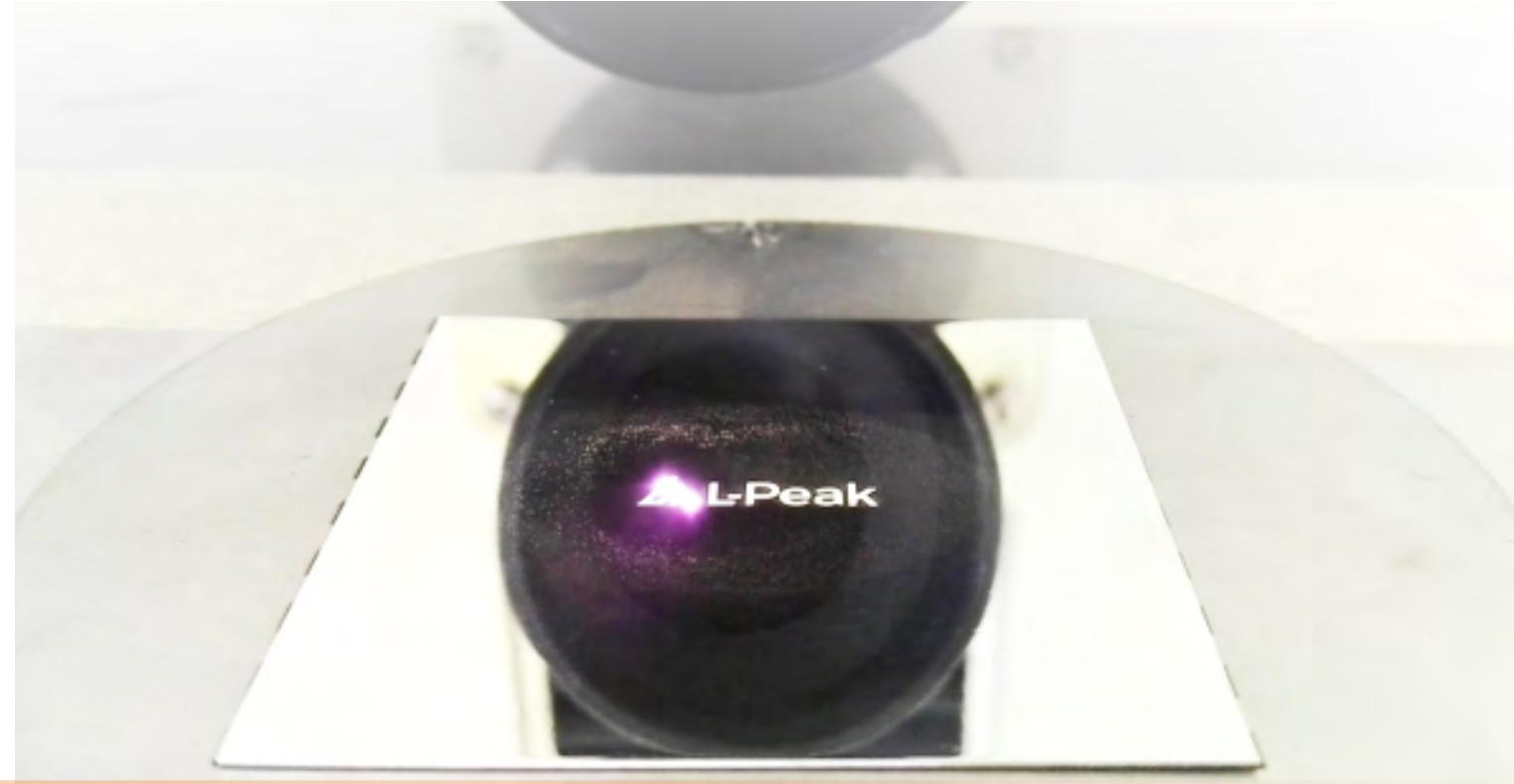


Tavolo assorbitore di polvere

Stampante etichette

Interfaccia ERP

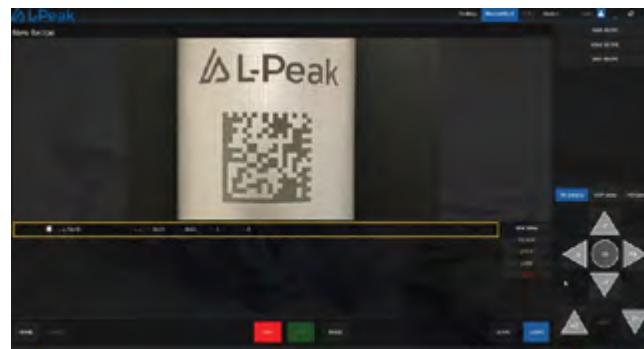




*Software*

## SOFTWARE LINCE

Efficiente software sviluppato da **L-PEAK** che permette un controllo completo dei sistemi di visione, movimentazione, gestione dati e rilevamento/identificazione codici.



### L'automazione intelligente è marcata a vista

Per la marcatura e l'incisione ecco un software multi-utente, completamente protetto, che semplifica il processo di produzione: visualizzazioni rapide e precise, traduzione dei dati in input, comandi ethernet o diretti, controllo automatico di ogni movimento.



SAMLigh è un potente software, consolidato nel tempo e idoneo a qualsiasi esigenza.



Controllo semplificato della macchina con un pannello operatore contenente i comandi base della macchina (start/stop – up/down).



Completa integrabilità con gestionali aziendali, ERP e database nell'ottica dell'industria 4.0.



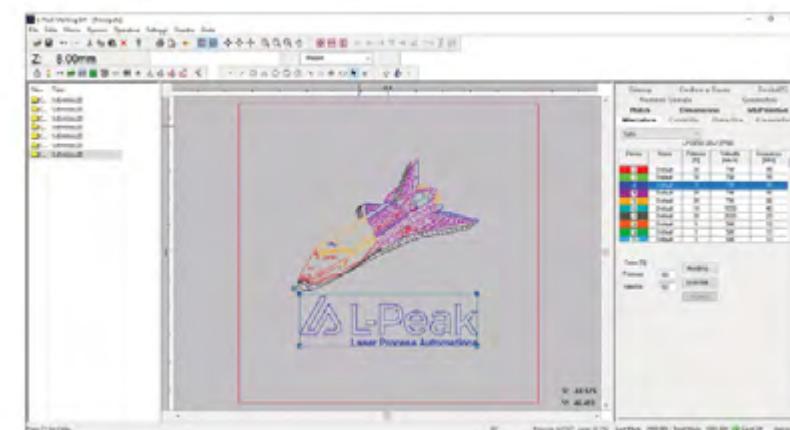
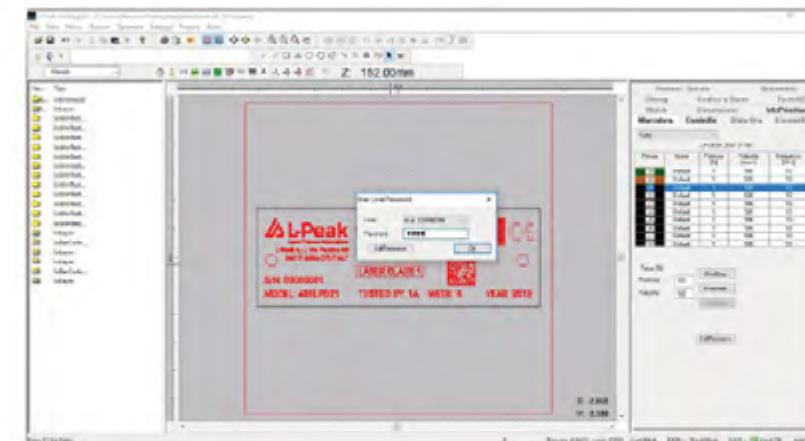
Disegno di elementi testuali, seriali e barcode (1D/2D) direttamente da software, completo di importazione dei principali formati grafici (CAD, jpeg, bitmap).



La gestione multiutente consente di affrontare la fase di marcatura con l'assoluta garanzia del risultato anche se affidata ad operatori inesperti.



Supporto a distanza per la diagnosi dello stato della macchina incorporato.





*Schede tecniche*



## Gamma Desk

	DESK 20	DESK 20 EP	DESK 30	DESK 40 EP	DESK 55
<b>SORGENTE LASER</b>	Fibra YB				
<b>LUNGHEZZA D'ONDA</b>	1060 nm	1060 nm	1087 nm	1060 nm	1087 nm
<b>POTENZA</b>	20 W	20 W	30 W	40 W	55 W
<b>FREQUENZA</b>	20-60 kHz	CW 1-1000 kHz	30-80 kHz	CW 1-1000 kHz	50-100 kHz
<b>LUNGHEZZA IMPULSO</b>	120 ns	3-500 ns	190/230 ns	10-240 ns	200/230 ns
<b>ENERGIA IMPULSO</b>	0.66 mJ	1 mJ	1 mJ	1.25 mJ	1.1 mJ
<b>FOCALI (AREA DI LAVORO mm)</b>	f100 (60x60); f160 (110x110); f254 (180x180)				
<b>DIMENSIONI MAX PEZZO</b>	400 x 400 x 200(@f160) mm				
<b>CORSA ASSE Z</b>	270 mm				
<b>DIMENSIONI MACCHINA</b>	610x500x680 mm				
<b>PESO</b>	120 kg				
<b>ALIMENTAZIONE ELETTRICA</b>	240 ± 10% @50/60 Hz VAC				
<b>TEMPERATURA D'ESERCIZIO</b>	15-35 C°				
<b>CONSUMO</b>	1000 W	1200 W	1200 W	1300 W	1300 W
<b>MATERIALI LAVORABILI</b>	ACCIAIO – ALLUMINIO – TITANIO – OTTONE PLASTICA – ARGENTO – ORO – PLATINO				

	DESK 20 CO <sup>2</sup>	DESK 30 CO <sup>2</sup>	DESK 40 CO <sup>2</sup>	DESK 55 CO <sup>2</sup>	DESK 70 CO <sup>2</sup>
<b>SORGENTE LASER</b>	CO <sup>2</sup>				
<b>LUNGHEZZA D'ONDA</b>	10600 mm				
<b>POTENZA</b>	20 W	30 W	40 W	55 W	70 W
<b>FREQUENZA</b>	0-100 kHz				
<b>LUNGHEZZA IMPULSO</b>	-				
<b>ENERGIA IMPULSO</b>	-				
<b>FOCALI (AREA DI LAVORO mm)</b>	f100 (70x70); f150 (105x105); f180 (125x125); f200 (140x140); f225 (155x155)				
<b>DIMENSIONI MAX PEZZO</b>	400 x 400 x 200(@f180) mm				
<b>CORSA ASSE Z</b>	270 mm				
<b>DIMENSIONI MACCHINA</b>	610x500x680 mm				
<b>PESO</b>	120 kg				
<b>ALIMENTAZIONE ELETTRICA</b>	240 ± 10% @50/60 Hz VAC				
<b>TEMPERATURA D'ESERCIZIO</b>	15-35 C°				
<b>CONSUMO</b>	1100 W	1100 W	1300 W	1300 W	1600 W
<b>MATERIALI LAVORABILI</b>	ACRILICI – VETRO LEGNO – PELLE - ORGANICI				



## Gamma Desk X

	DESK X 20	DESK X 20 EP	DESK X 30	DESK X 40 EP	DESK X 55
<b>SORGENTE LASER</b>	Fibra YB				
<b>LUNGHEZZA D'ONDA</b>	1060 nm	1060 nm	1087 nm	1060 nm	1087 nm
<b>POTENZA</b>	20 W	20 W	30 W	40 W	55 W
<b>FREQUENZA</b>	20-60 kHz	CW 1-1000 kHz	20-80 kHz	CW 1-1000 kHz	50-100 kHz
<b>LUNGHEZZA IMPULSO</b>	120 ns	3-500 ns	190/230 ns	10-240 ns	200/230 ns
<b>ENERGIA IMPULSO</b>	0.66 mJ	1 mJ	1 mJ	1.25 mJ	1.1 mJ
<b>FOCALI (AREA DI LAVORO mm)</b>	f100 (60x60); f160 (110x110); f254 (180x180); f330 (220x220)				
<b>DIMENSIONI MAX PEZZO</b>	800 x 550 x 400(@f160)				
<b>CORSA ASSE Z</b>	400 mm				
<b>CORSA ASSE X</b>	800 mm (manuale)				
<b>DIMENSIONI MACCHINA</b>	1200x1320x2080 h				
<b>PESO</b>	350 kg				
<b>ALIMENTAZIONE ELETTRICA</b>	240 ± 10% @50/60 Hz VAC				
<b>TEMPERATURA D'ESERCIZIO</b>	15-35 C°				
<b>CONSUMO</b>	1000 W	1200 W	1200 W	1300 W	1300 W
<b>MATERIALI LAVORABILI</b>	ACCIAIO – ALLUMINIO – TITANIO – OTTONE PLASTICA – ARGENTO – ORO – PLATINO				

	DESK X 20 CO <sub>2</sub>	DESK X 30 CO <sub>2</sub>	DESK X 40 CO <sub>2</sub>	DESK X 55 CO <sub>2</sub>	DESK X 70 CO <sub>2</sub>
<b>SORGENTE LASER</b>	CO <sub>2</sub>				
<b>LUNGHEZZA D'ONDA</b>	10600 nm				
<b>POTENZA</b>	20 W	30 W	40 W	55 W	70 W
<b>FREQUENZA</b>	0-100 kHz				
<b>LUNGHEZZA IMPULSO</b>	-				
<b>ENERGIA IMPULSO</b>	-				
<b>FOCALI (AREA DI LAVORO mm)</b>	f100 (70x70); f180 (125x125); f225 (155x155); f298( 210x210)				
<b>DIMENSIONI MAX PEZZO</b>	800 x 550 x 400(@f180)				
<b>CORSA ASSE Z</b>	400 mm				
<b>CORSA ASSE X</b>	800 mm (manuale)				
<b>DIMENSIONI MACCHINA</b>	1200x1320x2080 h				
<b>PESO</b>	350 kg				
<b>ALIMENTAZIONE ELETTRICA</b>	240 ± 10% @50/60 Hz VAC				
<b>TEMPERATURA D'ESERCIZIO</b>	15-35 C°				
<b>CONSUMO</b>	1400 W	1400 W	1600 W	1900 W	1900 W
<b>MATERIALI LAVORABILI</b>	ACRILICI – VETRO LEGNO – PELLE – ORGANICI				



## Gamma Integra

	Integra 20	Integra 20 EP	Integra 30	Integra 40 EP	Integra 55
<b>SORGENTE LASER</b>	Fibra YB				
<b>LUNGHEZZA D'ONDA</b>	1060 nm	1060 nm	1087 nm	1060 nm	1087 nm
<b>POTENZA</b>	20 W	20 W	30 W	40 W	55 W
<b>FREQUENZA</b>	20-60 kHz	CW 1-1000 kHz	30-80 kHz	CW 1-1000 kHz	50-100 kHz
<b>LUNGHEZZA IMPULSO</b>	120 ns	3-500 ns	190/230 ns	10-240 ns	200/230 ns
<b>ENERGIA IMPULSO</b>	0.66 mJ	1 mJ	1 mJ	1.25 mJ	1.1 mJ
<b>FOCALI (AREA DI LAVORO mm)</b>	f100 (60x60); f160 (110x110); f254 (180x180); f330 (220x220); f420 (300x300)				
<b>DIMENSIONI TESTA</b>	507x91x126 mm				
<b>DIMENSIONI RACK</b>	463x180x318 mm				
<b>LUNGHEZZA COLLEGAMENTO</b>	2000 mm				
<b>ALIMENTAZIONE ELETTRICA</b>	240 ± 10% @50/60 Hz VAC				
<b>ASSORBIMENTO</b>	1000 W	1200 W	1200 W	1300 W	1300 W
<b>TEMPERATURA D'ESERCIZIO</b>	15-35 C°				
<b>MATERIALI LAVORABILI</b>	ACCIAIO – ALLUMINIO – TITANIO – OTTONE PLASTICA – ARGENTO – ORO – PLATINO				
<b>INTERFACCIAMENTO BASIC</b>	CONNETTORE 10 PIN IN <- START/STOP OUT -> LASER READY/MARK IN PROGRESS/FAIL				
<b>INTERFACCIAMENTO ADVANCED</b>	CONNETTORE 16 PIN Programmabile, consente la gestione dei normali segnali di interfaccia E di asservimenti esterni come motori stepper o fine corsa.				

	Integra 20 CO <sup>2</sup>	Integra 30 CO <sup>2</sup>	Integra 40 CO <sup>2</sup>	Integra 55 CO <sup>2</sup>	Integra 70 CO <sup>2</sup>
<b>SORGENTE LASER</b>	CO <sup>2</sup>				
<b>LUNGHEZZA D'ONDA</b>	10600 nm				
<b>POTENZA</b>	20 W	30 W	40 W	55 W	70 W
<b>FREQUENZA</b>	0-100 kHz				
<b>LUNGHEZZA IMPULSO</b>	-				
<b>ENERGIA IMPULSO</b>	-				
<b>FOCALI (AREA DI LAVORO mm)</b>	f100 (70x70); f180 (125x125); f225 (155x155); f298( 210x210)				
<b>DIMENSIONI TESTA</b>	507x91x126 mm				
<b>DIMENSIONI RACK</b>	463x180x318 mm				
<b>LUNGHEZZA COLLEGAMENTO</b>	2000 mm				
<b>ALIMENTAZIONE ELETTRICA</b>	240 ± 10% @50/60 Hz VAC				
<b>ASSORBIMENTO</b>	1400 W	1400 W	1400 W	1600 W	1900 W
<b>TEMPERATURA D'ESERCIZIO</b>	15-35 C°				
<b>MATERIALI LAVORABILI</b>	ACRILICI – VETRO LEGNO – PELLE – ORGANICI				
<b>INTERFACCIAMENTO BASIC</b>	CONNETTORE 10 PIN IN <- START/STOP OUT -> LASER READY/MARK IN PROGRESS/FAIL				
<b>INTERFACCIAMENTO ADVANCED</b>	CONNETTORE 16 PIN Programmabile, consente la gestione dei normali segnali di interfaccia E di asservimenti esterni come motori stepper o fine corsa.				



## Gamma Modula

	MODULA 20	MODULA 20 EP	MODULA 30	MODULA 40 EP	MODULA 55
<b>SORGENTE LASER</b>	Fibra YB				
<b>LUNGHEZZA D'ONDA</b>	1060 nm	1060 nm	1087 nm	1060 nm	1087 nm
<b>POTENZA</b>	20 W	20 W	30 W	40 W	55 W
<b>FREQUENZA</b>	20-60 kHz	CW 1-1000 kHz	30-80 kHz	CW 1-1000 kHz	50-100 kHz
<b>LUNGHEZZA IMPULSO</b>	120 ns	3-500 ns	190/230 ns	10-240 ns	200/230 ns
<b>ENERGIA IMPULSO</b>	0.66 mJ	1 mJ	1 mJ	1.25 mJ	1.1 mJ
<b>FOCALI (AREA DI LAVORO mm)</b>	f100 (60x60); f160 (110x110); f254 (180x180); f330(220x220)				
<b>ALTEZZA MAX PEZZO</b>	370 (@f160)				
<b>CORSA ASSE Z</b>	400 mm				
<b>CORSA ASSE X</b>	600 mm				
<b>DIMENSIONI MACCHINA</b>	1220 x 1065 x 1880 (LxPxH) mm Altezza piano di lavoro regolabile				
<b>PESO</b>	300 kg				
<b>ALIMENTAZIONE ELETTRICA</b>	240 ± 10% @50/60 Hz VAC				
<b>TEMPERATURA D'ESERCIZIO</b>	15-35 C°				
<b>CONSUMO</b>	1000 W	1200 W	1200 W	1300 W	1300 W
<b>MATERIALI LAVORABILI</b>	ACCIAIO – ALLUMINIO – TITANIO – OTTONE PLASTICA - ARGENTO – ORO – PLATINO				

	MODULA 20 CO <sub>2</sub>	MODULA 30 CO <sub>2</sub>	MODULA 40 CO <sub>2</sub>	MODULA 55 CO <sub>2</sub>	MODULA 70 CO <sub>2</sub>
<b>SORGENTE LASER</b>	CO <sub>2</sub>				
<b>LUNGHEZZA D'ONDA</b>	10600 nm				
<b>POTENZA</b>	20 W	30 W	40 W	55 W	70 W
<b>FREQUENZA</b>	0-100 kHz				
<b>LUNGHEZZA IMPULSO</b>	-				
<b>ENERGIA IMPULSO</b>	-				
<b>FOCALI (AREA DI LAVORO mm)</b>	f100 (70x70); f180 (125x125); f225 (155x155); f298 (210x210)				
<b>ALTEZZA MAX PEZZO</b>	370 (@f180)				
<b>CORSA ASSE Z</b>	400 mm				
<b>CORSA ASSE X</b>	600 mm				
<b>DIMENSIONI MACCHINA</b>	1220 x 1065 x 1880 (LxPxH) mm Altezza piano di lavoro regolabile				
<b>PESO</b>	300 kg				
<b>ALIMENTAZIONE ELETTRICA</b>	240 ± 10% @50/60 Hz VAC				
<b>TEMPERATURA D'ESERCIZIO</b>	15-35 C°				
<b>CONSUMO</b>	1400 W	1400 W	1600 W	1900 W	1900 W
<b>MATERIALI LAVORABILI</b>	ACRILICI – VETRO LEGNO – PELLE – ORGANICI				



## Gamma Mini

	Mini 20B	Mini 30B	Mini 30	Mini 55
<b>SORGENTE LASER</b>	Fibra YB	Fibra YB	Fibra YB	Fibra YB
<b>LUNGHEZZA D'ONDA</b>	1060~1085 nm	1060~1085 nm	1060~1085 nm	1060~1085 nm
<b>POTENZA</b>	20 W	30 W	30 W	55 W
<b>FREQUENZA</b>	20-60 kHz	30-80 kHz	30-80 kHz	50-100 kHz
<b>LUNGHEZZA IMPULSO</b>	<120 ns	<120@30kHz ns	230@30kHz ns	230@50kHz ns
<b>QUALITA' IMPULSO</b>	$M2 \leq 1.8 M^2$	$M2 \leq 1.8 M^2$	$M2 \leq 1.6 M^2$	$M2 \leq 1.6 M^2$
<b>ENERGIA IMPULSO</b>	1 @20kHz mJ	1 @30kHz mJ	1 mJ	1.1 mJ
<b>FOCALI (AREA DI LAVORO)</b>	f100 (60x60); f160 (110x110);	f100 (60x60); f160 (110x110);	f100 (60x60); f160 (110x110);	f100 (60x60); f160 (110x110);
<b>DIMENSIONE MAX PEZZO</b>	200 x 200 x 200 (@f160)			
<b>CORSA ASSE Z</b>	270	270	270	270
<b>DIMENSIONI MACCHINA</b>	328x593x668 h mm	328x593x668 h mm	328x593x668 h mm	328x593x668 h mm
<b>PESO</b>	50 Kg	50 Kg	50 Kg	50 Kg
<b>ALIMENTAZIONE ELETTRICA</b>	240 ± 10% @50/60 Hz			



## Gamma Modul One

PARAMETRI LASER		LP Modul One 20	LP Modul One 20 EP	LP Modul One 30	LP Modul One 40	LP Modul One 55	LP Modul One 70
<b>TIPO DI LASER</b>		Fibra di itterbio					
<b>POTENZA MEDIA</b>	W	20	20	30	40	50	70
<b>FREQUENZA DELL'IMPULSO</b>	Hz	1 – 500	1-1000	1 – 500	1-1000	1 – 500	1 – 500
<b>AMPIEZZA IMPULSO</b>	ns	26-250(1)	6 – 500(2)	26-250(1)	10-240(2)	26-250(1)	28 – 250(1)
<b>DIMENSIONE MASSIMA DEL PEZZO</b>	mm	900 x 700 x 300 h					
<b>CORSA ASSE Z</b>	mm	300					
<b>LENTI DISPONIBILI</b>	mm	f100 (60x60); f 160 (110x110); f 245 (180x180)					
<b>DIMENSIONE MACCHINA</b>	mm	800x800x1800 h					
<b>PORTA</b>		Porta scorrevole automatica					
<b>PESO</b>	Kg	300					
<b>ALIMENTAZIONE ELETTRICA</b>	VAC	240 ± 10%					
<b>CONSUMO</b>	W	400	400	400	500	500	600
<b>TEMPERATURA AMBIENTE LAVORO</b>	°C	15-35					



***3D SOLUTIONS***

[www.rimas3d.com](http://www.rimas3d.com)

☎ +39 085 91.51.179

@ [info@rimas3d.com](mailto:info@rimas3d.com)  
[rimasengineering@pec.it](mailto:rimasengineering@pec.it)

📍 Via Raiale, 91  
65128 Pescara PE

📄 P. IVA 02517020695  
Cod. univoco T04ZHR3